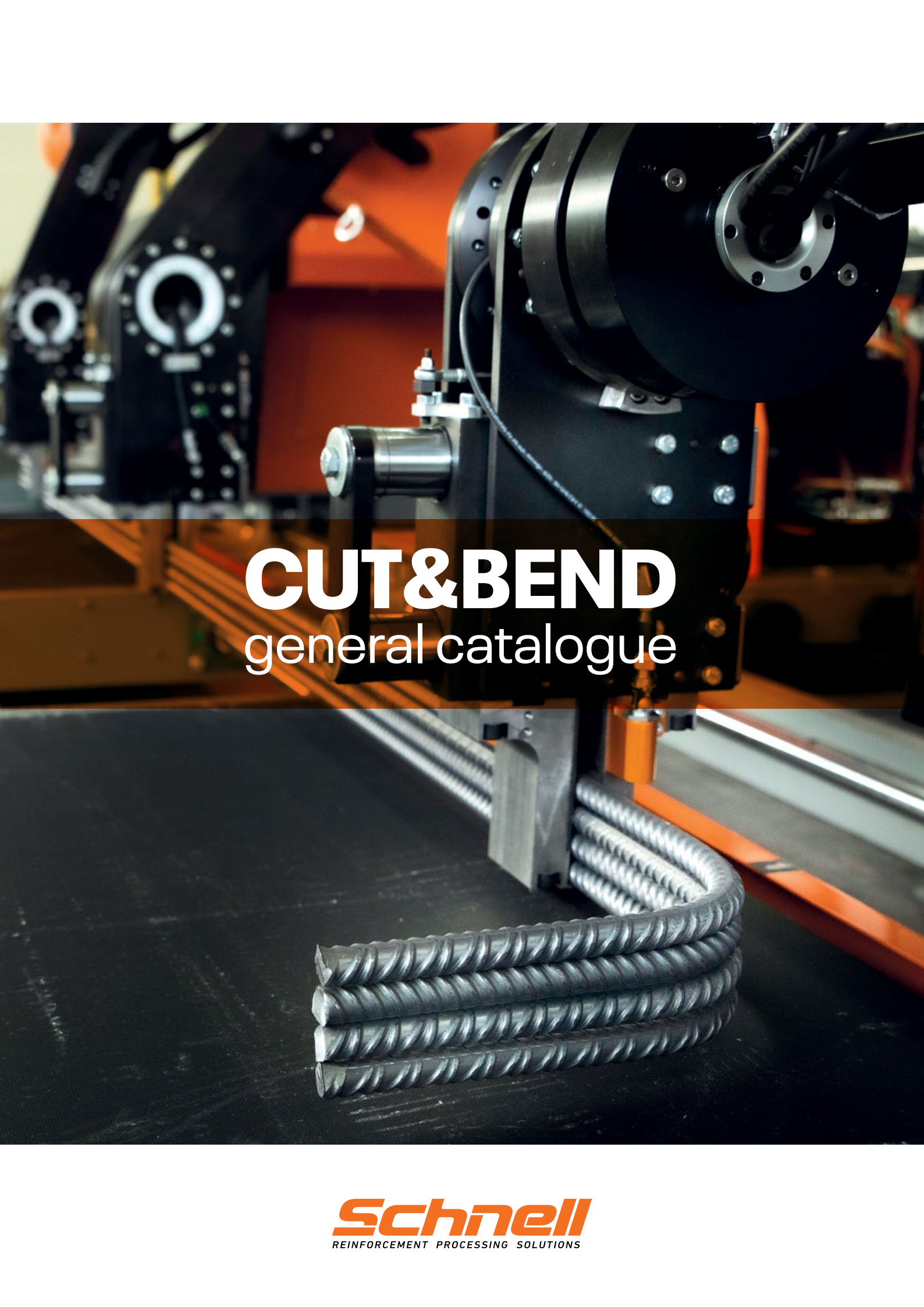


A close-up photograph of a large industrial machine, likely a rebar bending machine, with a black and orange color scheme. The machine is processing several parallel steel reinforcement bars (rebar) which are being bent into a U-shape. The background is slightly blurred, showing more of the industrial environment.

CUT&BEND

general catalogue

CUT&BEND

general catalogue

since 1962: **we automate, innovate, reinforce.**



Schnell
REINFORCEMENT PROCESSING SOLUTIONS



UNI EN ISO 9001:2015
nr. 50 100 7239

Schnell is the world leading company in the production of automatic machines for reinforcement processing, for the production of electro-welded mesh and software technologies for all shaping centers.

Schnell Group is a group of multinational industrial companies. Schnell, the main research and manufacturing center, provides technological, organizational and commercial support to the whole Group. Today Schnell has over 200 patents filed and is widespread to international level with a staff of 50 mechanical and electronic engineers, daily engaged in research, development and design of new products for the whole Group.

Schnell è l'azienda leader mondiale nel settore delle macchine automatiche per la lavorazione del ferro per cemento armato, per la produzione di rete elettrosaldata e software di gestione per i centri di sagomatura.

Oggi è la capofila di un importante gruppo industriale multinazionale.

Ne costituisce il centro di ricerca e di produzione principale e fornisce supporto tecnologico, organizzativo e commerciale per l'intero Gruppo. Oggi Schnell può vantare oltre 200 brevetti depositati ed estesi a livello internazionale da uno staff di 50 ingegneri meccanici ed elettronici, impegnati quotidianamente nella ricerca, sviluppo e progettazione di nuovi prodotti per tutte le aziende del gruppo.

Schnell es la empresa líder a nivel mundial en el sector de las máquinas automáticas para la elaboración del hierro para hormigón armado, para la producción de malla electrosoldada y software de gestión para centros de elaboración del hierro para ferralla.

Schnell actualmente lidera un importante grupo industrial multinacional. Es el centro de investigación y producción principal y brinda soporte tecnológico, organizativo y comercial a todo el grupo. Hoy en día Schnell puede jactarse de más de 200 patentes depositadas y extendidas a nivel internacional por un staff de 50 ingenieros mecánicos y electrónicos, empeñados cotidianamente en la investigación, desarrollo y diseño de nuevos productos para todas las empresas del grupo.

Schnell est l'entreprise leader au niveau mondial dans le domaine des machines automatiques pour le travail du fer à béton, pour la production des treillis électro-soudés et des logiciels de gestion pour tous les centres de façonnage.

Schnell est aujourd'hui le leader d'un groupe industriel multinational, centre de recherche et de production principal fournissant un soutien technologique, organisationnel et commercial à tout le Groupe. Aujourd'hui Schnell a plus de 200 brevets déposés et est étendue au niveau international par une équipe de 50 ingénieurs mécaniques et électroniques, qui sont engagés tous les jours dans la recherche, le développement et la conception de nouveaux produits pour toutes les sociétés du groupe.

Schnell é a empresa líder no setor das máquinas automáticas para o processamento do ferro para cimento armado, para a produção de tela eletrosoldada e software de gestão para os centros de perfilagem.

A Schnell é hoje a líder de um importante grupo industrial multinacional. É o centro de pesquisa e de produção principal e fornece apoio tecnológico, organizacional e comercial para o Grupo inteiro. Hoje a Schnell pode contar com mais de 200 patentes depositadas e estendidas a nível internacional por uma equipe de 50 engenheiros mecânicos e eletrônicos, empenhados diariamente na pesquisa, desenvolvimento e projeto de novos produtos para todas as empresas do grupo.

Schnell ist der weltweit führende Hersteller von Maschinen und Anlagen zur Bearbeitung von Betonstahl, Mattenschweissanlagen und Software für Biegebetriebe.

Heute ist SCHNELL die Mutterfirma einer wichtigen, multinationalen Industriegruppe und bildet deren Kern für Entwicklung, Produktion sowie für die technologische, organisatorische und kommerzielle Unterstützung für die gesamte Gruppe. Heute hat Schnell über 200 registrierte Patente, die von einer Gruppe von 50 Maschinenbauingenieuren und Elektroingenieuren, die täglich mit Forschung, Entwicklung und Konstruktion von neuen Produkten für den Gesamtkonzern beschäftigt sind, erfunden wurden.

— WHERE WE ARE

Schnell Group operates in over 150 countries worldwide thanks to its 15 branches, more than 50 agents and dealers and many assistance centers. 130 types of customizable machines are produced in a production area of over 60.000 sqm, 5 factories around the world and thanks to 650 employees.

Schnell Group è operativa in oltre 150 Paesi del mondo attraverso le sue 15 filiali, agli oltre 50 fra agenti e rivenditori, e una fitta rete di centri di assistenza. 130 modelli di macchine configurabili sono prodotti in oltre 60.000 mq di spazio produttivo dei 5 stabilimenti di tutto il mondo grazie ad un totale di 650 dipendenti.

Schnell Group opera en más de 150 países del mundo a través de sus 15 filiales, sus más de 50 agentes y revendedores y una copiosa red de centros de asistencia. Realiza 130 modelos de máquinas configurables en el espacio productivo de más de 60.000 m² de los 5 establecimientos que posee alrededor del mundo, gracias a un total de 650 empleados.

Schnell Group est présent dans plus de 150 pays dans le monde entier grâce à ses 15 filiales, plus de 50 agents et distributeurs, et de nombreux centres d'assistance. 130 modèles de machines configurables sont produites dans plus de 60.000 mètres carrés d'espace de production, 5 établissements dans le monde et grâce à un total de 650 employés.

Schnell Group está operativa em mais de 150 países do mundo a través das suas 15 filiais, dos seus mais de 50 entre agentes e revendedores, e de uma densa rede de centros de assistência. 130 modelos de máquinas configuráveis são produzidas em mais de 60.000 mq de espaço de produção dos 5 estabelecimentos de todo o mundo graças aos 650 trabalhadores.

Durch ihre 15 Filialen, über 50 Vertreter und Wiederverkäufer und ein enges Netz an Servicestellen ist Schnell Group in über 150 Ländern tätig. 130 konfigurierbare Maschinentypen werden auf über 60.000 m² Produktionsfläche der 5 Betriebe und insgesamt 650 Mitarbeiter, auf der ganzen Welt hergestellt.

60.000

m² production covered area

15

branches

more than

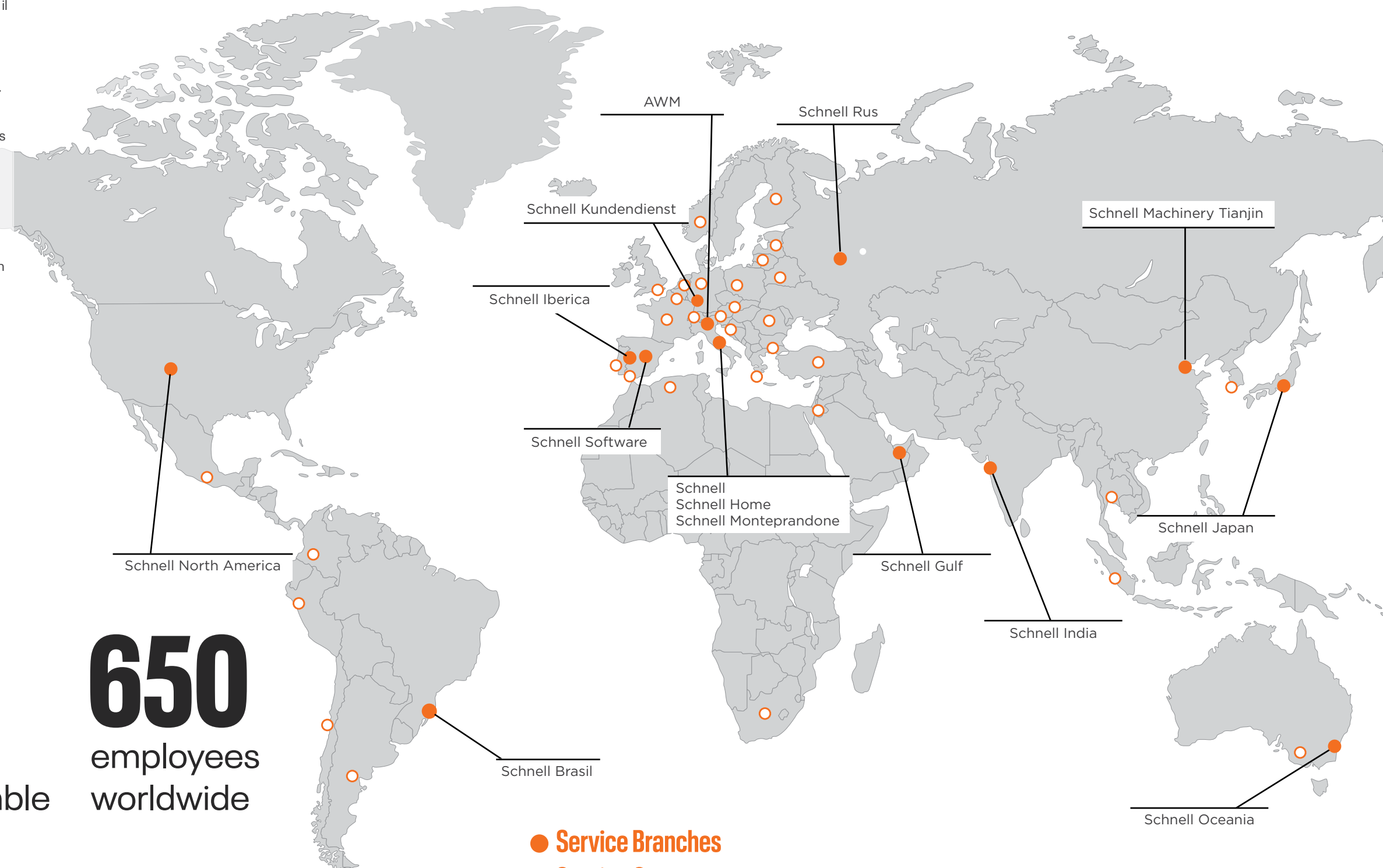
40

service centers

more than

50

agents and distributors



215

patents

130

types of customizable machines

650

employees worldwide

— SERVOMOTORS

Schnell has used servomotors since 1989, becoming the first company to adopt this new technology. At the heart of Schnell machines, electric servomotors deliver exceptional reliability, precision, speed, and efficiency while minimising noise and environmental impact.

Key Benefits:

- High power and speed
- Energy efficiency with low power consumption
- Low-noise operation: noise is reduced to a minimum
- Outstanding reliability with minimal maintenance costs
- High-level precision for outstanding results
- Eco-friendly design: no oil usage, lower CO₂ emissions.

Schnell ha adottato i servomotori dal 1989, diventando la prima azienda del settore ad utilizzare questa nuova tecnologia. I servomotori elettrici rappresentano il cuore delle macchine Schnell e le rendono affidabili, precise, veloci, poco rumorose e rispettose dell'ambiente.

Vantaggi:

- Potenza e velocità elevate
- Bassi consumi di elettricità
- Silenziosità: il rumore è ridotto al minimo
- Alta affidabilità e minimi costi di manutenzione
- Elevata precisione per risultati impeccabili
- Eco-sostenibilità: senza oli, meno emissioni di CO₂.

Schnell ha adoptado los servomotores desde el 1989, convirtiéndose en la primera empresa del sector en utilizar esta nueva tecnología. Los servomotores eléctricos representan el corazón de las máquinas Schnell y hacen que sean fiables, precisas, veloces, poco ruidosas y respetuosas del ambiente.

Ventajas:

- Potencia y velocidad elevadas
- Bajos consumos de electricidad
- Silencio: el ruido es reducido al mínimo
- Alta fiabilidad y mínimos costes de mantenimiento
- Elevada precisión para resultados impecables
- Eco-sostenibilidad: sin aceites, menos emisiones de CO₂.

Schnell a adopté les servomoteurs dès 1989, devenant ainsi la première entreprise de l'industrie à utiliser cette nouvelle technologie. Placés au cœur des machines Schnell, les servomoteurs électriques garantissent une fiabilité, une précision, une vitesse et une efficacité exceptionnelles, tout en réduisant le bruit et l'impact sur l'environnement.

Principaux avantages :

- Puissance et vitesse élevées
- Haute efficacité énergétique et consommation électrique réduite
- Fonctionnement ultrasilencieux, réduisant le bruit au minimum
- Fiabilité exceptionnelle avec des coûts d'entretien minimes
- Haute précision pour des résultats exceptionnels
- Eco-durabilité: pas d'utilisation d'huile, moins d'émissions de CO₂.

Schnell adotou os servomotores desde o ano de 1989, tornando-se a primeira empresa do setor a utilizar essa nova tecnologia. Os servomotores elétricos representam o coração das máquinas Schnell e as tornam confiáveis, precisas, rápidas, pouco barulhentas e aliadas do meio ambiente.

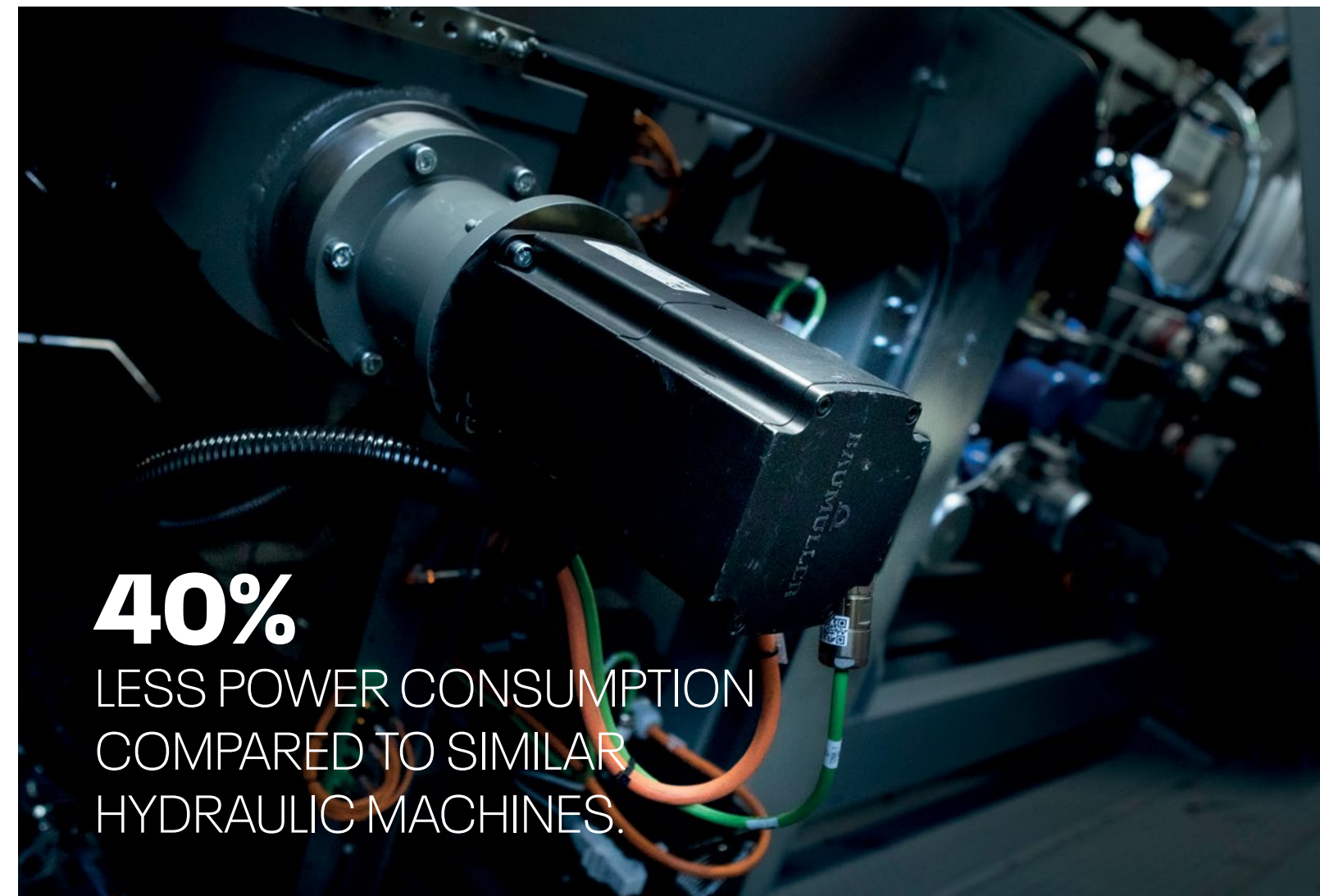
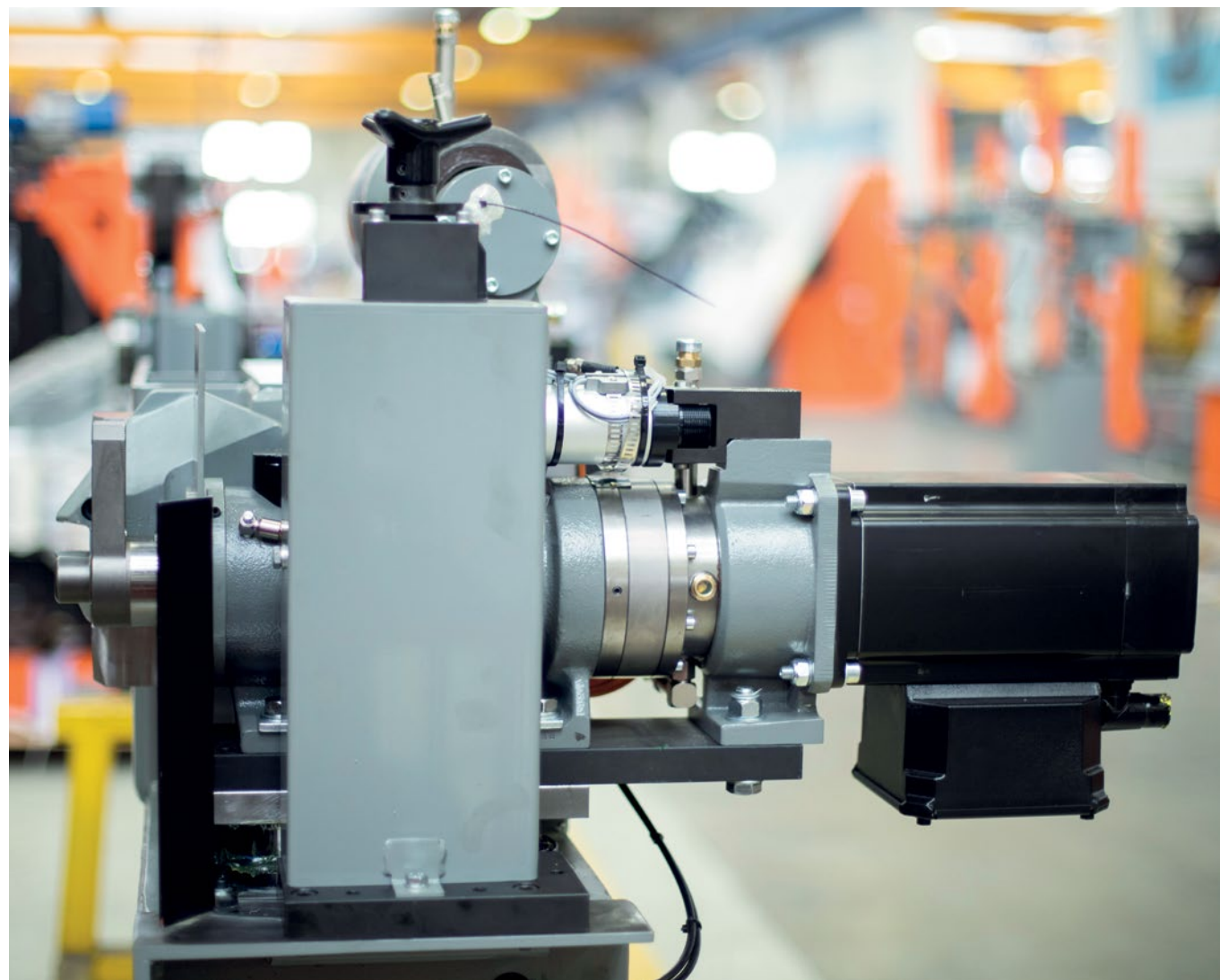
Vantagens:

- Alta potência e velocidade;
- Baixo consumo de eletricidade;
- Silenciosidade: o ruído é reduzido ao mínimo;
- Alta confiabilidade e baixos custos de manutenção;
- Alta precisão para resultados impecáveis;
- Eco-sustentabilidade: sem óleos, menos emissões de CO₂.

Schnell verwendet seit 1989 Servomotoren und war somit das erste Unternehmen, das diese neue Technologie eingeführt hat. Im Herzen der Schnell-Maschinen liefern elektrische Servomotoren außergewöhnliche Zuverlässigkeit, Präzision, Geschwindigkeit und Effizienz, während sie Lärm und Umweltbelastung minimieren.

Wesentliche Vorteile:

- Hohe Leistung und Geschwindigkeit
- Energieeffizienz mit geringem Stromverbrauch
- Besonders leiser Betrieb, reduziert die Geräuschkentwicklung auf ein Minimum
- Herausragende Zuverlässigkeit bei minimalen Wartungskosten
- Höchste Präzision für außergewöhnliche Ergebnisse
- Umweltfreundliches Design: Kein Ölverbrauch, geringere CO₂-Emissionen.



40%
LESS POWER CONSUMPTION
COMPARED TO SIMILAR
HYDRAULIC MACHINES.

— INDEX

1

SOFTWARE

GRAPHICO PRO	12
APOLLO	13

2

STIRRUP BENDERS AND BAR SHAPING MACHINES

COIL STIRRUP BENDERS	16
BAR STIRRUP BENDERS	18
COIL SHAPING MACHINES	20
BAR SHAPING MACHINES	22

3

THE AUTOMATIC FACTORY

UN.O. PROGRAM	24
PLANTS AND LOGISTICS	26

4

CUTTING SYSTEMS

SHEAR LINE	32
PULL LINE	34

5

BAR BENDING MACHINES

DOUBLE BENDING MACHINES	38
RADIUS BENDING PLANT	40
RADIUS BENDING MACHINES	41
PROFESSIONAL BENDING & CUTTING MACHINES	42
JOB SITE MACHINES	43

6

WIRE STRAIGHTENING MACHINES

WIRE STRAIGHTENING MACHINES	46
-----------------------------	----

7

ASSEMBLING

CAGE MACHINES	50
PRE-CAGE ASSEMBLING MACHINES	52
MESH BENDING & CUTTING MACHINES	53

8

LIFTING EQUIPMENT

MATERIAL HANDLING	54
-------------------	----



1— SOFTWARE

Schnell offers software solutions for all shaping centres, enabling them to work more efficiently, optimising production processes by connecting the machines. **Graphico Pro Suite** is the integrated management software for rebar shops and is the perfect solution for optimising the organisation and reinforcing wire production.

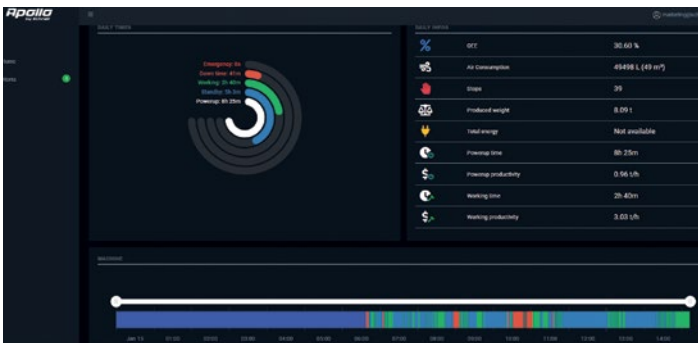
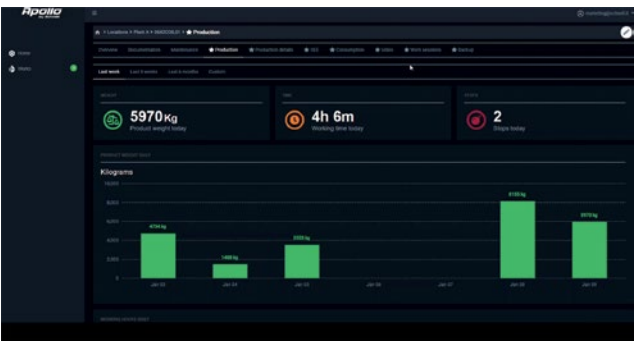
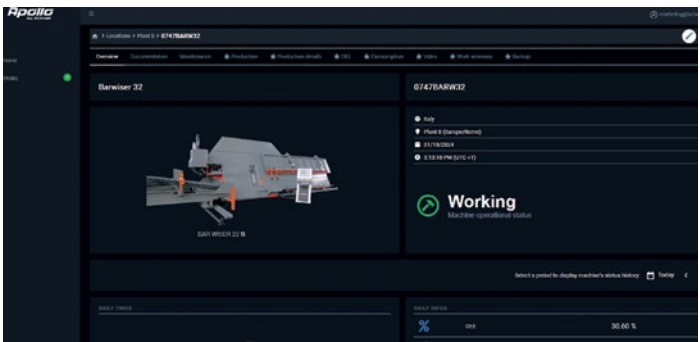
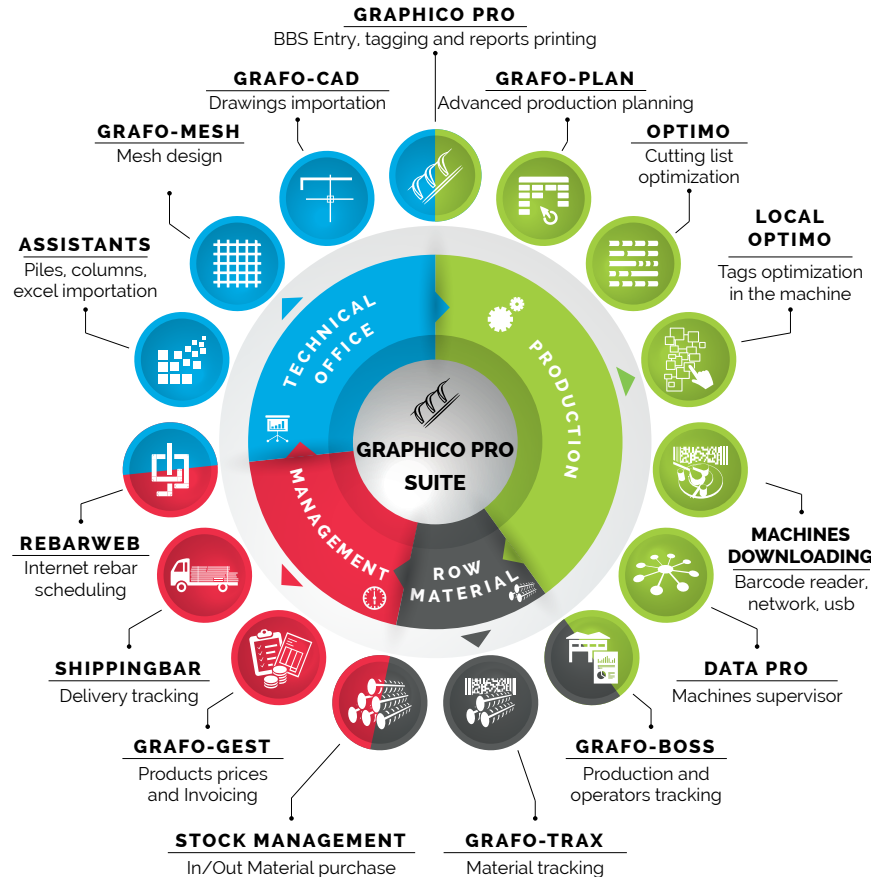
Schnell offre soluzioni software per tutti i centri di sagomatura, che consentono di lavorare in modo più efficiente e ottimizzando i processi produttivi mettendo le macchine in connessione tra loro. **Graphico Pro Suite** è il software di gestione integrale per i centri di lavorazione del ferro ed è la soluzione perfetta per gestire la produzione dell'acciaio per cemento armato.

Schnell ofrece soluciones software para todos los centros de ferralla, que permiten trabajar en forma más eficiente y optimizar los procesos productivos conectando las máquinas entre sí. **Graphico Pro Suite** es el software de gestión integral para los centros de elaboración del hierro y es la solución perfecta para optimizar la organización y la producción del hierro para cemento armado.

Schnell propose des solutions logicielles pour tous les centres de façonnage, leur permettant de travailler plus efficacement et d'optimiser les processus de production en reliant les machines entre elles. **Graphico Pro Suite** est le logiciel de gestion intégré pour les centres de façonnage et constitue la solution idéale pour optimiser l'organisation et la production du fer à béton.

A Schnell oferece soluções de software para todos os centros de dobra e corte e montagem, permitindo-lhes trabalhar de forma mais eficiente e otimizar os processos de produção através da interligação das máquinas. O **Graphico Pro Suite** é um software de gestão integral para os centros de trabalho do ferro e é a solução perfeita para otimizar a organização e a produção de aço para armaduras. Schnell bietet Softwarelösungen für alle

Bearbeitungszentren an, die es ihnen ermöglichen, effizienter zu arbeiten, die Produktivität zu überwachen und die Produktionsprozesse durch die Vernetzung der Maschinen zu optimieren. **Graphico Pro Suite** ist die integrierte Verwaltungssoftware für Biegebetriebe und es ist die perfekte Lösung zur Optimierung der Organisation und der Betonstahlproduktion.



A digital platform designed to assist Schnell customers during production and maintenance operations. It allows to simplify, improve and optimize the use of the machine, identifying new growth opportunities.

Piattaforma digitale pensata per assistere i clienti Schnell durante le attività produttive e nelle operazioni di manutenzione. Permette di semplificare, razionalizzare e ottimizzare l'esperienza d'uso della macchina, individuando nuove opportunità di crescita.

Plataforma digital pensada para asistir a los clientes Schnell durante las actividades productivas y en las operaciones de mantenimiento. Permite simplificar, racionalizar y optimizar la experiencia de uso de la máquina, individuando nuevas oportunidades de crecimiento.

Une plateforme numérique conçue pour assister les clients de Schnell lors des opérations de production et de maintenance. Il simplifie, améliore et optimise l'utilisation de la machine, en identifiant de nouvelles opportunités de croissance.

Plataforma digital pensada para assistir os clientes da Schnell durante as atividades produtivas e nas operações de manutenção. Permite simplificar, racionalizar e otimizar a experiência do uso da máquina, individuando novas oportunidades de crescimento.

Eine digitale Plattform zur Unterstützung der Schnell-Kunden bei Produktions- und Wartungsarbeiten. Sie ermöglicht es, die Nutzung der Maschine zu vereinfachen, zu verbessern und zu optimieren und neue Wachstumsmöglichkeiten zu identifizieren.

2 — STIRRUP BENDERS AND BAR SHAPING MACHINES

The stirrup machines produce stirrups (also 3D) and shapes with bends at one end. The shaping machines, in addition to producing stirrups (also 3D), can manufacture shapes with bends at both ends.

Le staffatrici realizzano staffe di piccola e media dimensione (anche 3D), e sagomati con pieghe ad una sola estremità. Le sagomatrici oltre a produrre staffe e altri pezzi di piccole dimensioni (anche 3D), realizzano forme con pieghe alle due estremità.

Las estribados realizan estribos (también 3D) y piezas dobladas en un solo extremo. Las dobladoras además de producir estribos (también 3D), realizan piezas dobladas en ambos extremos.

Les cadreuses produisent des étriers (également en 3D) et des façonnés avec des plis à une extrémité. Les façonneuses produisent aussi bien des étriers (également en 3D) que des façonnés avec des plis aux deux extrémités.

As estribadeiras, produzem estribos (inclusive 3D) e peças com dobras em uma única extremidade. As perfiladeiras, além de produzir estribos (inclusive 3D), produzem peças com dobras em ambas as extremidades.

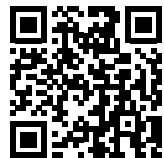
Die Bügelbiegeautomaten produzieren Bügel (auch 3D) und Formen mit Biegungen an einem Ende. Die Bügelbiegeautomaten mit Doppelbiegefunktion können neben der Produktion von Bügeln (auch 3D) auch Formen mit Biegungen an beiden Enden herstellen.



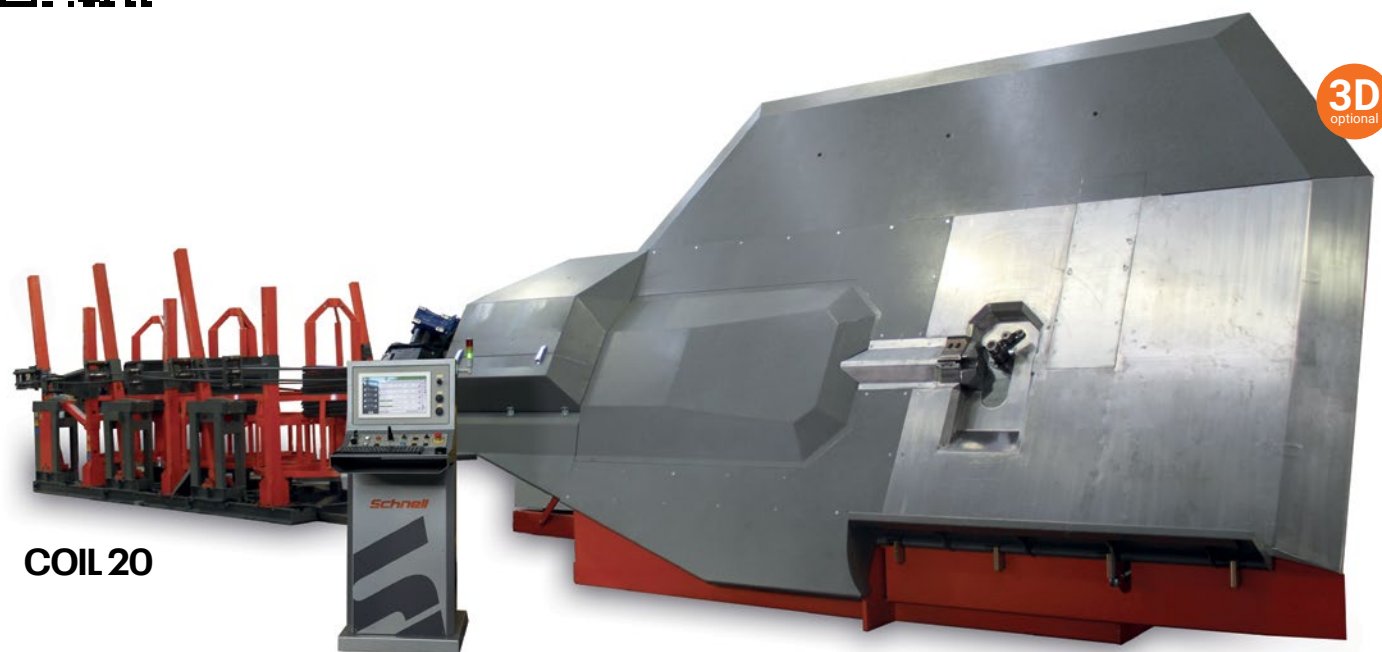
TECHNICAL DATA

		Single strand ÷ up to ø mm*	Double strand ÷ up to ø mm*	Max Pulling speed	Average electric power consumption
COIL STIRRUP BENDERS					
COIL 20		8 ÷ 20 mm (# 3 ÷ # 6)	8 ÷ 16 mm (# 3 ÷ # 5)	140 m / min (460 ft / min)	5 kWh
COIL 16		6 ÷ 16 mm (# 3 ÷ # 5)	6 ÷ 13 mm (# 3 ÷ # 4)	140 m / min (460 ft / min) HS VERSION 200 m / min (660 ft / min)	3 kWh
FORMULA 14		6 ÷ 14 mm (# 3 ÷ # 4)	6 ÷ 10 mm (# 3)	150 m / min (500 ft / min)	3 kWh
FORMULA DISK		6 ÷ 14 mm (# 3 ÷ # 4)	6 ÷ 10 mm (# 3)	150 m / min (500 ft / min) HS VERSION 200 m / min (660 ft / min)	3 kWh
PRIMA 14		4,2 ÷ 14 mm (# 3 ÷ # 4)	4,2 ÷ 10 mm (# 3)	130 m / min (430 ft / min)	2 kWh
PRIMA 13		4,2 ÷ 13 mm (# 3 ÷ # 4)	4,2 ÷ 10 mm (# 3)	130 m / min (430 ft / min)	2 kWh
PRIMA SMART PACK		4,2 ÷ 13 mm (# 3 ÷ # 4)	4,2 ÷ 10 mm (# 3)	130 m / min (430 ft / min)	2 kWh
BAR STIRRUP BENDERS					
BAR WISER 25 N		8 ÷ 25 mm (# 3 ÷ # 8)	8 ÷ 16 mm (# 3 ÷ # 5)	120 m / min (400 ft / min)	2 kWh
BAR WISER 22 N		8 ÷ 22 mm (# 3 ÷ # 7)	8 ÷ 16 mm (# 3 ÷ # 5)	120 m / min (400 ft / min)	2 kWh
BAR WISER 22 N MF	FROM BAR	8 ÷ 22 mm (# 3 ÷ # 7)	8 ÷ 16 mm (# 3 ÷ # 5)	100 m / min (330 ft / min)	2 kWh
	FROM COIL	8 ÷ 16 mm (# 3 ÷ # 5)	8 ÷ 13 mm (# 3 ÷ # 4)	100 m / min (330 ft / min)	2 kWh
BAR WISER 16 N		8 ÷ 16 mm (# 3 ÷ # 5)	8 ÷ 13 mm (# 3 ÷ # 4)	120 m / min (400 ft / min)	2 kWh
SMART 13 BAR		6 ÷ 13 mm (# 3 ÷ # 4)	6 ÷ 10 mm (# 3)	100 m / min (330 ft / min)	2 kWh
COIL SHAPING MACHINES					
EURA 25		10 ÷ 25 mm (# 3 ÷ # 8)	10 ÷ 20 mm (# 3 ÷ # 6)	160 m / min (525 ft / min)	10 kWh
EURA 20		8 ÷ 20 mm (# 3 ÷ # 6)	8 ÷ 16 mm (# 3 ÷ # 5)	140 m / min (460 ft / min)	8 kWh
OPERA 16		6 ÷ 16 mm (# 3 ÷ # 5)	6 ÷ 13 mm (# 4)	140 m / min (460 ft / min) HS VERSION 200 m / min (660 ft / min)	5 kWh
OPERA 14		6 ÷ 14 mm (# 3 ÷ # 4)	6 ÷ 10 mm (# 3)	150 m / min (500 ft / min)	3 kWh
LISTA BEND 20R		6 ÷ 20 mm (# 3 ÷ # 6)	6 ÷ 16 mm (# 3 ÷ # 5)	140 m / min 460 ft / min)	20 kWh
BAR SHAPING MACHINES					
BAR WISER 32		10 ÷ 32 mm (# 3 ÷ # 10)	10 ÷ 22 mm (# 3 ÷ # 7)	180 m / min (600 ft / min)	3 kWh
BAR WISER 28		8 ÷ 28 mm (# 3 ÷ # 8)	8 ÷ 20 mm (# 3 ÷ # 6)	180 m / min (600 ft / min)	3 kWh
BAR WISER 25 S		8 ÷ 25 mm (# 3 ÷ # 8)	8 ÷ 16 mm (# 3 ÷ # 5)	120 m / min (400 ft / min)	2 kWh
BAR WISER 22 S		8 ÷ 22 mm (# 3 ÷ # 7)	8 ÷ 16 mm (# 3 ÷ # 5)	120 m / min (400 ft / min)	2 kWh
BAR WISER 22 S MF	FROM BAR	8 ÷ 22 mm (# 3 ÷ # 7)	8 ÷ 16 mm (# 3 ÷ # 5)	100 m / min (330 ft / min)	2 kWh
	FROM COIL	8 ÷ 16 mm (# 3 ÷ # 5)	8 ÷ 13 mm (# 3 ÷ # 4)	100 m / min (330 ft / min)	2 kWh

*[700 N/mm² (Ft)-Gr 60]



— COIL STIRRUP BENDERS



COIL 20

Bi-directional automatic stirrup benders from coil for the production of stirrups and cut-to-size bars using wires up to Ø 20 mm (#6). 3D version for the production of tri-dimensional pieces.

Staffatrici automatiche bi-direzionali da rotolo per la produzione di staffe e barre tagliate a misura utilizzando ferri fino al Ø 20 mm. La versione 3D consente di produrre pezzi tridimensionali.

Estribadoras automáticas bidireccionales para la elaboración de hierro en rollos, para la producción de estribos y barras cortadas a medida utilizando hierro hasta el Ø 20 mm. La versión 3D permite la realización de piezas tridimensionales.

Cadreuses automatiques bidirectionnelles pour fers en bobines, qui permettent la production des étriers et barres prédécoupées en utilisant des fers jusqu'à Ø 20 mm. La version 3D peut produire des pièces tridimensionnelles.

Estribadeiras automáticas bidireccionais de bobina, permitem realizar estribos e barras cortadas à medida utilizando ferros até ao Ø 20 mm. A versão 3D permite produzir peças tridimensionais.

Bügelbiegeautomaten mit Biegung auf 2 Ebenen ab Ringmaterial zur Herstellung von Bügel und Fixlängen bis Durchmesser Ø 20 mm. Die 3D Ausführung ermöglicht die Herstellung von dreidimensionalen Bügeln.

COIL 16



FORMULA 14

3D
optional



FORMULA DISK



PRIMA 14



PRIMA 13

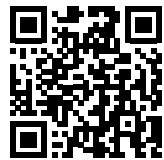
3D
optional



PRIMA SMART PACK



ROBOT APPS



— BAR STIRRUP BENDERS

BAR WISER 22/25 N



Bi-directional automatic stirrup benders from bar for the production of stirrups and cut-to-size bars using wires up to Ø 25 mm (#8). 3D version for the production of tri-dimensional pieces.

Staffatrici automatiche bi-direzionali da barra per la produzione di staffe e barre tagliate a misura utilizzando ferri fino al Ø 25 mm. La versione 3D consente di produrre pezzi tridimensionali.

Estribadoras automáticas bidireccionales de hierro en barras, para la producción de estribos y barras cortadas a medida utilizando hierro hasta el Ø 25 mm. La versión 3D permite la realización de piezas tridimensionales.

Cadreuses automatiques bidirectionnelles pour fers en barres, qui permettent la production des étriers et barres prédécoupées en utilisant des fers jusqu'à Ø 25 mm. La version 3D peut produire des pièces tridimensionnelles.

Estribadeiras automáticas bidireccionais de barra, permitem realizar estribos e barras cortadas à medida utilizando ferros até ao Ø 25 mm. A versão 3D permite produzir peças tridimensionais.

Bügelbiegeautomaten mit Biegung auf 2 Ebenen ab Stabmaterial zur Herstellung von Bügel und Fixlängen bis Durchmesser Ø 25 mm. Die 3D Ausführung ermöglicht die Herstellung von dreidimensionalen Bügeln.

BAR WISER 22 N MULTIFEED



BAR AND COIL FEEDING

BAR WISER 16 N



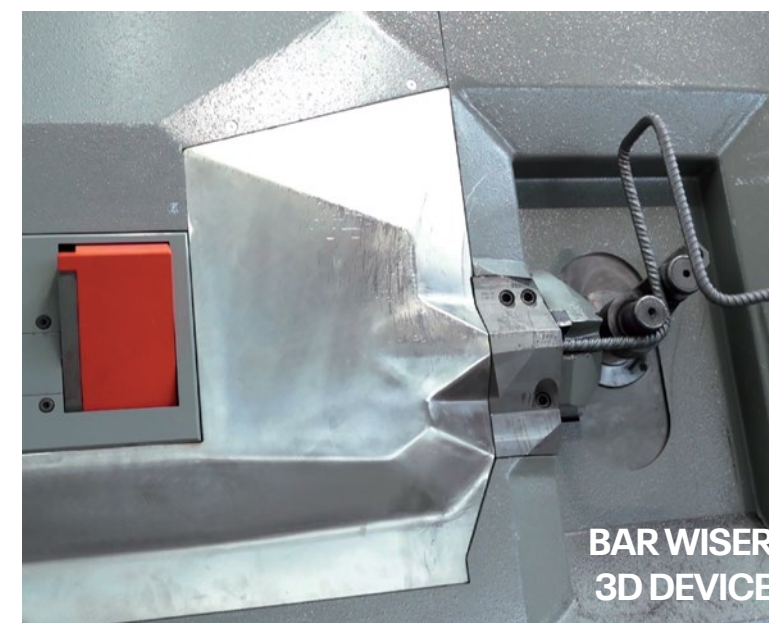
SMART 13 BAR



AIM



COLLECTING BENCH



BAR WISER
3D DEVICE



STIRRUP BENDER
3D DEVICE



— COIL SHAPING MACHINES



EURA 20/25

3D
optional

Stirrup benders and coil shaping machines with 2 bending heads for the production of stirrups and shaped wires with bends at both ends using wires up to Ø 25 mm (#8). 3D version for the production of tri-dimensional pieces.

Staffatrici - sagomatrici da rotolo a due teste di piega per la produzione di staffe o sagomati con pieghe alle due estremità utilizzando ferri fino al Ø 25 mm. La versione 3D consente di produrre pezzi tridimensionali.

Estribadoras - dobladoras de hierro en rollos, con dos cabezas de doblado. Para la producción de estribos o barras dobladas en ambos extremos utilizando hierro hasta el Ø 25 mm. La versión 3D permite la producción de piezas tridimensionales.

Cadreuses - façonneuses pour fers en bobines avec 2 têtes de pliage, pour la production d'étriers ou façonnés également avec des plis aux deux extrémités, en utilisant fers jusqu'à Ø 25 mm. La version 3D peut produire des pièces tridimensionnelles.

Estribadeiras - perfiladeiras de bobina, com duas cabeças de dobra, permitem realizar estribos ou perfilados com dobras nas duas extremidades utilizando ferros até ao Ø 25 mm. A versão 3D permite produzir peças tridimensionais.

Schneid - Richt- und Biegeanlagen ab Ringmaterial mit 2 Biegeköpfe. Ermöglichen die Herstellung von Bügel oder lange, aufgebogene Eisen mit Draht bis Durchm. Ø 25 mm. Die 3D Ausführung ermöglicht die Herstellung von dreidimensionalen Bügeln.

MOTORIZED CARRIAGE

(optional)



C-LOOP

(optional)

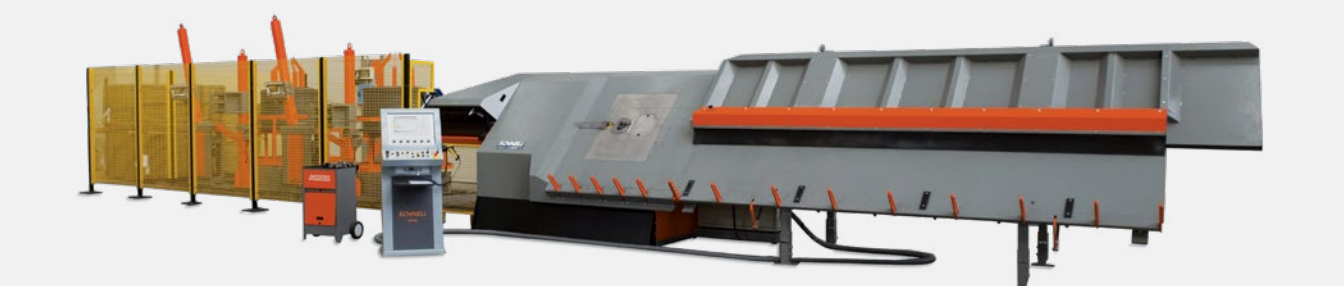


OPERA 16

3D
optional



OPERA 14



LISTA BEND 20 R



Multi-rotor straightening and shaping center using coils up to Ø 20mm for the production of straight bars, large stirrups and shapes with bends on both ends.

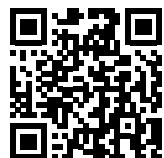
Raddrizzatrice - sagomatrice **multirotore** per la produzione di barre dritte, staffoni e sagomati con pieghe alle due estremità utilizzando ferro in rotoli fino al Ø 20 mm.

Enderezadora - dobladora **multi-rotor** para la producción de barras rectas, estribos y piezas dobladas en ambos extremos utilizando hierro en rollos hasta el Ø 20 mm.

Redresseuse - façonneuse **multi rotor** pour la production de barres droites, grands étriers, façonnées avec plis dans les deux extrémités utilisant fers en bobine jusqu'à 20 mm.

Endireitadeira - perfiladeira **multirotor** para a produção de barras direitas, estribos grandes e moldes com dobras nas duas extremidades utilizando ferro em bobina até ao Ø 20 mm.

Multirotor Schneid - Richt - u Biegeanlage zur Herstellung von Fixlängen, grosser Bügel und Formen mit Aufbiegungen an beiden Enden ab Ringmaterial bis Durchmesser 20 mm.



— BAR SHAPING MACHINES



BAR WISER 28/32

Bi-directional automatic bar shaping machines, with 2 bending heads for the production of shaped wires and cut-to-size bars using wires up to Ø 32 mm (#10).

Sagomatrici automatiche bi-direzionali da barra, a due teste di piega per la produzione di sagomati e barre tagliate a misura utilizzando barre fino al Ø 32 mm.

Dobladoras automáticas bidireccionales para barra, con dos cabezas de doblado para la producción de barras dobladas y barras cortadas a medida utilizando hierro hasta el Ø 32 mm.

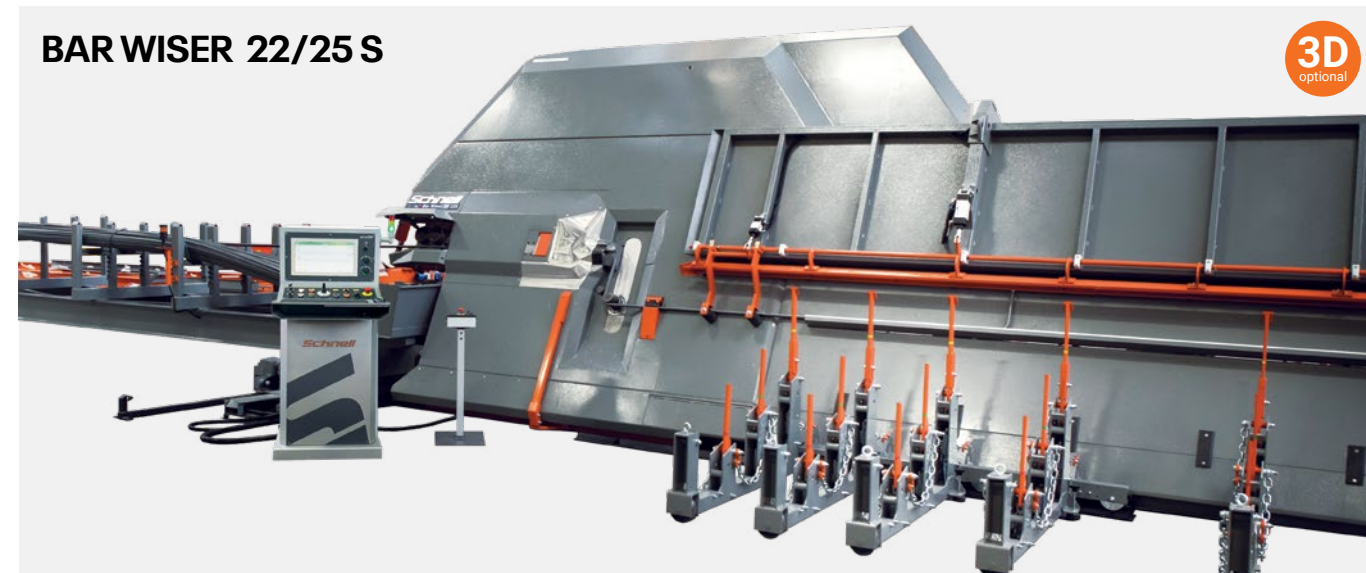
Façonneuses automatiques bidirectionnelles pour fers en barres, avec 2 têtes de pliage, qui permettent la production des façonnés également et barres prédécoupées en utilisant des barres jusqu'à Ø 32 mm.

Perfiladeiras automáticas bidireccionais de barra, com duas cabeças de dobra, permitem realizar perfilados e barras cortadas à medida utilizando barras até ao Ø 32 mm.

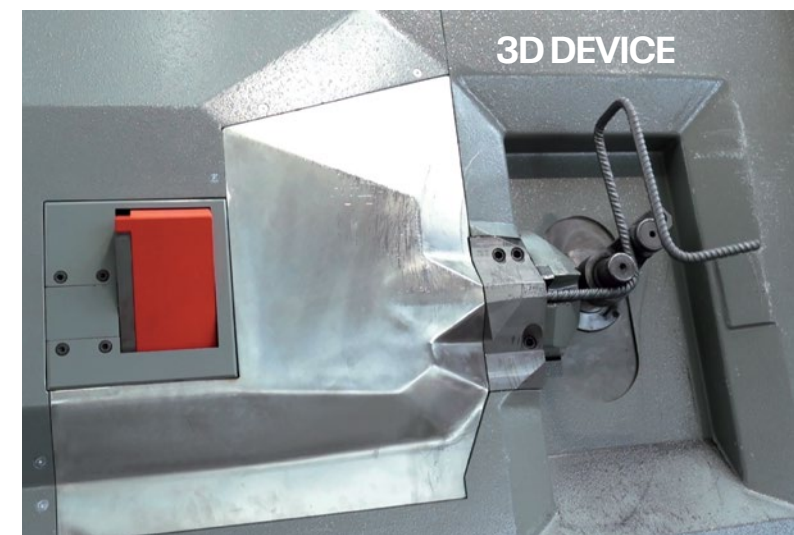
Automatische Schneide- und Doppelbiegeanlage mit 2 Biegeköpfe (Biegung auf 2 Ebenen) ab Stabmaterial. Sie ermöglichen die Herstellung von Biegeformen und auf Mass geschnittene Stäbe bis Durchmesser 32 mm.



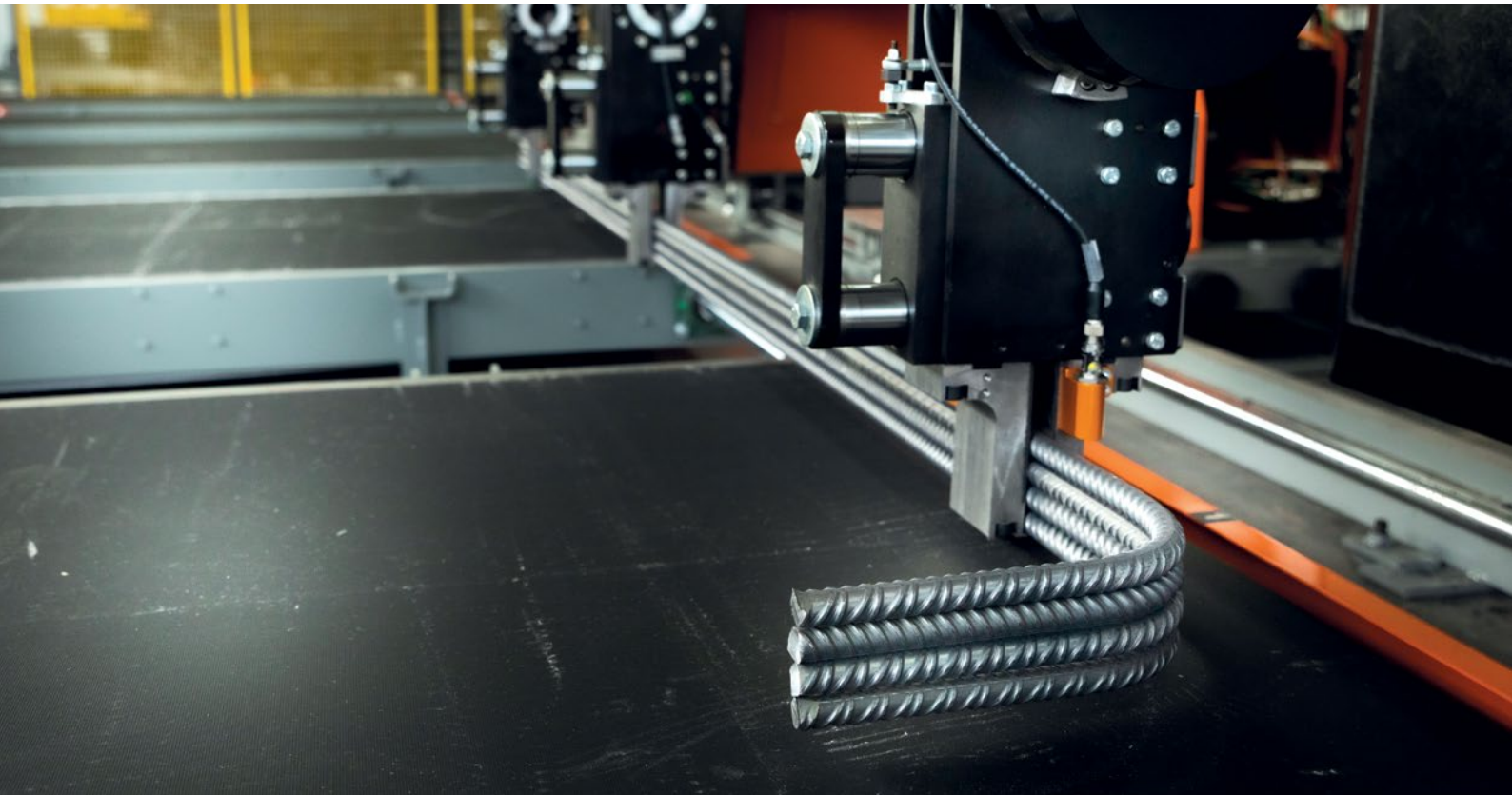
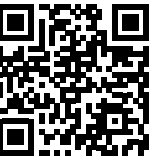
BAR WISER 22/25 S



BAR WISER 22 S MULTIFEED



3 — THE AUTOMATED FACTORY UN.O. PROGRAM



With the **UN.O. program**, Schnell achieves the goal of producing machines and solutions designed for the development of shaping centres into modern 'automatic factories', where few employees, without physical effort, can supervise the work of truly '**UNMANNED**' machines.

Schnell already has next-generation machines such as the Cutting Lines with Ground Buffer, the ROBOMASTER 60 UN.O. bending robot, the COMPASS 40 UN.O. radius bending system, the SENSO straightening system, the ROBOT APPS, the ABL automatic loaders, and the OPTIFLOW management software. These solutions already make it possible to develop "UNMANNED" plants.

Very different machines, software and solutions, but all aimed at achieving the 'automatic factory' that guarantees:

- higher plant productivity and a high safety level;
- great manpower savings;
- change of workers from simple operators to process controllers.

Con il **programma UN.O.**, Schnell raggiunge l'obiettivo di produrre macchine e soluzioni progettate per trasformare i centri di sagomatura in moderne "fabbriche automatiche", dove pochi addetti, senza sforzo fisico, supervisionano il lavoro di macchine realmente "**UNMANNED**" (senza operatore).

Schnell dispone già di macchine di nuova generazione come le Linee di Taglio con Ground Buffer, il robot di piega ROBOMASTER 60 UN.O., il sistema di calandratura COMPASS 40 UN.O., il sistema di raddrizzatura SENSO, il ROBOT APPS, i caricatori automatici ABL oltre al software di gestione OPTIFLOW. Queste soluzioni consentono già oggi di realizzare impianti "UNMANNED".

Macchine, software e soluzioni molto diverse tra loro, ma tutte mirate alla realizzazione della "fabbrica automatica", che garantisce:

- una maggiore produttività dell'impianto e un elevato livello di sicurezza;
- un grande risparmio di manodopera;
- la trasformazione degli operatori da semplici esecutori a controllori di processo.

Con el **programa UN.O.** Schnell alcanza el objetivo de producir máquinas y soluciones diseñadas para desarrollar los centros de ferralla convirtiéndolos en fábricas automáticas modernas, donde pocos operadores pueden supervisar el trabajo de verdaderas máquinas "**NO TRIPULADAS**" sin ningún tipo de esfuerzo físico.

Schnell dispone ya de máquinas de nueva generación como las Líneas de Corte con Ground Buffer, el robot de doblado ROBOMASTER 60 UN.O., el sistema de calandrado COMPASS 40 UN.O., el sistema de enderezado SENSO, el ROBOT APPS, los cargadores automáticos ABL, además del software de gestión "UNMANNED".

Máquinas, software y soluciones muy diferentes entre si, pero todas con el objetivo de obtener una "fábrica automática" que garantiza:

- mayor productividad de la planta y alto nivel de seguridad;
- gran ahorro de mano de obra;
- conversión de los empleados de simples operadores a controladores del proceso.

Avec le **programme UN.O.**, Schnell a atteint son objectif de produire des machines et des solutions destinées à faire évoluer les centres de façonnage vers des « usines automatiques » modernes, où des opérateurs peuvent superviser le travail de machines véritablement "**UNMANNED**" sans effort physique.

Schnell dispose déjà de machines de nouvelle génération telles que les lignes de coupe avec GROUND BUFFER, le robot de pliage ROBOMASTER 60 UN.O., le système de calandrage COMPASS 40 UN.O., le système de redressage SENSO, le ROBOT APPS, les chargeurs automatiques ABL ainsi que le logiciel de gestion OPTIFLOW. Ces solutions rendent déjà possible la mise en place d'installations "UNMANNED".

Ces machines, ces logiciels et ces solutions très différents visent tous à réaliser l'« usine automatique » qui garantit

- une augmentation de la productivité de l'usine et un niveau de sécurité élevé;
- de grandes économies de main-d'œuvre;
- le passage de simples opérateurs à des contrôleurs de processus.

Com o **programa UN.O.**, a Schnell atinge o objetivo de produzir máquinas e soluções concebidas para o desenvolvimento de centros de moldagem em modernas "fábricas automáticas", onde poucos funcionários, sem esforço físico, podem supervisionar o trabalho de máquinas verdadeiramente "**NÃO MANIPULADAS**".

Schnell já possui máquinas de última geração, como as Linhas de Corte com Ground Buffer, o robô de dobra ROBOMASTER 60 UN.O., o sistema de calandragem COMPASS 40 UN.O., o sistema de endireitamento SENSO, o ROBOT APPS, os carregadores automáticos ABL, além do software de gestão OPTIFLOW. Essas soluções já permitem hoje a realização de instalações "UNMANNED".

Máquinas, softwares e soluções muito diferentes, mas todos com o objetivo de alcançar a "fábrica automática" que garante

- maior produtividade da fábrica e um elevado nível de segurança;
- grandes economias de mão de obra;
- a passagem dos trabalhadores de simples operadores a controladores de processos.

Mit dem **UN.O.-Programm** hat SCHNELL das Ziel erreicht, Maschinen und Lösungen zu produzieren, welche Bearbeitungszentren in moderne "automatische Fabriken" umwandeln, in denen Bediener die Arbeit von tatsächlich "**UNBEMANNTEN**" Maschinen ohne körperliche Anstrengung überwachen.

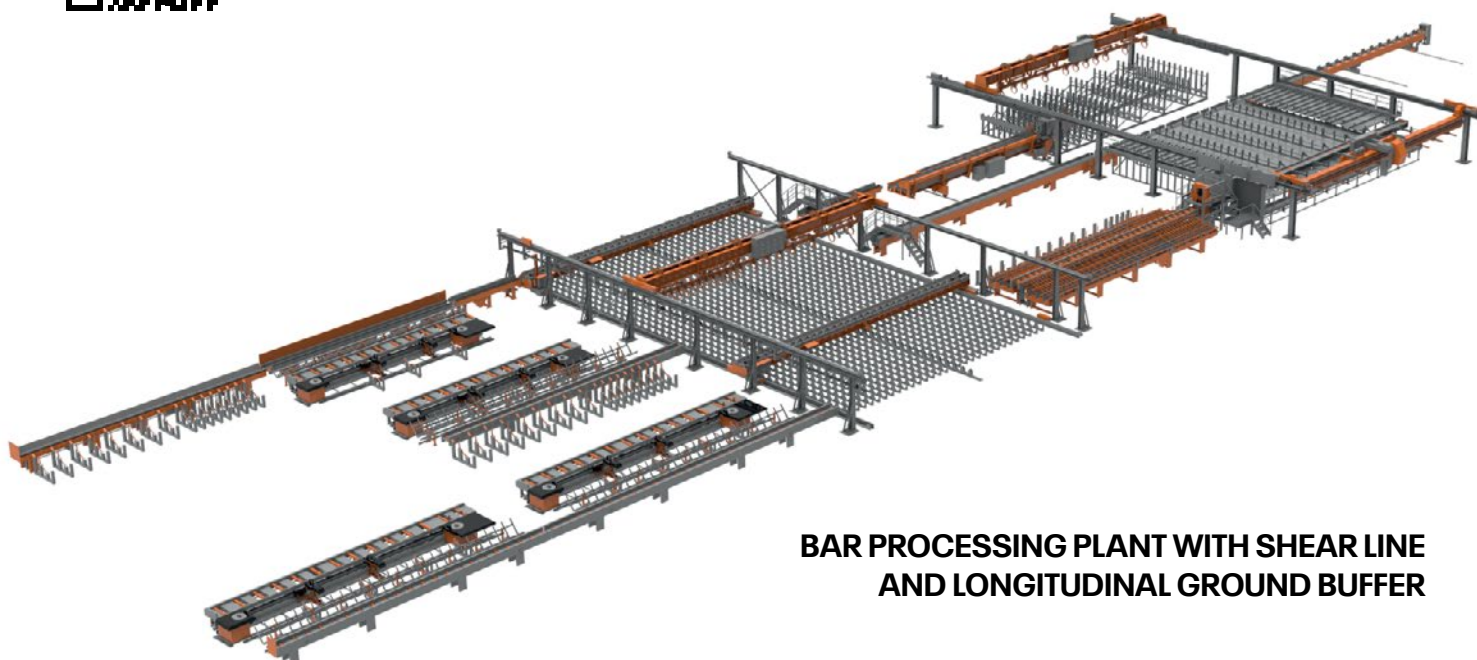
Schnell verfügt bereits über Maschinen der nächsten Generation wie die Schneidstraßen mit GROUND BUFFER, den ROBOMASTER 60 UN.O. Biegeroboter, das COMPASS 40 UN.O. Radialbiegesystem, das SENSO-Richtsystem, die ROBOT-Apps, die ABL automatischen Lader und die OPTIFLOW-Managementsoftware. Diese Lösungen ermöglichen bereits die Entwicklung von "MANNLOSEN" Werksanlagen.

Sehr unterschiedliche Maschinen, Softwares und Lösungen, aber alle darauf ausgerichtet, die „automatische Fabrik“ zu realisieren, welche garantiert:

- erhöhte Produktivität der Anlage und ein hohes Sicherheitsniveau;
- erhebliche Einsparungen an Arbeitskräften;
- Umwandlung der Arbeiter von einfachen Bedienern zu Prozesskontrolleuren.



— PLANTS AND LOGISTICS



**BAR PROCESSING PLANT WITH SHEAR LINE
AND LONGITUDINAL GROUND BUFFER**

Schnell produces fully automated plants **for customers of all sizes**, where material flows are controlled and implemented with

- new-generation machines and devices with no need for operators;
- a dedicated OPTIFLOW management software.

The latest generation of Schnell systems is built on the Ground Buffer principle: a ground storage of cut material placed immediately after the cutting machines and managed fully automatically. This system enables the separation of the cutting and bending phases, ensuring real optimisation of the material to be processed.

Schnell realizza impianti totalmente automatizzati **per clienti di ogni dimensione**, nei quali i flussi dei materiali sono controllati ed attuati con:

- macchine e dispositivi di nuova generazione, senza fare ricorso agli operatori;
- uno specifico software di gestione OPTIFLOW.

La nuova generazione di impianti Schnell si basa sul principio del Ground Buffer: un deposito a terra di materiale tagliato posto subito a valle delle macchine di taglio (gestito in maniera completamente automatica) che permette la separazione delle fasi di taglio e di piega e assicura una reale ottimizzazione del materiale da processare.

Schnell realiza plantas totalmente automatizadas **para clientes de todos los tamaños** en las cuales el flujo de los materiales se controla y ejecuta con:

- máquinas y dispositivos de nueva generación, sin tener que recurrir a los operadores;
- un software específico de gestión OPTIFLOW.

La nueva generación de plantas Schnell se basa en el principio del Ground Buffer: un depósito en el suelo de material cortado, colocado enseguida después de las máquinas de corte (gestionado en forma completamente automática) que permite la separación de las fases de corte y asegura una optimización real del material a procesar.

Schnell produit des installations entièrement automatisées **pour des clients de toutes tailles**, où les flux de matériaux sont contrôlés et mis en œuvre par:

- des machines et des dispositifs de nouvelle génération qui ne nécessitent pas l'intervention d'un opérateur ;
- un logiciel de gestion OPTIFLOW dédié.

La dernière génération de systèmes Schnell repose sur le principe du Ground Buffer : un stockage au sol des matériaux coupés, placé immédiatement après les machines de coupe et géré de manière entièrement automatique. Ce système permet de séparer les phases de coupe et de pliage, assurant ainsi une réelle optimisation du matériel à traiter.

Schnell produz instalações totalmente automatizadas **para clientes de todos os tamanhos**, onde os fluxos de materiais são controlados e realizados com:

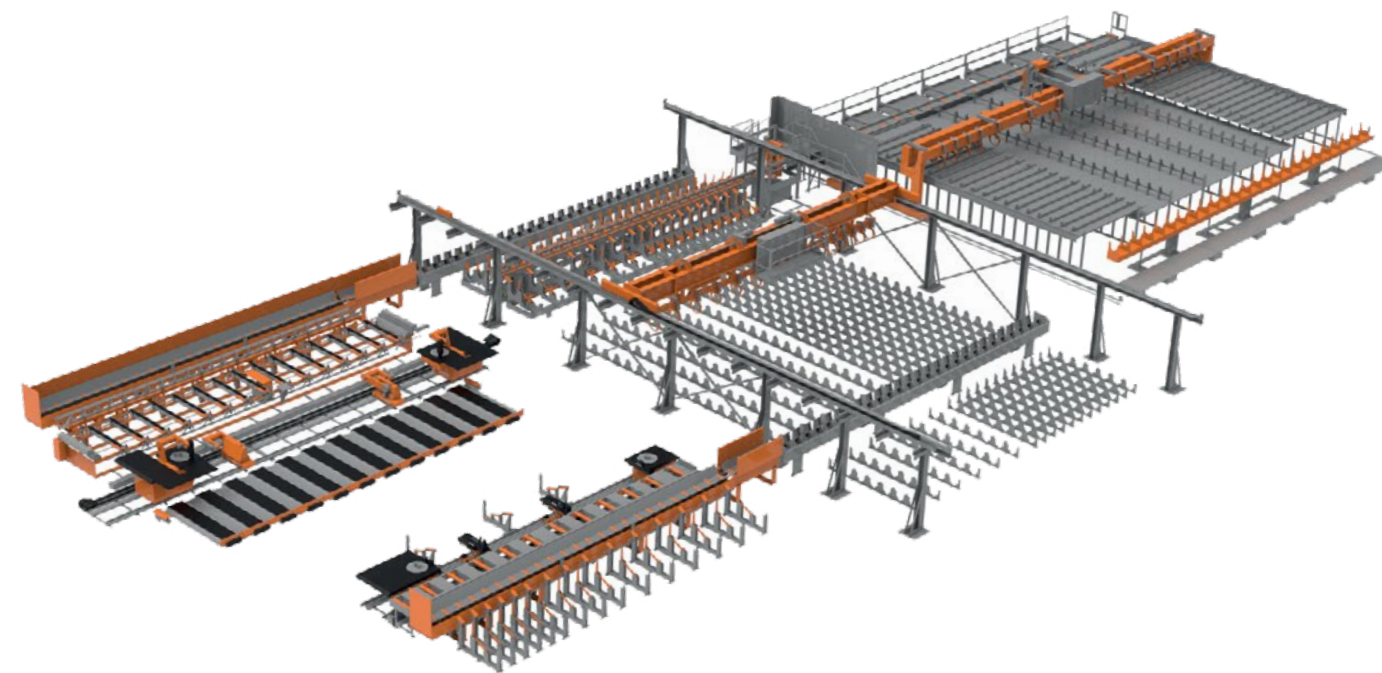
- Máquinas e dispositivos de última geração, sem a necessidade de operadores;
- Um software de gestão específico, o OPTIFLOW.

A nova geração de instalações Schnell baseia-se no princípio do Ground Buffer: um depósito ao nível do piso de material cortado, colocado imediatamente a jusante das máquinas de corte (gerido de forma completamente automática) que permite a separação das fases onde o material que já está cortado e finalizado fica separado do material que segue para a dobra. Assegurando uma real otimização do material a ser processado.

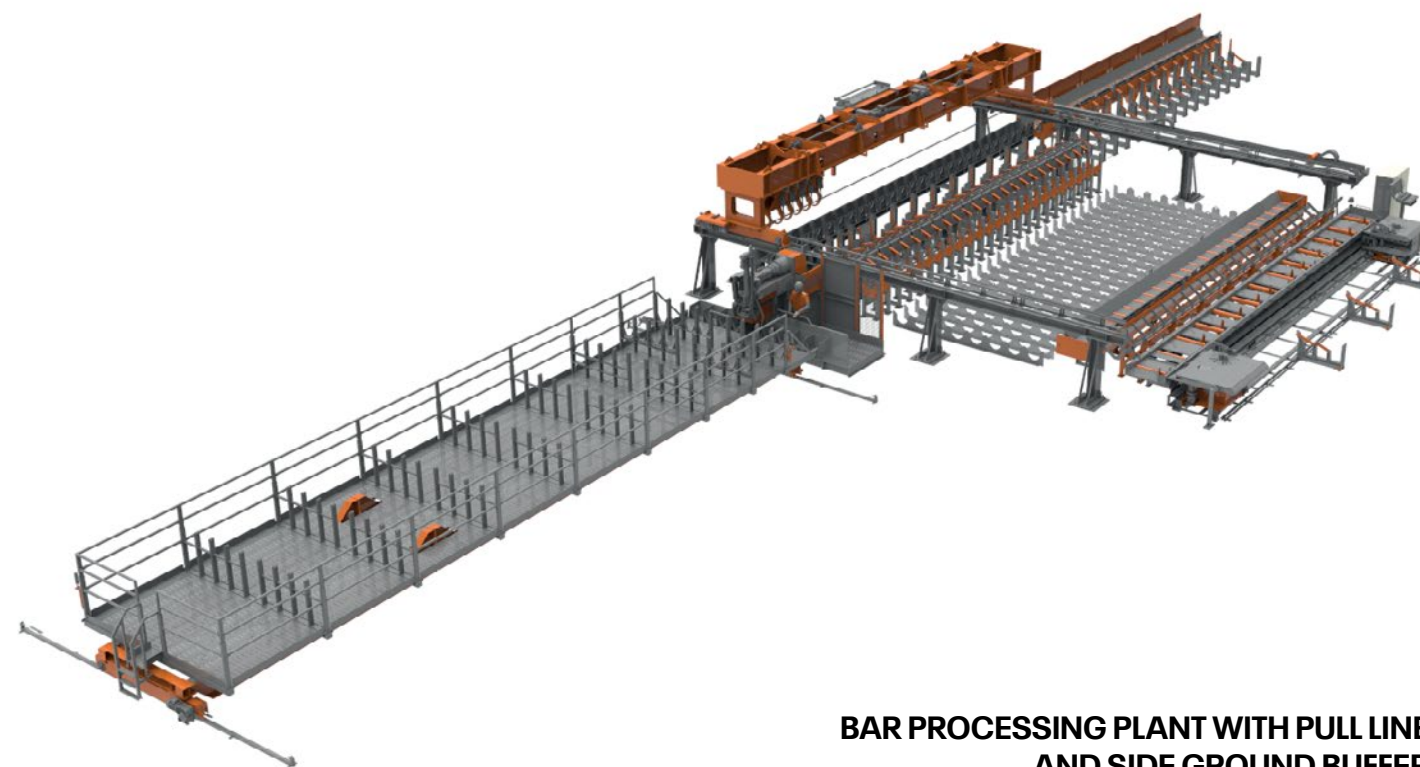
Schnell produziert vollautomatisierte **Anlagen für Kunden jeder Größe**, bei denen der Materialfluss gesteuert und umgesetzt wird durch:

- Maschinen und Geräten der neuen Generation ohne Bediener,
- eine spezielle OPTIFLOW-Managementsoftware

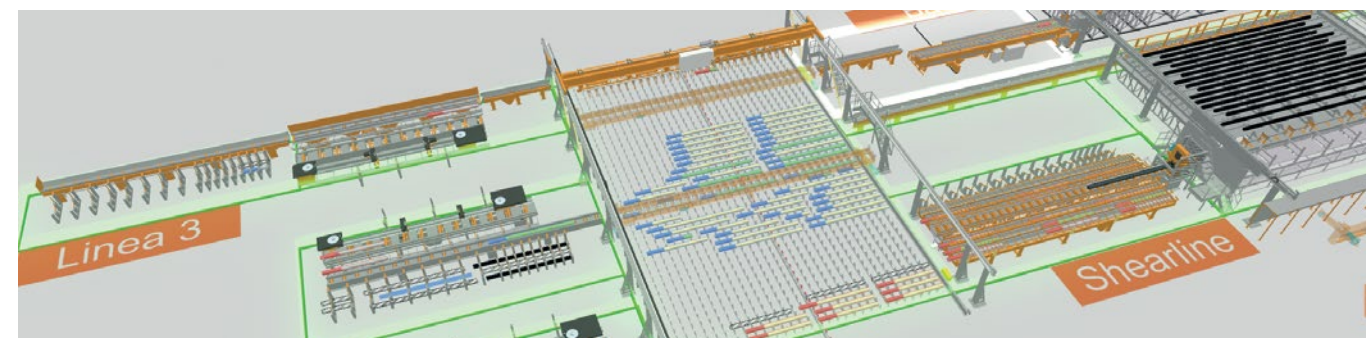
Das neueste Schnell-System basiert auf dem Ground-Buffer-Prinzip: Ein Bodenlager für geschnittenes Material, welches unmittelbar nach den Schneidmaschinen platziert ist und vollautomatisch verwaltet wird. Dieses System ermöglicht die Trennung der Schneid- und Biegeprozesse, was eine echte Optimierung des zu verarbeitenden Materials gewährleistet.



**BAR PROCESSING PLANT WITH SHEAR LINE
AND SIDE GROUND BUFFER**



**BAR PROCESSING PLANT WITH PULL LINE
AND SIDE GROUND BUFFER**



Optiflow is the first software to offer true production management within the factory. Optiflow enables real-time changes to any production decision. It integrates with the most popular engineering office software.

Benefits:

- Optimisation of work lists for cutting machines;
- Virtual management of tags for bar and coil machines;
- Real-time visualisation of material flow;
- Detailed production reports;
- User-friendly.

Optiflow è il primo software che consente la reale gestione della produzione all'interno della fabbrica. Optiflow consente di modificare in tempo reale ogni decisione in ambito produttivo. Si integra con i più diffusi software tecnici di ufficio.

Vantaggi:

- ottimizzazione delle liste di lavoro per le macchine da taglio;
- gestione virtuale dei cartellini destinati alle macchine da barra e da coil;
- visualizzazione del flusso dei materiali in tempo reale;
- reportistica dettagliata di produzione;
- estrema facilità d'uso.

Optiflow es el primer software que permite la real gestión de la producción dentro de la fábrica. Optiflow permite modificar en tiempo real todas las decisiones en ámbito productivo. Se integra con los software técnicos de oficina más difundidos.

Ventajas:

- optimización de las listas de trabajo para las máquinas de corte;
- gestión virtual de las etiquetas destinadas a las máquinas de barra y de rollo;
- visualización del flujo de materiales en tiempo real;
- informes detallados de producción;
- extrema facilidad de uso.

Optiflow est le premier logiciel permettant une réelle gestion de la production au sein de l'usine. Optiflow permet de modifier chaque décision de production en temps réel. Il s'intègre aux logiciels de bureau technique les plus courants.

Avantages:

- optimisation des listes de travail pour les cintreuses ;
- gestion virtuelle des étiquettes pour les machines à barres et à bobines ;
- visualisation des flux de matériaux en temps réel ;
- rapports de production détaillés ;
- extrême facilité d'utilisation.

Optiflow é o primeiro software que permite a gestão real da produção dentro da fábrica. Optiflow permite modificar em tempo real qualquer decisão no âmbito produttivo. Integra-se com os softwares técnicos de escritório mais difundidos.

Vantagens:

- Otimização das listas de trabalho para as máquinas de corte;
- Gestão virtual das etiquetas destinadas às máquinas de barra e de bobina;
- Visualização do fluxo de materiais em tempo real;
- Relatórios detalhados de produção;
- Extrema facilidade de uso.

Optiflow ist die erste Software, die ein echtes Produktionsmanagement innerhalb der Fabrik bietet. Optiflow ermöglicht Echtzeitänderungen an jeder Produktionsentscheidung. Es lässt sich in die gängigsten Softwares für Ingenieurbüros integrieren.

Vorteile:

- Optimierung der Arbeitslisten der Schneidanlagen;
- Virtuelle Verwaltung von Etiketten für Stab- und Coil-Anlagen;
- Echtzeit-Visualisierung des Materialflusses;
- Detaillierte Produktionsberichte;
- Benutzerfreundlich.

4— CUTTING SYSTEMS

For bar cutting, Schnell offers two machine lines: **Shear Line** and **Pull Line**. Both lines, available in different sizes and with a highly modular design, can be tailored to meet each customer’s specific needs.

Due sono le famiglie di macchine che Schnell propone per il taglio delle barre: **Shear Line** e **Pull Line**. Le due famiglie, in diverse taglie e altamente componibili, si adattano alle reali esigenze di ogni cliente.

Son dos las familias de máquinas que Schnell propone para el corte de las barras: **Shear Line** y **Pull Line**. Las dos familias, en dimensiones diversas y altamente componibles, se adaptan a las exigencias reales de todo cliente.

Pour la coupe des barres, Schnell propose deux lignes de machines : **Shear Line** et **Pull Line**. Ces deux lignes, disponibles en différentes tailles et dotées d’une conception hautement modulaire, peuvent être adaptées aux besoins spécifiques de chaque client.

Duas são as famílias de máquinas que a Schnell propõe para o corte e dobra de barras: **Shear Line** e **Pull Line**. As duas famílias, em diferentes tamanhos e altamente configuráveis, adaptam-se às reais necessidades de cada cliente.

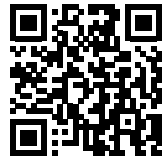
Für das Schneiden von Stäben bietet Schnell zwei Maschinenreihen an: **Shear Line** und **Pull Line**. Beide Varianten, die in verschiedenen Größen und mit einem hochmodularen Design verfügbar sind, können an die spezifischen Bedürfnisse jedes Kunden angepasst werden.



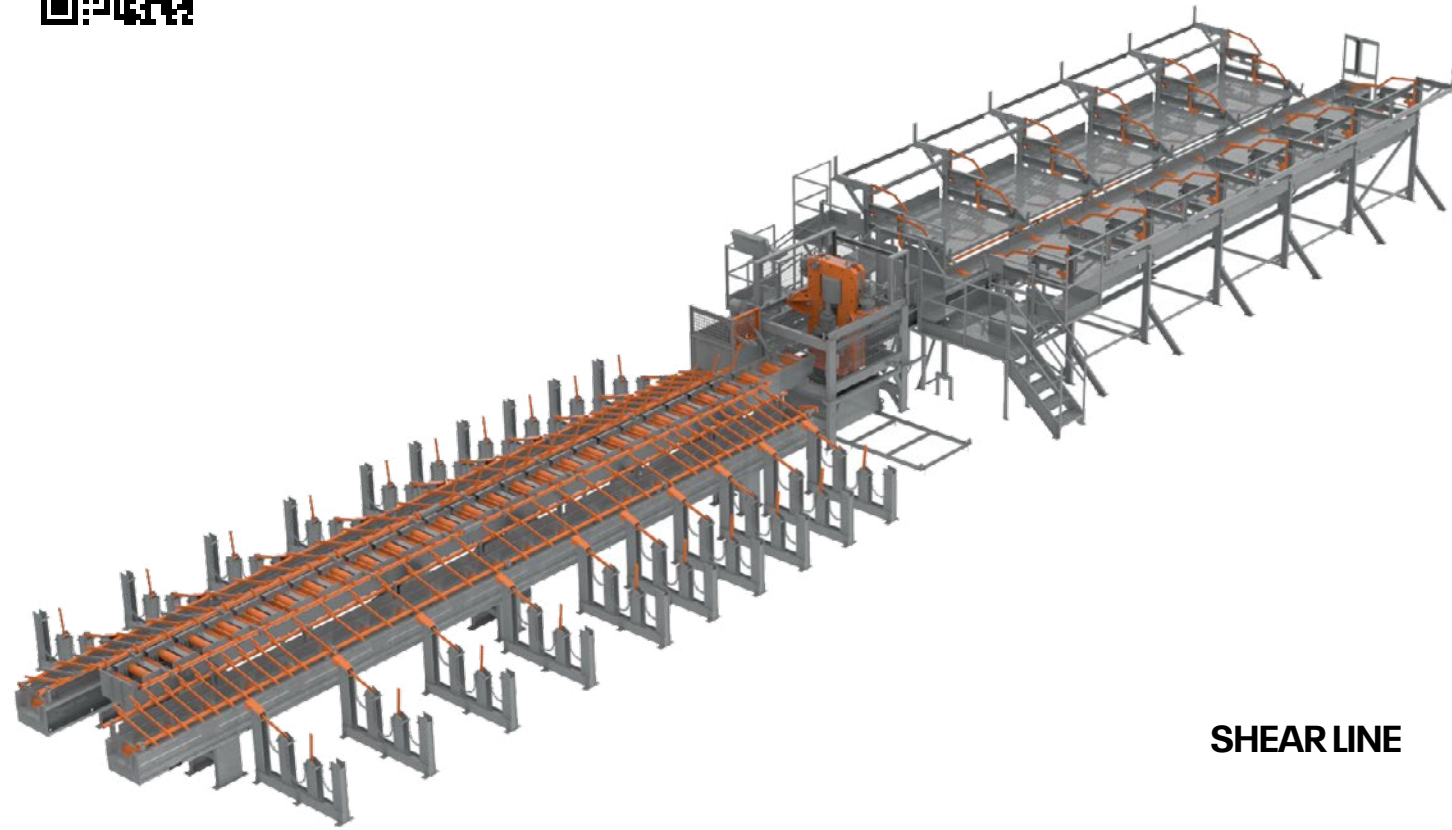
TECHNICAL DATA

	Cutting Capacity		Max Rollers Speed	Average Electric Power Consumption
SHEAR LINE				
CGS 500	3 Ø 55 mm	3 Ø #16	90 m / min (295 ft / min)	26 kWh
	8 Ø 40 mm	5 Ø #14		
	12 Ø 32 mm	14 Ø #9		
	14 Ø 28 mm	16 Ø #8		
	16 Ø 25mm	20 Ø #6		
	20 Ø 20mm	24 Ø #5		
CGS 300	2 Ø 45 mm	2 Ø #14	90 m / min (295 ft / min)	20 kWh
	3 Ø 40 mm	4 Ø #11		
	6 Ø 32 mm	6 Ø #10		
	8 Ø 28 mm	8 Ø #9		
	9 Ø 25 mm	9 Ø #8		
CHV150	11 Ø 20 mm	10 Ø #7	90 m / min (295 ft / min)	11 kWh
	1 Ø 45 mm	1 Ø #14		
	2 Ø 40 mm	2 Ø #11		
	3 Ø 32 mm	3 Ø #10		
	4 Ø 28 mm	4 Ø #9		
	4 Ø 25 mm	5 Ø #7		
	5 Ø 20 mm	5 Ø #6		

	Cutting Capacity		Max Pulling Speed	Average Electric Power Consumption
PULL LINE / CUTTING BENCHES				
160 T Servo	2 Ø 40 mm	2 Ø #12	115 m / min 380 ft / min	20 kWh
	3 Ø 32 mm	3 Ø #10		
	4 Ø 26 mm	4 Ø #9		
	6 Ø 20 mm	5 Ø #7		
	7 Ø 16 mm	-		
100 T Servo	1 Ø 40 mm	1 ø #11	135 m / min 450 ft / min	15 kWh
	2 ø 32mm	2 ø #10		
	3 ø 28mm	3 ø #8		
	4 ø 20mm	4 ø #6		
	5 ø 16mm	5 ø #5		
65 T	1 Ø 32 mm	1 Ø #10	150 m / min 500 ft / min	9 kWh
	2 Ø 26 mm	2 Ø #8		
	3 Ø 20 mm	3 Ø #6		
	4 Ø 16 mm	4 Ø #5		
	5 Ø 12 mm	-		



SHEAR LINE



SHEAR LINE

Integrated plant to cut, optimize, stock and handle the bars, suitable for mass productions.

Impianto integrato per il taglio, l'ottimizzazione, lo stoccaggio e la movimentazione delle barre, idoneo per produzioni di serie.

Planta integrada para el corte, la optimización, el almacenaje y la movilización de las barras, idónea para la producción en serie.

Installation intégrée pour la coupe, l'optimisation, le stockage et le déplacement des barres, spécifique pour productions en série.

Equipamento integrado para o corte, a otimização, a armazenagem e a movimentação das barras, indicada para a produção em série.

Integrierte Anlage zum Schneiden, Optimieren, Lagern und Handling von Betonstahlstäben; besonders geeignet zur Bearbeitung grosser Serien und starker Durchmesser.



Schnell offers two different types of Automatic Bar Loaders (ABL). Both eliminate the time-consuming manual shake-out of bars: they pick up the bars, count them, and automatically feed the cutting line.

Mobile ABL is the ideal solution for medium and large installations.

Stationary ABL is the preferred choice for smaller plants and for upgrading existing cutting lines.

Schnell propone due diversi tipi di Automatic Bar Loader (ABL). Entrambi eliminano la faticosa estrazione manuale delle barre (manual shake out): prelevano, contano le barre e alimentano in modo automatico la via di alimentazione della linea di taglio.

Mobile ABL rappresenta la soluzione migliore per impianti di media e grande dimensione.

Stationary ABL è la soluzione preferita per impianti di minore dimensione e per il revamping di linee di taglio esistenti.

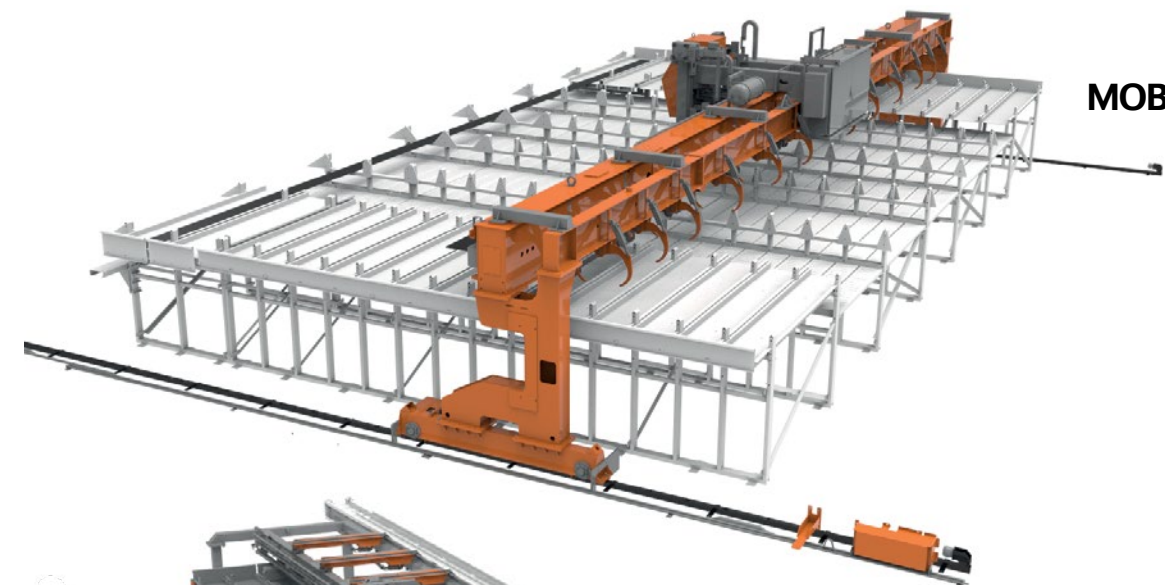
Schnell propone dos tipos diferentes de Automatic Bar Loader (ABL). Ambos eliminan la difícil extracción manual de las barras (manual shake out): toman, cuentan las barras y alimentan en forma automática la vía de alimentación de la línea de corte.

Mobile ABL representa la mejor solución para plantas de medias y grandes dimensiones. **Stationary ABL** es la solución preferida para plantas de menores dimensiones y para el revamping de líneas de corte existentes.

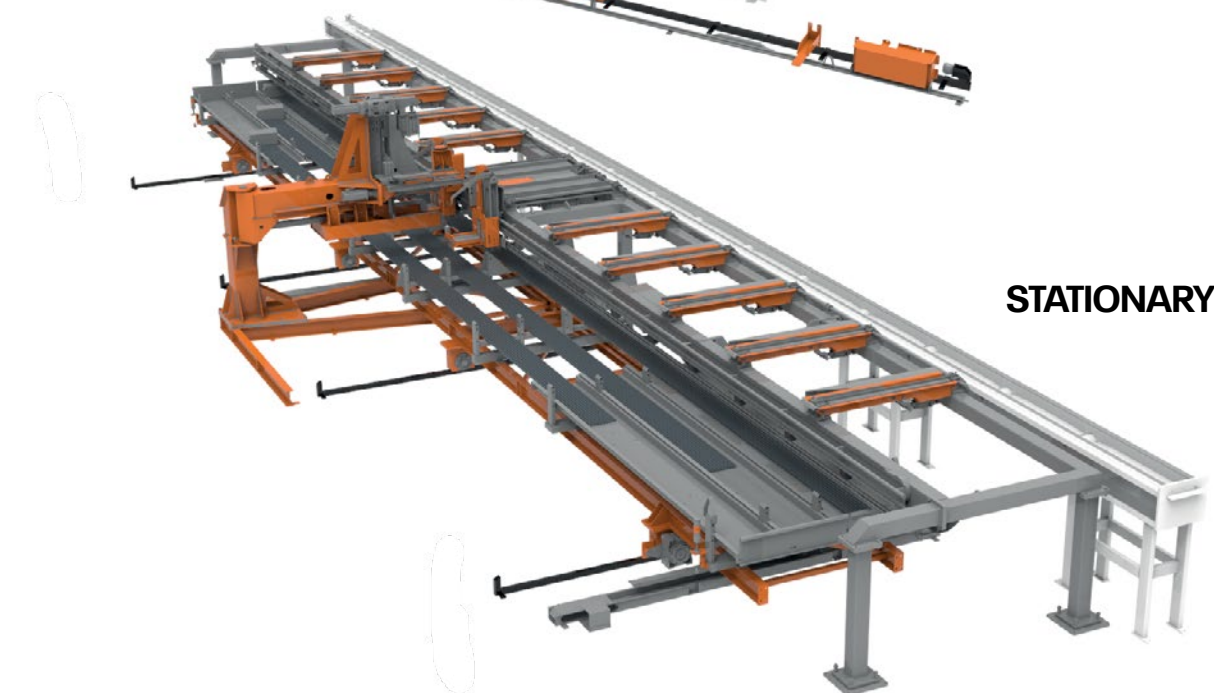
Schnell propose deux types de chargeurs de barres automatiques (ABL). Ces deux modèles éliminent les opérations manuelles fastidieuses de séparation des barres : ils ramassent et comptent les barres et alimentent automatiquement la ligne de coupe. L'**ABL mobile** est la meilleure solution pour les installations moyennes et grandes. L'**ABL stationnaire** est la solution préférée pour les petites installations et pour la modernisation des lignes de coupe existantes.

Schnell propõe dois tipos diferentes de Carregadores Automáticos de Barras (ABL). Ambos eliminam a extração manual das barras (manual shake out): pegam, contam as barras e alimentam automaticamente a linha de corte. O **Mobile ABL** é a melhor solução para instalações de médio e grande porte. O **Stationary ABL** é a solução preferida para instalações de menor porte e para a modernização de linhas de corte existentes.

Schnell bietet zwei verschiedene Varianten von automatischen Stabladern (ABL) an. Beide beseitigen das zeitraubende händische Auflegen der Stäbe: Sie nehmen die Stäbe auf, zählen sie und laden die Schneidstraße automatisch. Der **mobile ABL** ist die ideale Lösung für mittlere und große Installationen. Der **stationäre ABL** ist die bevorzugte Wahl für kleinere Anlagen und für die Nachrüstung bestehender Schneidstraßen.



MOBILE ABL



STATIONARY ABL



PULL LINE

The cutting machines of the Pull Line range do not require bars manual shake-out, as they take them directly from the bundle. The number of bars that can be cut simultaneously is quite small, but the speed of the cutting cycle is very high. The machines of the Pull Line series are the best and most flexible solution for the production of small and medium quantities. Pull Lines can be mobile on rails (cutting benches) or stationary.

Le macchine da taglio della famiglia Pull Line non richiedono estrazione manuale delle barre (manual shake out) ma le prelevano direttamente dal fascio. Il numero di barre che si possono tagliare contemporaneamente è relativamente piccolo ma la velocità del ciclo di taglio è molto elevata. Le macchine della famiglia Pull Line rappresentano la soluzione migliore e più flessibile per la produzione di piccoli e medi quantitativi. Le Pull Line possono essere mobili su binario (banchi di taglio) oppure stazionarie.

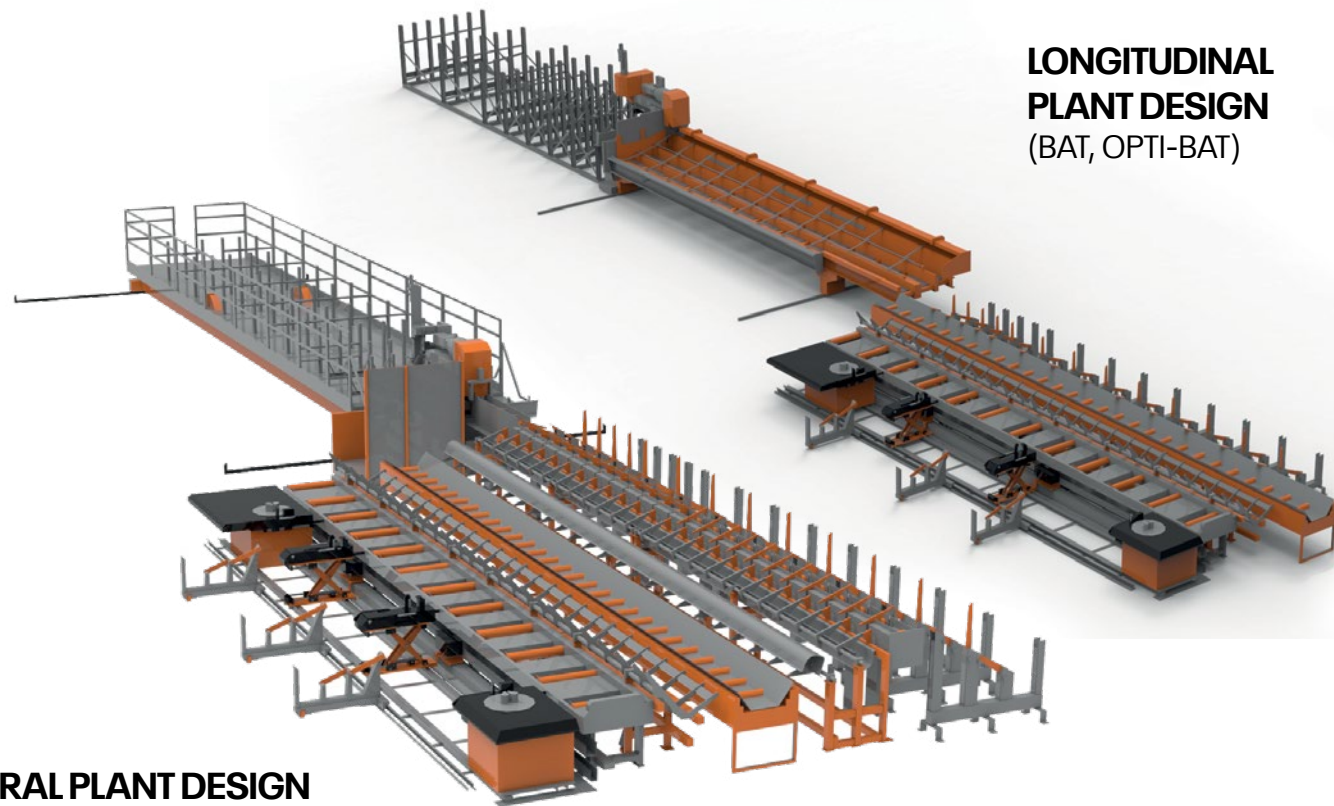
Las máquinas de corte de la familia Pull Line no requieren extracción manual de las barras (manual shake out) sino que las toman directamente del paquete. El número de barras que se pueden cortar contemporáneamente es relativamente pequeño pero la velocidad del ciclo de corte es muy elevada. Las máquinas de la familia Pull Line representan la mejor y más flexible solución para la producción de pequeñas y medias cantidades. Las Pull Line pueden ser móviles sobre vías (bancos de corte) o estacionarias.

Les cintreuses de la gamme Pull Line n'ont pas besoin de prélever manuellement les barres, mais les prélèvent directement du faisceau. Le nombre de barres pouvant être coupées simultanément est relativement faible, mais la vitesse du cycle de coupe est très élevée. Les machines de la série Pull Line représentent la solution la meilleure et la plus flexible pour la production de petites et moyennes quantités. Les Pull Lines peuvent être mobiles sur rails (bancs de coupe) ou stationnaires.

As máquinas da família Pull Line não requerem extração manual das barras (manual shake out), mas as pegam diretamente do feixe. O número de barras que podem ser cortadas simultaneamente é relativamente pequeno, mas a velocidade do ciclo de corte é muito alta. As máquinas da família Pull Line representam a melhor e mais flexível solução para a produção de pequenas e médias quantidades. As Pull Line podem ser móveis sobre trilhos (bancos de corte) ou estacionárias.

Die Schneidmaschinen der Pull Line-Reihe erfordern kein manuelles Auflegen der Stäbe, da sie diese direkt aus dem Bündel entnehmen. Die Anzahl der gleichzeitig zu schneidenden Stäbe ist relativ gering, aber die Geschwindigkeit des Schneidzyklus ist sehr hoch. Die Maschinen der Pull Line-Serie sind die beste und flexibelste Lösung für die Produktion von kleinen und mittleren Mengen. Pull Line Anlagen können mobil auf Schienen (Stangenschneideautomaten) oder stationär eingesetzt werden.

LONGITUDINAL PLANT DESIGN (BAT, OPTI-BAT)



LATERAL PLANT DESIGN (PULL LINE)

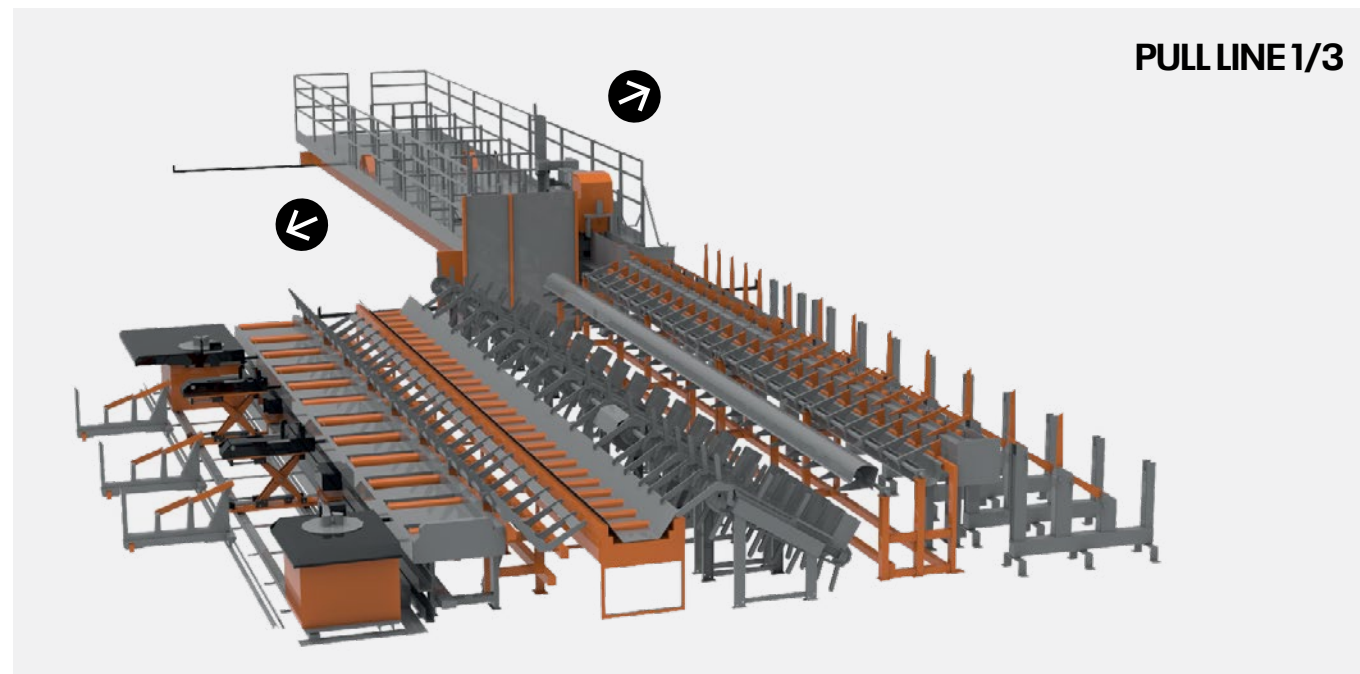
BAT / OPTIBAT 3



BAT 6



PULL LINE 1/3



5 — BAR BENDING MACHINES

Schnell bending robots, with over 30 years of experience, are known for their legendary reliability and intelligent solutions, making them highly efficient, safe and ergonomic.

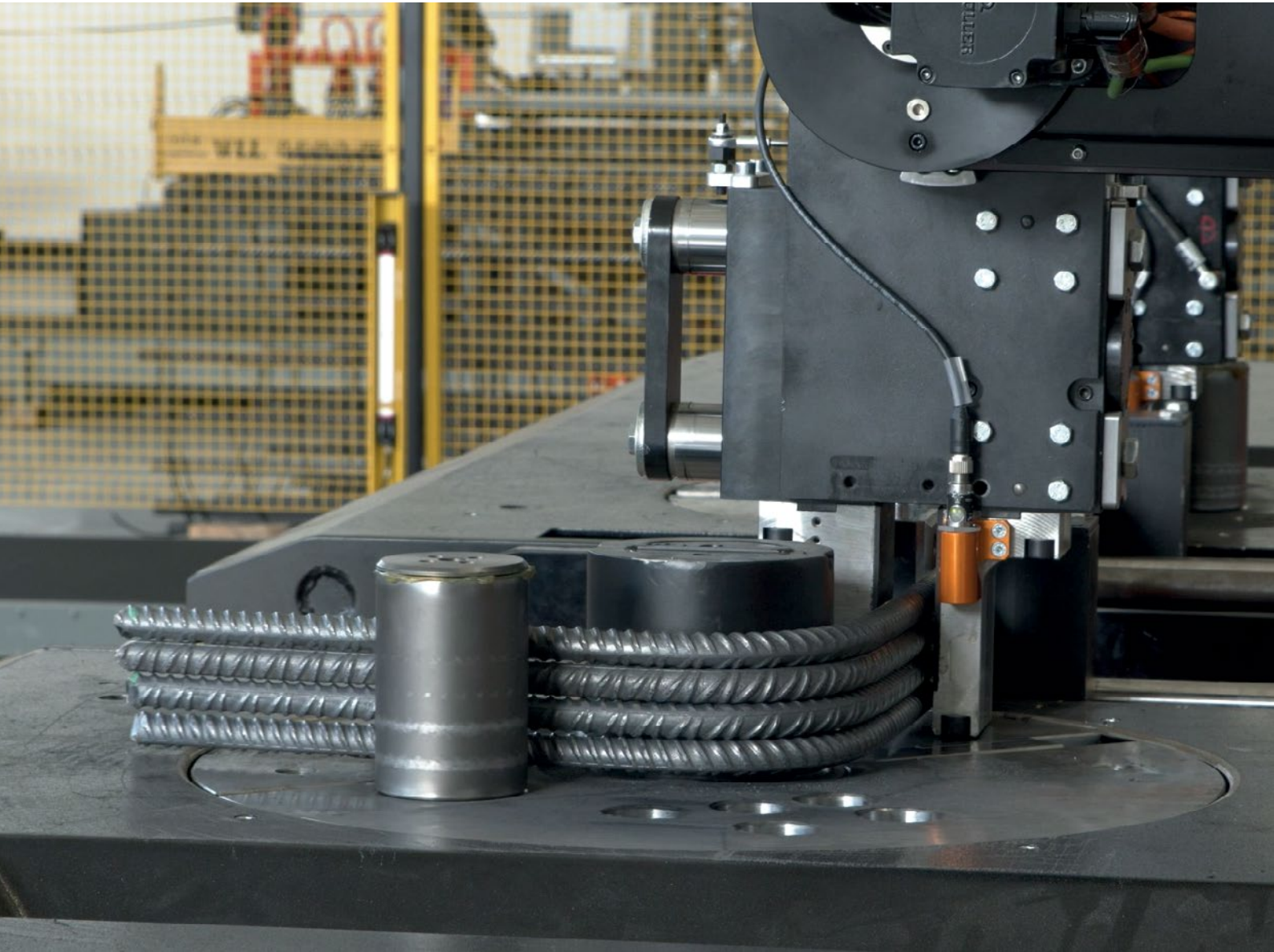
I robot di piega Schnell, grazie agli oltre 30 anni di esperienza, sono riconosciuti per la loro leggendaria affidabilità e per le soluzioni intelligenti che li rendono altamente efficienti, sicuri ed ergonomici.

Los robot de doblado Schnell, gracias a más de 30 años de experiencia, son reconocidos por su legendaria fiabilidad y por las soluciones inteligentes que los hacen altamente eficientes, seguros y ergonómicos.

Les robots de pliage Schnell, avec plus de 30 ans d'expérience, sont reconnus pour leur fiabilité légendaire et leurs solutions intelligentes qui les rendent hautement efficaces, sûrs et ergonomiques.

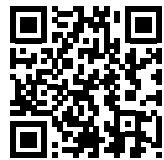
Os robôs de dobra Schnell, graças a mais de 30 anos de experiência, são reconhecidos por sua lendária confiabilidade e pelas soluções inteligentes que os tornam altamente eficientes, seguros e ergonômicos.

Schnell-Biegeroboter, mit über 30 Jahren Erfahrung, sind bekannt für ihre legendäre Zuverlässigkeit und intelligenten Lösungen, wodurch sie hoch effizient, sicher und ergonomisch sind.



TECHNICAL DATA

	Capacity with mandrels	Capacity with split formers	Max Bending Speed	Average Electric Power Consumption		
DOUBLE BENDING MACHINES						
ROBOMASTER 60 UN.O.	1 Ø 50mm (#14)	x	72° / sec	12 kWh		
	2 Ø 36mm (#11)	x				
	3 Ø 32mm (#10)	x				
	4 Ø 28mm (#9)	x				
	5 Ø 22mm (#7)	x				
	6 Ø 20mm (#6)	x				
ROBOMASTER 60 EVO	1 Ø 50mm (#14)	1 - 40mm (#11)	72° / sec	2 kWh		
	2 Ø 36mm (#11)	2- 32mm (#10)				
	3 Ø 32mm (#10)	3 - 28mm (#8)				
	4 Ø 28mm (#9)	4- 26mm (#8)				
	5 Ø 22mm (#7)	5 - 20mm (#6)				
	6 Ø 20mm (#6)	6 - 16mm (#5)				
ROBOMASTER 60	1 - 50mm (#14)	1 - 40mm (#11)	72° / sec	2 kWh		
	1 - 40mm (#11)	1 - 36mm (#11)				
	2 - 36mm (#11)	2 - 32mm (#10)				
	3 - 32mm (#10)	3 - 28mm (#9)				
	4 - 28mm (#9)	4 - 26mm (#8)				
	5 - 22mm (#7)	5 - 20mm (#6)				
ROBOMASTER 45	6 - 20mm (#6)	6 - 16mm (#5)	54° / sec	1,5 kWh		
	1 Ø 40mm (#11)	1 Ø 36mm (#11)				
	2 Ø 32mm (#10)	2 Ø 28mm (#9)				
	3 Ø 26mm (#8)	3 Ø 22mm (#7)				
	4 Ø 20mm (#6)	4 Ø 20mm (#6)				
	5 Ø 16mm (#5)	5 Ø 16mm (#5)				
ROBO BENDER 45	1 Ø 40mm (#11)	x	54° / sec	1 kWh		
	2 Ø 32mm (#10)	x				
	3 Ø 26mm (#8)	x				
	4 Ø 20mm (#6)	x				
	5 Ø 16mm (#5)	x				
	Single Strand	Min Bending Radius	RPM	KW		
RADIUS BENDING PLANT						
COMPASS 40 UN.O.	12 ÷ 40 (#3 ÷ #11)	200 cm (78")	13 42	7,8		
	Single Strand	Min Bending Radius	RPM	KW	Machine's Weight	Machine Dimensions
RADIUS BENDING MACHINES						
CER 40	6 ÷ 40 (#3 ÷ #14)	25 cm (10")	13 42	7,8	780 kg 1.700 lb	1.385 x 820 x 950 (h) mm 55" x 32" x 37" (h)
IPC 40	10 ÷ 40 (#3 ÷ #11)	120 cm (48")	13 42	2	-	-



DOUBLE BENDING MACHINES

ROBOMASTER UN.O. PRO



Robomaster 60 UN.O. is the world's first robotic bending plant. Robomaster UN.O. automatically bends any shape without operator intervention. The automatic loading and unloading system allows a continuous production of orderly and well-packed shapes.

Robomaster 60 UN.O. è il primo impianto di piega robotizzato al mondo. Robomaster UN.O. piega in modalità completamente automatica qualsiasi tipo di sagomato senza intervento dell'operatore. Il sistema di carico e scarico automatico permette una produzione continua di sagomati ordinati e ben confezionati.

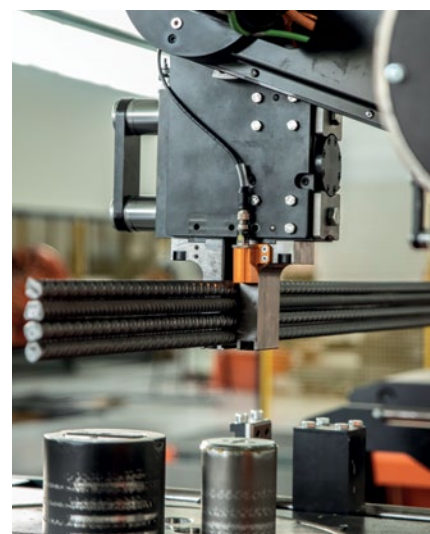
Robomaster 60 UN.O., es la primera planta de doblado robotizada del mundo. Robomaster UN.O. dobla en modalidad completamente automática cualquier tipo de pieza sin la intervención del operador. El sistema de carga y descarga automática permite una producción continua de piezas ordenadas y bien confeccionadas.

Robomaster 60 UN.O. est la première installation de pliage robotisée au monde. Robomaster UN.O. plie en mode entièrement automatique tout type de façonnés sans intervention de l'opérateur. Le système de chargement et de déchargement automatique permet une production continue de façonnés ordonnés et bien emballés.

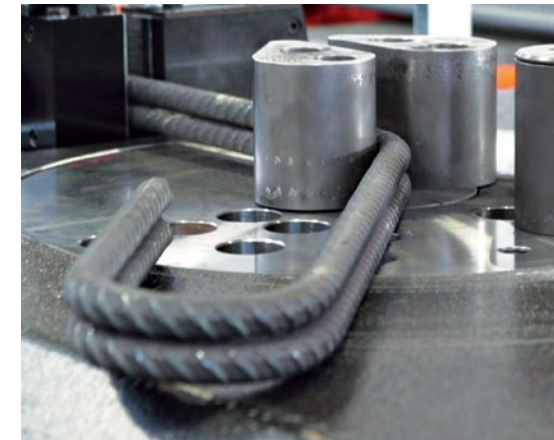
Robomaster 60 UN.O. é a primeira instalação de dobra robotizada do mundo. Robomaster UN.O. dobra de forma completamente automática qualquer tipo de forma sem intervenção do operador. O sistema de carga e descarga automática permite uma produção contínua de formas ordenadas e bem confeccionadas.

Robomaster 60 UN.O. ist die weltweit erste Roboter-Biegeanlage. Robomaster UN.O. biegt jede Form automatisch, ohne Bedieneringriff. Das automatische Be- und Entladesystem ermöglicht eine kontinuierliche Produktion von ordentlichen und gut verpackten Formen.

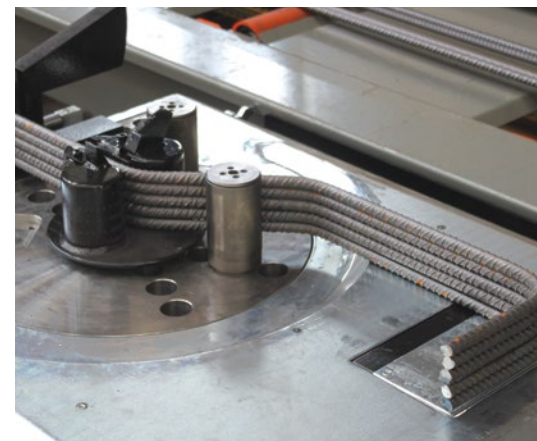
ROBOMASTER UN.O.



ROBOMASTER 60 EVO



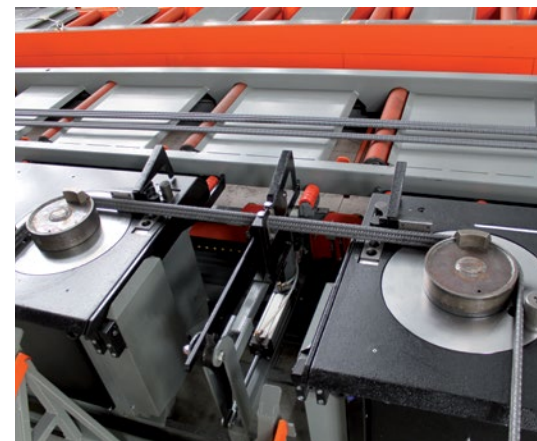
ROBOMASTER 60



ROBOMASTER 45



ROBO BENDER 45





— RADIUS BENDING PLANT



COMPASS 40 UN.O.



The Compass 40 UN.O. radius bending systems, thanks to the innovative and patented bar orientation device and Senso technology for automatic bending radius detection, ensure consistent and identical radius bending operations, along with precise production quality control.

Gli impianti di calandratura Compass 40 UN.O., grazie all'innovativo e brevettato dispositivo di orientamento barre e alla tecnologia Senso per il rilevamento automatico del raggio di curvatura, garantiscono calandrate costanti, sempre uguali tra loro e un puntuale controllo qualitativo della produzione.

Las plantas de calandrado Compass 40 UN.O., gracias al innovador y patentado dispositivo de orientación barras y a la tecnología Senso para la detección automática del radio de curvatura, garantizan calandrados constantes, siempre iguales entre sí y un control puntual y cualitativo de la producción.

Les systèmes de calandrage Compass 40 UN.O., grâce au dispositif d'orientation des barres innovant et breveté ainsi qu'à la technologie Senso pour la détection automatique du rayon de courbure, garantissent un calandrage constant et homogène et un contrôle précis de la qualité de la production.

As instalações de calandragem Compass 40 UN.O., graças ao inovador e patenteado dispositivo de orientação de barras e à tecnologia Senso para a deteção automática do raio de curvatura, garantem calandragem constante, uniforme entre uma peça e outra, e com um pontual controle de qualidade da produção.

Die Compass 40 UN.O. Radialbiegesysteme gewährleisten, dank des innovativen und patentierten Stabausrichtungsgeräts und der Senso-Technologie zur automatischen Erkennung des Biegeradius, gewährleistet beständige und identische Radien-Biegevorgänge zusammen mit einer präzisen Qualitätskontrolle der Produktion.



— RADIUS BENDING MACHINES



CER 40



Machines for the production of rings, radius bars, and spirals.
The IPC 40 automatically manufactures radius and bent bars in a single operation.

Macchine per la produzione di cerchi, centine e spirali.
IPC 40 permette anche la produzione di barre calandrate e piegate, anche in un'unica lavorazione ed in modo automatico.

Máquinas para la producción de aros, cimbras y espirales.
IPC 40 permite también la producción de barras calandradas y dobladas, incluso en una única elaboración y en forma automática.

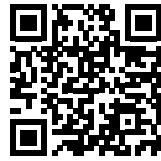
Machines pour la production de cerces, de barres calandrées et de spirales.
L'IPC 40 permet également de produire des barres calandrées et pliées, même en une seule opération et de manière automatique.

Máquinas para a produção de aros, arcos e espirais.
IPC 40 também permite a produção de barras calandradas e dobradas, inclusive em uma única operação e de forma automática.

Maschinen für die Produktion von Ringen, Stäben mit Radius und Spiralen.
Die IPC 40 stellt automatisch Radien und gebogene Stäbe in einem einzigen Arbeitsgang her.



IPC 40



PROFESSIONAL BENDING & CUTTING MACHINES



P60



P45 EVO



C4

Schnell has a wide range of professional machines: shears for bar cutting and benders for the production of stirrups and shapes.

Schnell dispone di un'ampia gamma di macchine professionali: cesoie per il taglio del ferro in barre e piegatrici per la produzione di staffe e sagomati.

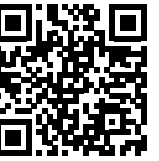
Schnell dispone de una amplia gama de máquinas profesionales: cizallas para el corte del hierro en barras y dobladoras para la producción de estribos y piezas dobladas.

Schnell dispose d'une large gamme de machines professionnelles : cisailles pour la coupe de fers en barres et plieuses pour la production d'étriers et de façonnés.

Schnell dispõe de uma ampla gama de máquinas profissionais: cortadeiras para o corte de ferro em barras e dobradeiras para a produção de estribos e perfis.

Schnell verfügt über eine breite Palette an professionellen Maschinen: Scheren für das Stangen schneiden und Biegetische für die Produktion von Bügeln und Formen.

	Bender Capacity	KW	Machine's Weight	Machine Dimensions
BENDERS				
P60	1 Ø 50 mm (#14)	12	1.250 kg 2.760 lb	1.566 x 1.044 x 870 (h) mm 62" x 41" x 34" (h)
	2 Ø 36 mm (#11)			
	3 Ø 32 mm (#10)			
	4 Ø 28 mm (#9)			
P45 EVO	1 Ø 40 mm (#11)	5 10	860 kg 1.890 lb	1.566 x 945 x 870 (h) mm 62" x 37" x 34" (h)
	2 Ø 32 mm (#10)			
	3 Ø 25 mm (#8)			
	4 Ø 20 mm (#6)			
	Cutting Capacity	KW	Machine's Weight	Machine Dimensions
SHEARS				
C4	1 Ø 36 mm (#11)	9,2	600 kg 1.320 lb	1.570 x 600 x 900 (h) mm 5' - 2" x 1' - 11" x 2' - 12"
	2 Ø 28 mm (#9)			
	3 Ø 22 mm (#7)			
	4 Ø 20 mm (#6)			



JOB SITE MACHINES



P STA



P ST



C ST

BENDERS													
	n.	700 N/mm² (Ft)				Gr 60				RPM	KW	Dimensions	Kg
		1	2	3	4	1	2	3	4				
P 30 ST	Ø	28	20	16	-	#8	#6	#4	-	10	1,5	760x810x860(h)mm 2'-6"x2'-8"x2'-9"	270 kg 600 lb
P 36 ST P 36 STA	Ø	32	24	20	-	#9	#7	#6	-	9	1,5	760x810x860(h)mm 2'-6"x2'-8"x2'-9"	290 kg 640 lb
P 42 ST	Ø	36	26	22	20	#11	#8	#7	#6	7	2,2	800x890x860(h)mm 2'-7"x2'-11"x2'-9"	390 kg 850 lb
P 50 STA	Ø	45	32	28	22	#14	#9	#8	#7	5 12	5,5	1140x900x880(h)mm 3'-9"x2'-11"x2'-10"	765 kg 1690 lb

SHEARS												
		700 N/mm ² (Ft)				Gr 60				KW	Dimensions	Kg
		1	2	3	4	1	2	3	4			
C 30 ST	Ø	26	18	14	10	#8	#6	#4	#4	2,2	450x850x700(h)mm 1'-5"x2'-9"x2'-3"	250 kg 550 lb
C 36 ST	Ø	32	20	16	10	#9	#6	#5	#5	2,2	530x920x720(h)mm 1'-9"x3'x2'-4"	330 kg 730 lb
C 42 ST	Ø	36	26	22	16	#11	#8	#7	#6	3	1000x600x850(h)mm 3'-3"x1'-11"x2'-9"	468 kg 1050 lb
C 45 ST	Ø	40	30	24	20	#11	#10	#9	#7	3	1100x650x1000(h)mm 3'-7"x2'-2"x3'-3"(h)	650 kg 1435 lb
C 50 ST	Ø	45	32	28	22	#14	#10	#8	#7	4	1300x690x1100(h)mm 4'-3"x2'-3"x3'-3"(h)	850 kg 1875 lb

RADIUS BENDERS							
	Single Strand	Min Bending Radius	RPM	KW	Machine's Weight	Machine	Dimensions
CER 32 T	6 ÷ 32 (#3 ÷ #10)	15 cm (6")	20 30	1,8	320 kg 705 lb	800 x 700 x 940 (h) mm 32" x 28" x 37" (h)	

6 — WIRE STRAIGHTENING MACHINES

Producing customized bars starting from coil is the only way to avoid scraps and the bar optimization process. Coil straightening requires very fast straightening machines that guarantee a perfect straightening quality and high productivity. Schnell offers a wide range of rollers or rotors straighteners up to Ø 20 mm.

Produrre barre di ferro a misura a partire da bobina è il solo modo per evitare gli sfridi e il processo di ottimizzazione della barra. Raddrizzare il ferro in rotolo richiede raddrizzatrici molto veloci che garantiscano una perfetta qualità della raddrizzatura. Schnell mette a disposizione un’ampia gamma di raddrizzatrici a rulli o rotori fino al Ø 20 mm.

Producir barras de hierro a medida a partir de bobina es el único modo de evitar los despuntes y tener que realizar el proceso de optimización la barra. Enderezar el hierro en rollo requiere enderezadoras muy veloces que garanticen una perfecta calidad de enderezado y una elevada productividad. Schnell pone a disposición una amplia gama de enderezadoras con rodillos o rotores que trabajan hasta el Ø 20 mm.

Produire des barres personnalisées à partir de bobines est le seul moyen d’éviter les chutes et le processus d’optimisation des barres. Redresser le fer en bobine nécessite des redresseuses très rapides qui garantissent une qualité de redressage parfaite et une productivité élevée. Schnell propose une large gamme de redresseuses à rouleaux ou à rotors jusqu’à Ø 20 mm.

Produzir barras de ferro sob medida a partir de bobina é o único modo para evitar perdas e o trabalho de otimização das barras. Endireitar o ferro em bobina requer endireitadeiras muito rápidas que possam garantir uma perfeita qualidade de endireitamento aliada a uma alta produtividade. Schnell coloca à disposição uma diversificada gama de endireitadeiras a rolos o rotores com capacidade para trabalhar até Ø 20 mm.

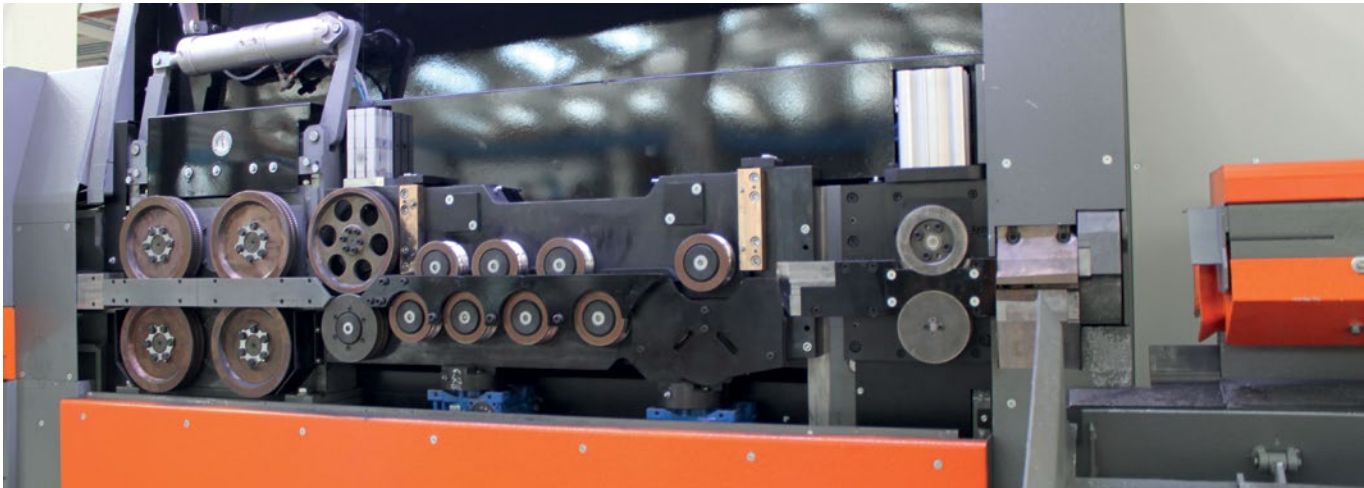
Die Herstellung von abgelängten Stäben ab Ringmaterial ist der einzige Weg um Reste und den Optimierungsprozess des Stabmaterials zu vermeiden. Das Richten von Ringmaterial erfordert schnelle Richtanlagen die eine perfekte Richtqualität sowie eine hohe Produktivität gewährleisten. Schnell verfügt über eine breite Palette an Roller-oder Rotorrichtmaschinen bis Durchm. 20 mm.



TECHNICAL DATA

	Single strand ÷ up to ø mm	Double strand ÷ up to ø mm	Max Pulling speed	Average electric power consumption
WIRE STRAIGHTENING MACHINES WITH ROLLERS				
RETA 20 SUPER	10 ÷ 20 mm (# 3 ÷ # 6)	10 ÷ 16 mm* (# 3 ÷ # 5)	200 m / min (660 ft / min)	30 kWh
RETA 16 SUPER	8 ÷ 16 mm (# 3 ÷ # 5)	8 ÷ 13 mm* (# 3 ÷ # 4)	240 m / min (790 ft / min)	20 kWh
RETA 13 SUPER	5 ÷ 13 mm (# 3 ÷ # 4)	5 ÷ 10 mm* (# 3)	240 m / min (790 ft / min)	10 kWh
RETA 13	5 ÷ 13 mm (# 3 ÷ # 4)	5 ÷ 10 mm (# 3)	150 m / min (500 ft / min)	4 kWh
RETA SENSO 13	5 ÷ 13 mm (# 3 ÷ # 4)	x	300 m / min (990 ft / min)	8 kWh
WIRE STRAIGHTENING MACHINES WITH ROTORS				
LISTA BAR 20 R	5 ÷ 20 mm (# 3 ÷ # 6)	x	140 m / min (460 ft / min)	15 kWh

* OPTIONAL





WIRE STRAIGHTENING MACHINES



RETA 16/20 SUPER

Fast automatic wire straightening and cutting machine, with rollers, for the production of cut-to-size wires up to Ø 20 mm (#6).

Raddrizzatrice automatica veloce a rulli, per la produzione di barre tagliate a misura fino al Ø 20 mm.

Enderezadora automática veloz con rodillos, para la producción de barras cortadas a medida hasta el Ø 20 mm.

Redresseuse automatique avec rouleaux pour la production de barres prédécoupées jusqu'à Ø 20 mm.

Endireitadeira automática de rolos para a produção de barras cortadas à medida até ao Ø 20 mm.

Automatische Rollenrichtmaschine zur Herstellung von geschnittenen Stäben bis Durchmesser Ø 20 mm.



RETA 13 /
RETA 13 SUPER

RETA SENSO 13



Fast automatic wire straightening machine, with rollers, for the production of cut-to-size wires up to Ø 13 mm (#4), equipped with **Senso Technology**.

Raddrizzatrice automatica veloce a rulli, dotata di **Senso Technology**, per la produzione di barre tagliate a misura fino al Ø 13 mm.

Enderezadora automática veloz con rodillos, equipada con **Tecnología Senso**, para la producción de barras cortadas a medida hasta el Ø 13 mm.

Redresseuse automatique rapide, avec galets de redressage, équipée de la **Technologie Senso**, pour la production de barres prédécoupées jusqu' Ø 13 mm.

Endireitadeira automática de alta velocidade, que trabalha com roldanas de endireitamento, dotata di **Senso Technology**, para a produção de barras cortadas sob medida até o Ø 13 mm.

Schnelle, automatische Rollenrichtanlage mit **Senso Technology**, zur Herstellung von geschnittenen Stäben bis Ø 13 mm.



LISTA BAR 20 R

Multi-rotor straightening center using coils up to Ø 20mm for the production of straight bars.

Raddrizzatrice **multirotore** per la produzione di barre dritte utilizzando ferro in rotoli fino al Ø 20 mm.

Enderezadora **multi-rotor** para la producción de barras rectas utilizando hierro en rollos hasta el Ø 20 mm.

Redresseuse **multi rotor** pour la production de barres droites utilisant fers en bobine jusqu'à 20mm.

Endireitadeira **multirotor** para a produção de barras direitas utilizando ferro em bobina até ao Ø 20 mm.

Multirotor Richtanlage zur Herstellung von Fixlängen ab Ringmaterial bis Durchmesser 20 mm.

7 — ASSEMBLING

Factory assembly allows huge labour savings on site. Schnell assembly machines can be divided into two categories: machines for the production of cylindrical cages (**CM range**) and machines for the production of all types of pre-cages (**IDEA range**).

Assemblare in stabilimento consente enormi risparmi di manodopera in cantiere. Le macchine Schnell per assemblaggio si suddividono in due categorie: macchine per la produzione di gabbie cilindriche (**CM Family**) e per la produzione di pre-gabbie di ogni tipologia (**IDEA Family**).

Ensamblar en la fabrica permite grandes ahorros de mano de obra en la obra. Las máquinas Schnell para ensamble se subdividen en dos categorías: máquinas para la producción de jaulas cilíndricas (**CM Family**) y para la producción de pre- jaulas de todo tipo (**IDEA Family**).

L’assemblage en usine permet de réaliser d’importantes économies de main-d’œuvre sur place. Les machines pour l’assemblage de Schnell se divisent en deux catégories : les machines pour la production de cages cylindriques (**gamme CM**) et les machines pour la production de pré-cages de tous types (**gamme IDEA**).

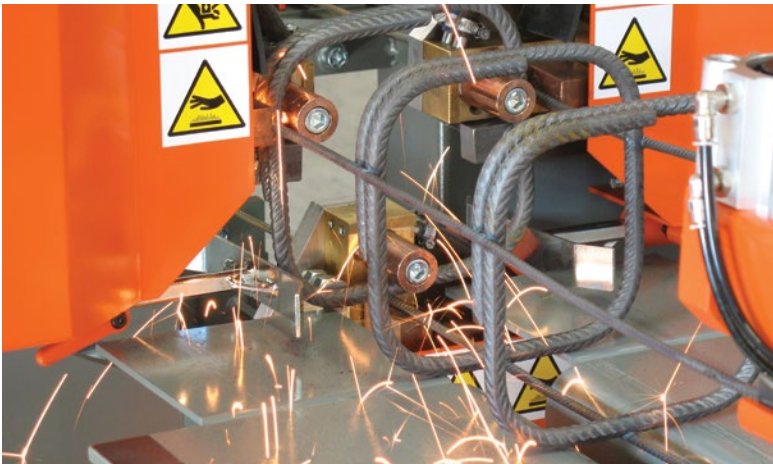
Armar os elementos na fábrica permite enorme economia de mão de obra e custo no canteiro de obras. As máquinas Schnell para montagem dividem-se em duas categorias: máquinas para a produção de tubolões cilíndricos (**Família CM**) e para a produção de pré-tubolões de qualquer tipo (**Família IDEA**).

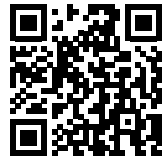
Die Werksmontage ermöglicht enorme Arbeitseinsparungen vor Ort. Schnell-Montagemaschinen können in zwei Kategorien unterteilt werden: Maschinen zur Herstellung zylindrischer Körben (**CM-Reihe**) und Maschinen zur Herstellung aller Arten von vormontierten Körben (**IDEA-Reihe**).



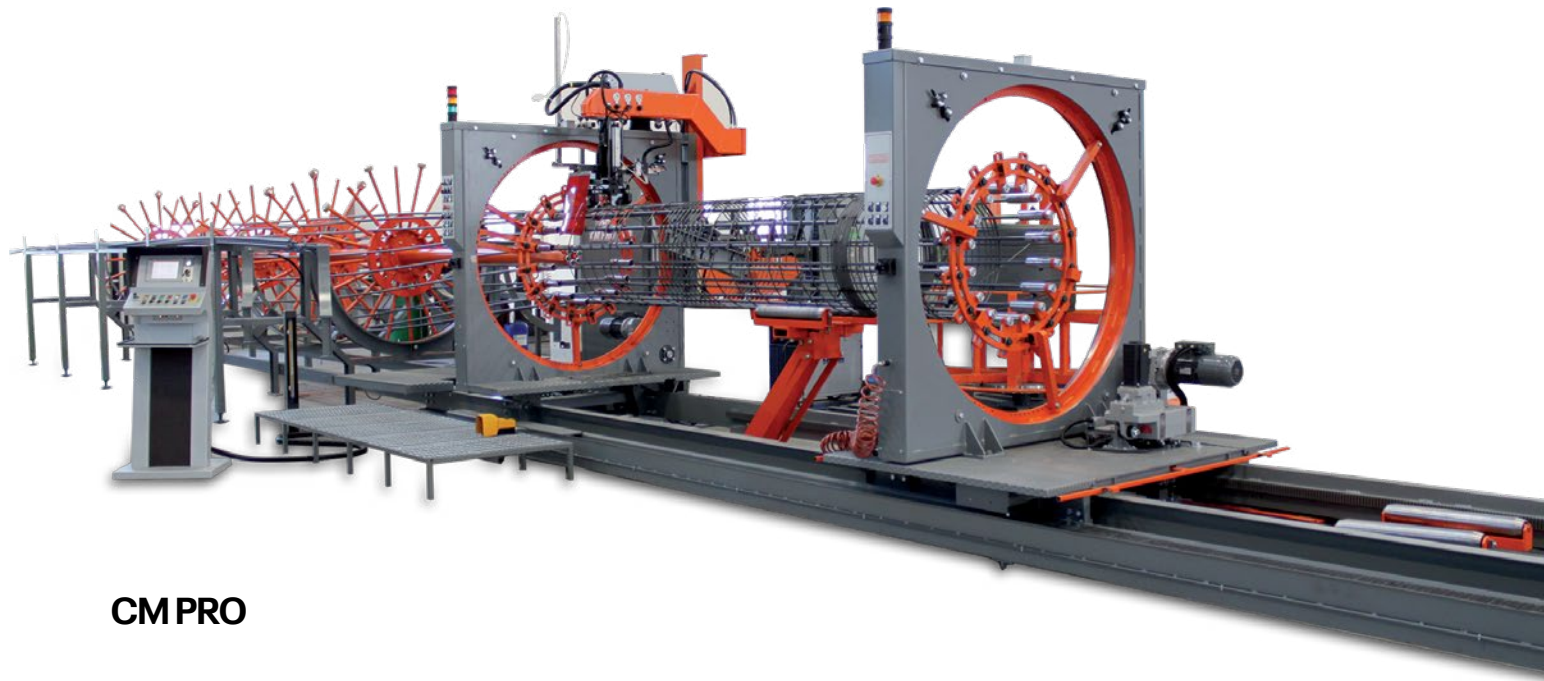
TECHNICAL DATA

	Cage ø Min	Cage ø Max	Max Cage's Weight	Cage's Length	Max Coil Ø	Average Electric Power Consumption
CM CAGE MACHINES						
CM PRO 2500	600 mm (24")	2.500 mm (95")	11 t 24.300 lb	12 ÷ 24 m (40' ÷ 79')	6 ÷ 16 mm (# 3 ÷ # 5)	7 kWh
CM PRO 2000	400 mm (16")	2.000 mm (80")	9 t 20.000 lb	12 ÷ 24 m (40' ÷ 79')	6 ÷ 16 mm (# 3 ÷ # 5)	7 kWh
CM PRO 1.600	200 mm (8")	1.600 mm (63")	7 t 15.400 lb	12 ÷ 24 m (40' ÷ 79')	6 ÷ 16 mm (# 3 ÷ # 5)	7 kWh
CM PRO TELESCOPE	200 mm (8")	1.600 mm (63")	7 t 15.400 lb	12 ÷ 24 m (40' ÷ 79')	6 ÷ 16 mm (# 3 ÷ # 5)	7 kWh
CM PRO 1100.2	200 mm (8")	1.100 mm (43")	4 t 8.800 lb	12 ÷ 24 m (40' ÷ 79')	6 ÷ 16 mm (# 3 ÷ # 5)	5 kWh
	Stirrup Dimensions Min		Stirrup Dimensions Max		Stirrups' Diameter	Average Electric Power Consumption
PRE-CAGE ASSEMBLING MACHINES						
IDEA IDEA CORNER	150 x 150 mm (6" x 6")		1.500 x 1.500 mm (5' x 5')		6 ÷ 16 mm (# 3 ÷ # 5)	8 kWh*





— CAGE MACHINES



CM PRO

Cylindrical cage machines with welded spirals and programmable pitch. The continuous track versions offer maximum flexibility in bar positioning, even when bent at the ends.

Gabbiatrici per la formazione di gabbie cilindriche con spirale saldata e passo programmabile. Le versioni a pista continue permettono la massima libertà di posizionamento delle barre, anche piegate alla estremità.

Piloteras para la realización de jaulas cilíndricas con espiral soldada y paso programable. Las versiones a pista continua permiten la máxima libertad de posicionamiento de las barras, aún dobladas en los extremos.

Machines pour la production de cages cylindriques avec spirale soudée et pas programmable. Les versions à voie continue permettent une grande liberté dans le positionnement des barres, même pliées aux extrémités.

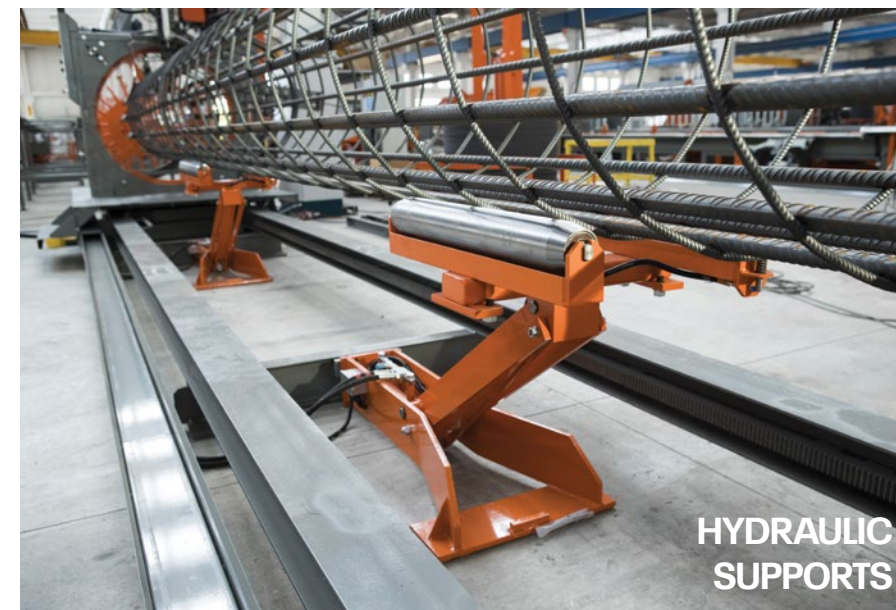
Máquinas para a formação tubolões cilíndricos com espiral soldada e passo programável. As versões com pistas contínuas permitem a máxima liberdade de posicionamento das barras, mesmo dobradas nas extremidades.

Zylindrische Korbmaschinen mit aufgeschweißten Spiralen und programmierbarem Anstieg dieser. Die durchgehend geführten Versionen ermöglichen maximale Freiheit bei der Positionierung der Stäbe, auch bei gebogenen Enden.

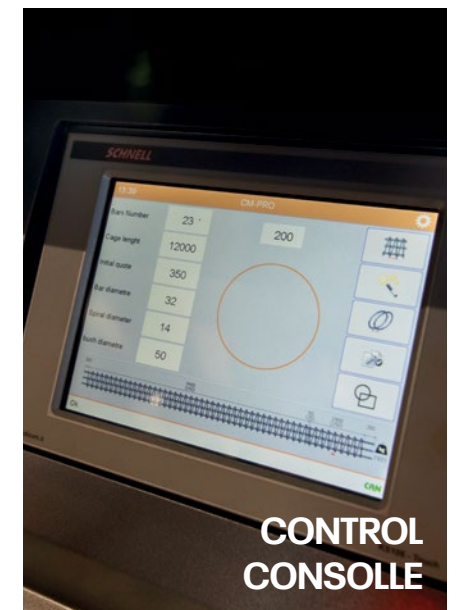


WELDING ROBOT SAF

ZERO PITCH



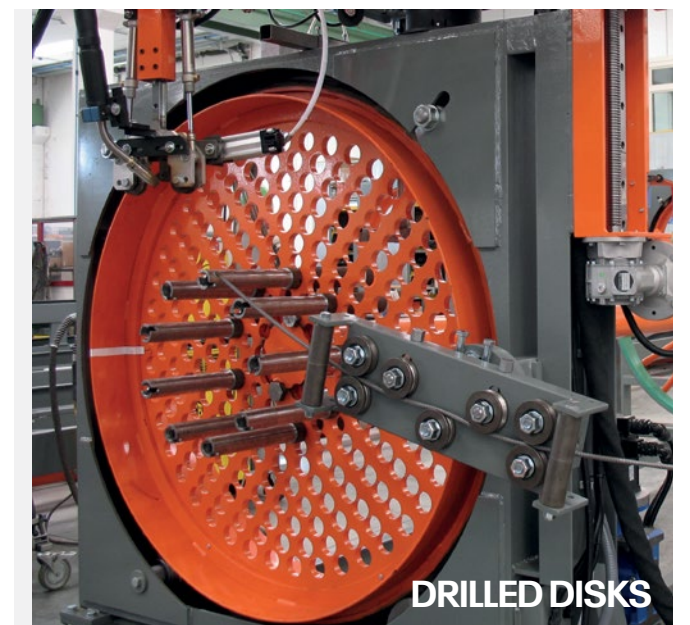
HYDRAULIC SUPPORTS



CONTROL CONSOLE



AUTOMATIC LOCKING DEVICE



DRILLED DISKS

— PRE-CAGE ASSEMBLING MACHINES



Machines for the assembly of stirrups and the production of pre-cages. Also available with an adjustable-head version (**IDEA CORNER**).

Macchine per assemblare staffe e produrre pre-gabbie. Disponibile anche nella versione a teste orientabili (**IDEA CORNER**).

Máquinas para ensamblar estribos y producir pre-jaulas. Disponible también en la versión con cabezas orientables (**IDEA CORNER**).

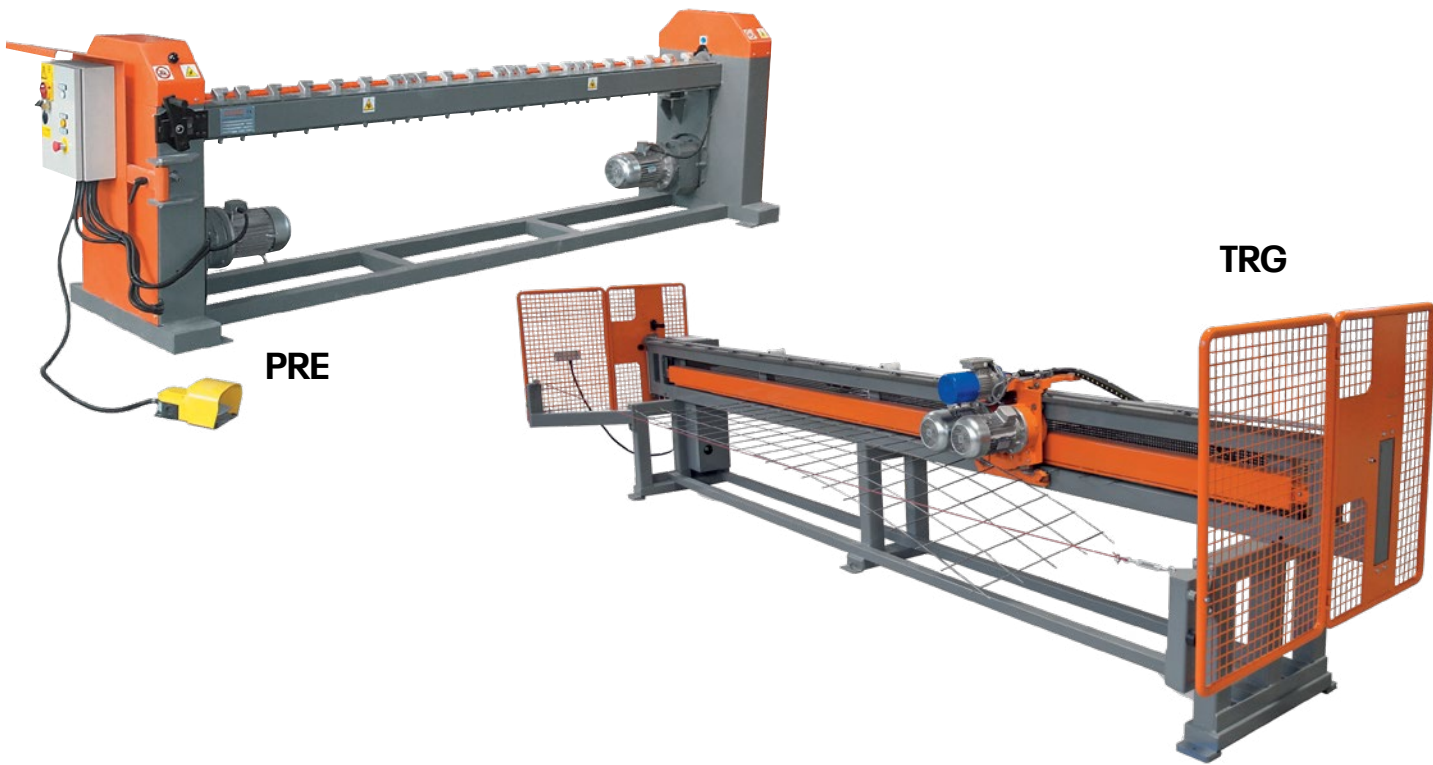
Machines pour l'assemblage d'étriers et la production de pré-cages. Également disponible en version avec têtes orientables (**IDEA CORNER**).

Máquinas para a montagem de estribos e produção de pré-tubolões. Disponível também na versão com cabeças orientáveis (**IDEA CORNER**).

Maschinen zur Montage von Bügeln und der Herstellung von vormontierten Körben. Auch verfügbar in einer Version mit verstellbaren Köpfen (**IDEA CORNER**).



— MESH BENDING & CUTTING MACHINES



Electromechanical machines for mesh cutting and bending.

Macchine elettromeccaniche per il taglio e la piegatura delle reti.

Máquinas electromecánicas para el corte y el doblado de las mallas.

Machines électromécaniques pour la coupe et le pliage des treillis.

Máquinas eletromecânicas para o corte e dobra das telas eletro-soldadas.

Elektromechanische Maschinen zum Schneiden und Biegen von Matten.

	Max Mesh Length	Working capacity	KW / h	Machine's Weight	Machine Dimensions	N° Pins
MESH BENDING MACHINES						
PRE 6C	6 m (19" - 8")	30 Ø 12 mm (#4) 45 Ø 10 mm (#3)	2 x 1,5	1.050 kg 2.300 lb	662 x 82 x 110 cm (261" x 32" x 43")	40
PRE 4C	4 m (13")	20 Ø 12 mm (#4) 30 Ø 10 mm (#3)	2 x 1,5	850 kg 1.880 lb	462 x 82 x 110 cm (182" x 32" x 43")	27
PRE 6M	6 m (19" - 8")	30 Ø 12 mm (#4) 45 Ø 10 mm (#3)	2 x 1,5	1.050 kg 2.300 lb	662 x 82 x 110 cm (261" x 32" x 43")	40
PRE 4M	4 m (13")	20 Ø 12 mm (#4) 30 Ø 10 mm (#3)	2 x 1,5	850 kg 1.880 lb	462 x 82 x 110 cm (185" x 32" x 43")	27
	Max Mesh Width	Working capacity	KW / h	Machine's Weight	Machine Dimensions	Cutting Speed
MESH CUTTING MACHINES						
TRG 6 / 2D	6 m (20")	12 mm (#4)	7,3 kW	1.850 4.100 lb	730 x 110 x 140 (287" x 43" x 55"h)	25 m / min (82 ft / min)
TRG 6 / 1D	6 m (20")	12 mm (#4)	4,3 kW	1.450 kg 3.200 lb	730 x 110 x 140 (287" x 43" x 55"h)	25 m / min (82 ft / min)
TRG 4 / 2D	4 m (13")	12 mm (#4)	7,3 kW	1.200 kg 2.650 lb	530 x 110 x 140 (209" x 43" x 55" h)	25 m / min (82 ft / min)



8 — LIFTING EQUIPMENT

Handling bundles of bars and coils in the workplace in total safety is fundamental. Schnell has a wide range of safe devices that allows to hook and handle wire bars, coils and mesh panels in total safety for the operator.

Movimentare fasci di barre e bobine nell'ambiente lavorativo in totale sicurezza è fondamentale. Schnell offre un'ampia gamma di dispositivi di sicurezza che permettono di agganciare e movimentare ferro in barre, bobine e pacchi rete in modalità totalmente sicura per l'operatore.

Movilizar paquetes de barras y bobinas en ambiente laboral con total seguridad es fundamental. Schnell dispone de una amplia gama de dispositivos de seguridad que permiten enganchar y manipular hierro en barras, bobinas y paquetes de mallas con total seguridad para el operador.

Déplacer des faisceaux de barres et de bobine dans le lieu de travail en toute sécurité est essentiel. Schnell propose une large gamme de dispositifs de sécurité qui vous permettent d'accrocher et de déplacer les fers en barres, des bobines et des paquets de treillis un toute sécurité pour l'opérateur.

Movimentar pacotes de barras e bobinas no ambiente de trabalho em total segurança é fundamental. A Schnell oferece uma ampla gama de dispositivos de segurança que permitem de segurar e movimentar ferro em barras, bobinas e pacotes de tela em modalidade totalmente segura para o operador.

Das sichere Binden und Handhaben von Stäben und Coils am Arbeitsplatz ist unerlässlich. Schnell bietet eine breite Palette von Sicherheitsvorrichtungen an, mit denen Stäbe, Coils und Stahlmatten sicher für den Bediener gebunden und transportiert werden können.

TECHNICAL DATA

	Coil Internal Ø	Coil External Ø	Coil's Height	Capacity	Weight
COIL MOVER 2C	550 - 900 mm (22" ÷ 35")	x	Min. 500 mm (20")	5.000 kg (11.000 lb)	190 kg (420 lb)
COIL SPIDER UNIV*	x	950 - 1.500 mm (37" ÷ 60")	Max 650 mm (26")	3.500 kg (7.720 lb)	600 kg (1.320 lb)
COIL FLIPPER 3	900 mm (35")	1.200 - 1.300 mm (47" - 51")	Max 1.800 mm (71")	3.000 kg (6.600 lb)	800 kg (1.760 lb)

* MODELS WITH DIFFERENT TECHNICAL SPECIFICATIONS AVAILABLE.

	Capacity	Weight	Mesh Length	Height Mesh Pack Min	Height Mesh Pack Max	Minimum pitch of the mesh panel to fit
EASY - R1	2.500 kg (5.500 lb)	10 kg (22 lb)	x	x	x	x
MESH SPIDER 6.6 IC	6.000 kg (13.200 lb)	1.100 kg (2.450 lb)	4 m ÷ 6 m (13' ÷ 20')	150 mm (6")	600 mm (24")	150 x 150 mm (6" x 6")
MESH SPIDER EVO 6.6 EC	6.000 kg (13.200 lb)	1.100 kg (2.450 lb)	4 m ÷ 6 m (13' ÷ 20')	150 mm (6")	600 mm (24")	x

— COIL MOVER 2C



— COIL FLIPPER 3



— EASY R1



— COIL SPIDER



— MESH SPIDER EVO 6.6 EC



— MESH SPIDER 6.6 IC



Due to continuous product development, technical specifications and photos are not binding.

Essendo i prodotti in continua evoluzione, dati tecnici ed immagini non sono vincolanti.

Debido a la constante evolución de los productos, los datos técnicos y las imágenes no son vinculantes.

En raison de l'évolution continue des produits, les données techniques et photos ne sont pas contractuelles

Tratando-se de produtos que evoluem constantemente, os dados técnicos e imagens têm apenas função ilustrativa e não são reais.

Aufgrund kontinuierlicher Weiterentwicklung der Produkte sind Änderungen technischer Daten und Fotos vorbehalten.



Schnell spa

Via Sandro Rupoli, 2 - Zona Ind. San Liberio
61036 Colli al Metauro (PU) - Italy

Tel. +39 0721 878711

www.schnellgroup.com

marketing@schnell.it

LinkedIn: @schnell spa