



COIL PROCESSING



Schnell
REINFORCEMENT PROCESSING SOLUTIONS

CUT&BEND COIL PROCESSING

Machine's **catalogue**

01 **Schnell** Group

02 Stirrup benders and bar shaping machines

03 Wire straightening and cutting machines

04 Lifting equipment

05 Optional

01

SCHNELL GROUP

Schnell is the world leading company in the production of automatic machines for reinforcement processing, for the production of electro-welded mesh and software technologies for all shaping centers. Schnell Group is a group of multinational industrial companies. Schnell, the main research and manufacturing center, provides technological, organizational and commercial support to the whole Group. Today Schnell has over 150 patents filed and is widespread to international level with a staff of 40 mechanical and electronic engineers, daily engaged in research, development and design of new products for the whole Group.

Schnell est l'entreprise leader au niveau mondial dans le domaine des machines automatiques pour le travail du fer à béton, pour la production des treillis électro-soudés et des logiciels de gestion pour tous les centres de façonnage. Schnell est aujourd'hui le leader d'un groupe industriel multinational, centre de recherche et de production principal fournissant un soutien technologique, organisationnel et commercial à tout le Groupe. Aujourd'hui Schnell a plus de 150 brevets déposés et est étendue au niveau international par une équipe de 40 ingénieurs mécaniques et électroniques, qui sont engagés tous les jours dans la recherche, le développement et la conception de nouveaux produits pour toutes les sociétés du groupe.

Schnell è l'azienda leader mondiale nel settore delle macchine automatiche per la lavorazione del ferro per cemento armato, per la produzione di rete eletrosaldata e software di gestione per i centri di sagomatura. Oggi è la capofila di un importante gruppo industriale multinazionale. Ne costituisce il centro di ricerca e di produzione principale e fornisce supporto tecnologico, organizzativo e commerciale per l'intero Gruppo. Oggi Schnell può vantare oltre 150 brevetti depositati ed estesi a livello internazionale da uno staff di 40 ingegneri meccanici ed elettronici, impegnati quotidianamente nella ricerca, sviluppo e progettazione di nuovi prodotti per tutte le aziende del gruppo.

Schnell é a empresa líder no setor das máquinas automáticas para o processamento do ferro para cimento armado, para a produção de tela eletrosoldada e software de gestão para os centros de perfilagem. A Schnell é hoje a líder de um importante grupo industrial multinacional. É o centro de pesquisa e de produção principal e fornece apoio tecnológico, organizacional e comercial para o Grupo inteiro. Hoje a Schnell pode contar com mais de 150 patentes depositadas e estendidas a nível internacional por uma equipe de 40 engenheiros mecânicos e eletrônicos, empenhados diariamente na pesquisa, desenvolvimento e projeto de novos produtos para todas as empresas do grupo.

Schnell es la empresa líder mundial en el sector de las maquinas automáticas para la elaboración del hierro para hormigón armado, para la producción de malla electro-soldada y software de gestión para centros de elaboración del hierro para farralla. Schnell hoy en día lidera un importante grupo industrial multinacional. Es el centro de investigación y producción principal y brinda soporte tecnológico, organizativo y comercial a todo el grupo. Hoy en día Schnell puede jactarse de más de 150 patentes depositadas y extendidas a nivel internacional por un staff de 40 ingenieros mecánicos y electrónicos, empeñados cotidianamente en la investigación, desarrollo y diseño de nuevos productos para todas las empresas del grupo.

Schnell ist der weltweit führende Hersteller von Maschinen und Anlagen zur Bearbeitung von Betonstahl, Mattenschweissanlagen und Software für Biegebetriebe. Heute ist SCHNELL die Mutterfirma einer wichtigen, multinationalen Industriegruppe und bildet deren Kern für Entwicklung, Produktion sowie für die technologische, organisatorische und kommerzielle Unterstützung für die gesamte Gruppe. Heute hat Schnell über 150 registrierte Patente, die von einer Gruppe von 40 Maschinenbauingenieuren und Elektroingenieuren, die täglich mit Forschung, Entwicklung und Konstruktion von neuen Produkten für den Gesamtkonzern beschäftigt sind, erfunden wurden.

Schnell
REINFORCEMENT PROCESSING SOLUTIONS



UNI EN ISO 9001:2015
nr. 50 100 7239



SCHNELL

in the world

Schnell operates in over 150 countries worldwide thanks to its 12 branches, more than 50 agents and dealers and many assistance centers. 130 types of customizable machines are produced in a production area of over 40.000 sqm, 4 factories around the world and thanks to 350 employees.

Schnell è operativa in oltre 150 Paesi del mondo attraverso le sue 12 filiali, agli oltre 50 fra agenti e rivenditori, e una fitta rete di centri di assistenza. 130 modelli di macchine configurabili sono prodotti in oltre 40.000 mq di spazio produttivo dei 4 stabilimenti di tutto il mondo grazie ad un totale di 350 dipendenti.

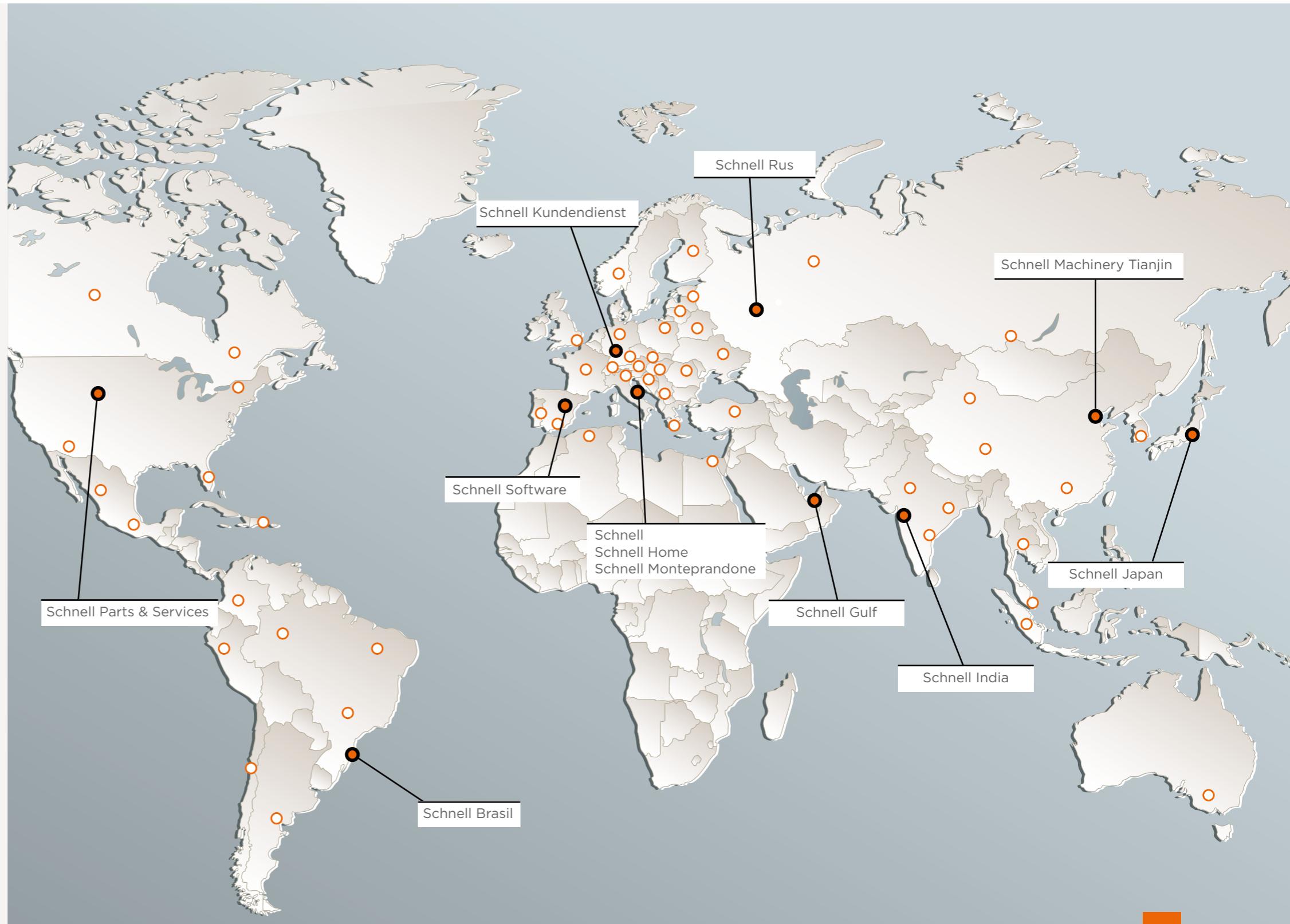
Schnell opera en más de 150 países del mundo, por medio de sus 12 filiales, sus más de 50 agentes y revendedores y una frondosa red de centros de asistencia. 130 modelos de máquinas configurables son producidos en lo más de 40.000 m² de espacio productivo de los 4 establecimientos de todo el mundo, gracias a un total de 350 empleados.

Schnell est présent dans plus de 150 pays dans le monde entier grâce à ses 12 filiales, plus de 50 agents et distributeurs, et de nombreux centres d'assistance. 130 modèles de machines configurables sont produites dans plus de 40.000 mètres carrés d'espace de production, 4 établissements dans le monde et grâce à un total de 350 employés.

A Schnell está operativa em mais de 150 países do mundo a traves das suas 12 filiais, dos seus mais de 50 entre agentes e revendedores, e de uma densa rede de centros de assistência. 130 modelos de máquinas configuráveis são produzidas em mais de 40.000 mq de espaço de produção dos 4 estabelecimentos de todo o mundo graças aos 350 trabalhadores.

Durch ihre 12 Filialen, über 50 Vertreter und Wiederverkäufer und ein enges Netz an Servicestellen ist Schnell in über 150 Ländern tätig. 130 konfigurierbare Maschinentypen werden auf über 40.000 m² Produktionsfläche der 4 Betriebe und insgesamt 350 Mitarbeiter, auf der ganzen Welt hergestellt.

- Schnell branches
- Sales & service centres



02

Stirrup benders and bar shaping machines

The stirrup benders and shaping machines from coil in addition to the production of stirrups and other small-sized pieces, produce shapes with bends at both ends. This solution avoids the separation between the cutting phase and bending phase, traditionally carried out on two different machines with consequent higher costs and logistical problems. Shaping machines are essential when working with lists with many positions and small quantities or when processing "by element".

Le staffatrici e sagomatrici da rotolo oltre a produrre staffe e altri pezzi di piccole dimensioni, realizzano forme con pieghe alle due estremità. Questa soluzione evita la separazione tra la fase di taglio e la fase di piega, tradizionalmente realizzata su due macchine diverse con conseguenti maggiori costi e problemi logistici. Le sagomatrici sono assolutamente indispensabili in presenza di liste di lavoro con molte posizioni e piccole quantità oppure nel caso di lavorazione "per elemento".

Las estriadoras - dobladoras de rollo además de producir estribos y otras piezas de pequeñas dimensiones, realizan formas dobladas en ambos extremos. Esta solución evita la separación entre la fase de corte y la de doblado, tradicionalmente realizadas con dos máquinas diferentes con consecuentes costes mayores y problemas logísticos. Estas máquinas son absolutamente indispensables en presencia de listas de trabajo con muchas posiciones y pequeñas cantidades o bien en caso de elaboración "por elemento".

Les cadreuses et les façonneuses à partir de bobines, en plus de la production d'étriers et d'autres petites pièces, produisent des barres croisées aux deux extrémités. Cette solution évite la séparation entre la phase de coupe et la phase de pliage, généralement effectuée sur deux machines différentes, ce qui entraîne des coûts plus élevés et des problèmes logistiques. Les façonneuses sont essentielles lorsque vous travaillez avec des listes comportant de nombreux postes et de petites quantités ou lors du travail «à l'élément».

As estriadeiras e perfiladeiras que trabalham aço em bobina, além de produzirem estribos e peças de pequenas dimensões, realizam formas com dobras nas duas extremidades da barra endireitada. Esta solução evita a separação entre a fase de corte e a fase de dobra, que tradicionalmente eram realizadas em duas máquinas diferentes com maior custo e empenho logístico. As perfiladeiras são absolutamente indispensáveis quando existem listas de trabalho com muitas posições e pequenas quantidades ou no caso de trabalho "por elemento".

Biegeautomaten und Doppelbiegeanlagen ab Ringmaterial eignen sich neben der Herstellung von Bügel und weiteren Kleinteilen, zur Herstellung von ein- der beidseitig aufgebogene Stäbe. Diese Lösung vermeidet die Trennung zwischen der Schneid – u. Biegephase der Stäbe, die normalerweise auf 2 unterschiedliche Maschinen erfolgt mit höheren Kosten und logistischen Problemen. Bei Listen mit vielen Positionen und kleinen Stückzahlen sowie bei elementbezogener Bearbeitung sind Doppelbiegeanlagen absolut unverzichtbar.

ROBOT APPS



APPS saves labour and improves safety. Automatic Robot able to pick straight bars and stirrups of variable shape and size directly from the stirrup bender and to pack them in predefined zones within a safe working area.

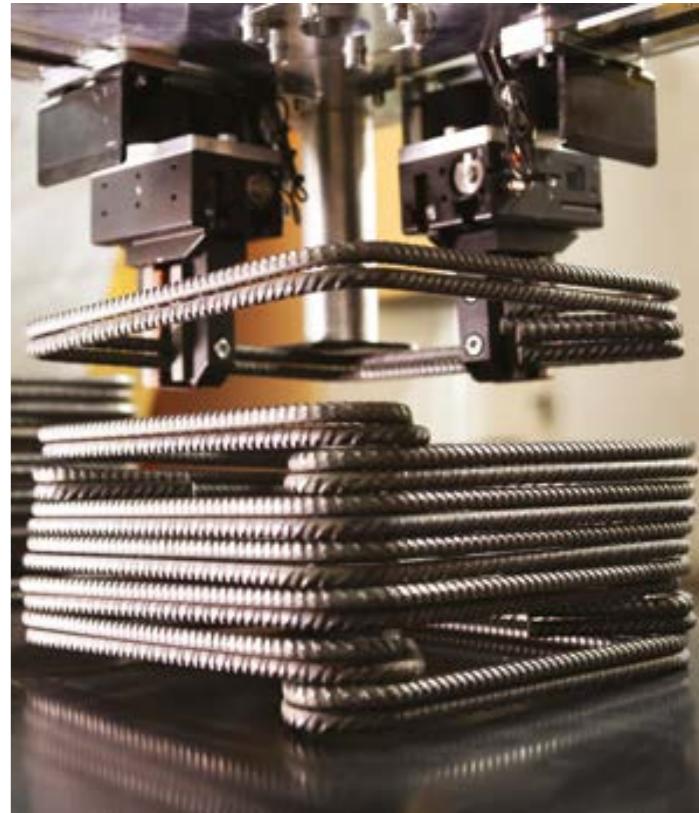
APPS permet d'augmenter la productivité et d'améliorer la sécurité. Robot automatique en mesure d'attraper les barres droites ou les étriers de formes et dimensions variables directement de la cadreuse et de les ranger et/ou empiler dans un lieu pré-établi, dans une zone de travail localisée.

APPS: incrementa la produttività, aumenta la sicurezza. Robot automatico in grado di prelevare direttamente dalla staffatrice barre diritte o staffe di forma e dimensione variabile e di impilarle in differenti zone intorno al suo raggio d'azione.

APPS: aumenta a produtividade, aumenta a segurança. Robô automático capaz de recolher diretamente da estriadeira barras direitas ou estribos de forma e dimensões variáveis e empilhá-los em diferentes zonas à volta do seu raio de ação.

APPS: incrementa la productividad, aumenta la seguridad. Robot automático capaz de tomar, directamente de la estriadora, barras rectas o estribos de formas y dimensiones variables y apilarlas en diferentes zonas en torno a su radio de acción.

APPS schafft Arbeitsersparnis und erhöht die Sicherheit. Automatischer Roboter zur Abnahme von Fixlängen oder Bügel unterschiedlicher Grösse und Form direkt vom Biegeautomaten, sowie zum stapeln der abgenommenen in verschiedene Bereiche um den eigenen Aktionsradius.



STIRRUP BENDERS



COIL 20

Bi-directional automatic stirrup bender from coil, for the production of stirrups and cut-to-size bars using wires up to Ø 20 mm (#5). 3D version for the production of tri-dimensional pieces.

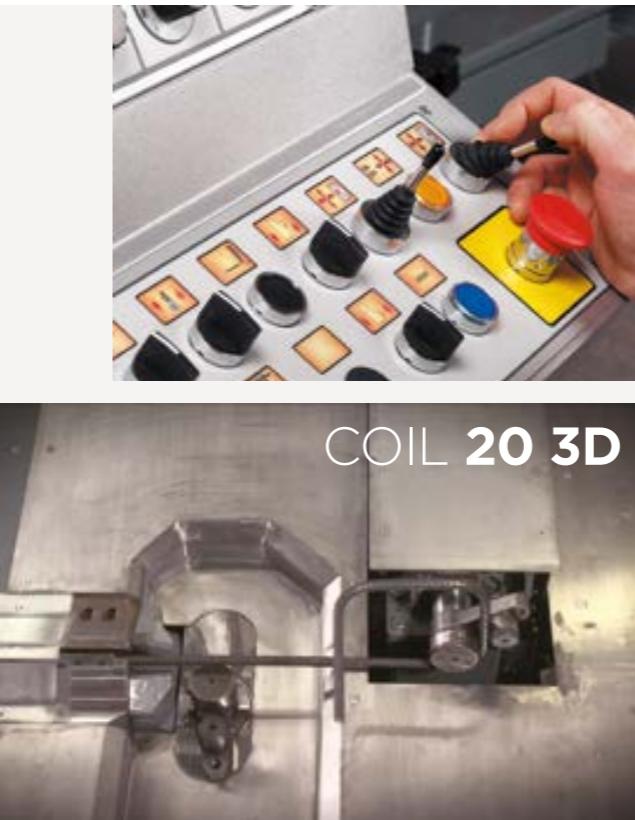
Cadreuse automatique bidirectionnelle pour fers en bobines, qui permet la production des étriers et barres pré découpées en utilisant des fers jusqu'à Ø 20 mm. La version 3D peut produire des pièces tridimensionnelles.

Staffatrice automatica bi-direzionale da rotolo, permette di realizzare staffe e barre tagliate a misura utilizzando ferri fino al Ø 20 mm. La versione 3D consente di produrre pezzi tridimensionali.

Estrabadeira automática bidirecional de bobina, permite realizar estribos e barras cortadas à medida utilizando ferros até ao Ø 20 mm. A versão 3D permite produzir peças tridimensionais.

Estriadora automática bidireccional para la elaboración de hierro en rollos, que permite la realización de estribos y barras cortadas a medida utilizando hierro hasta el Ø 20 mm. La versión 3D consiente la producción de piezas tridimensionales.

Bügelbiegeautomat mit Biegung auf 2 Ebenen ab Ringmaterial zur Herstellung von Bügel und Fixlängen bis Durchmesser Ø 20 mm. Die 3D Ausführung ermöglicht die Herstellung von dreidimensionalen Bügeln.



	Single strand ÷ up to Ø mm [700 N/mm² (Ft) - Gr 60]	8 ÷ 20 mm	# 3 ÷ # 6
	Double strand ÷ up to Ø mm [700 N/mm² (Ft) - Gr 60]	8 ÷ 16 mm	# 3 ÷ # 5
	Max bending angle	180°	
	Central mandrels Ø	32 ÷ 150 mm	11/4" ÷ 6"
	Max Pulling speed	140 m / min	460 ft / min
	Max Bending speed	1668° / sec	
	Average electric power consumption	5 kWh	

COIL 16



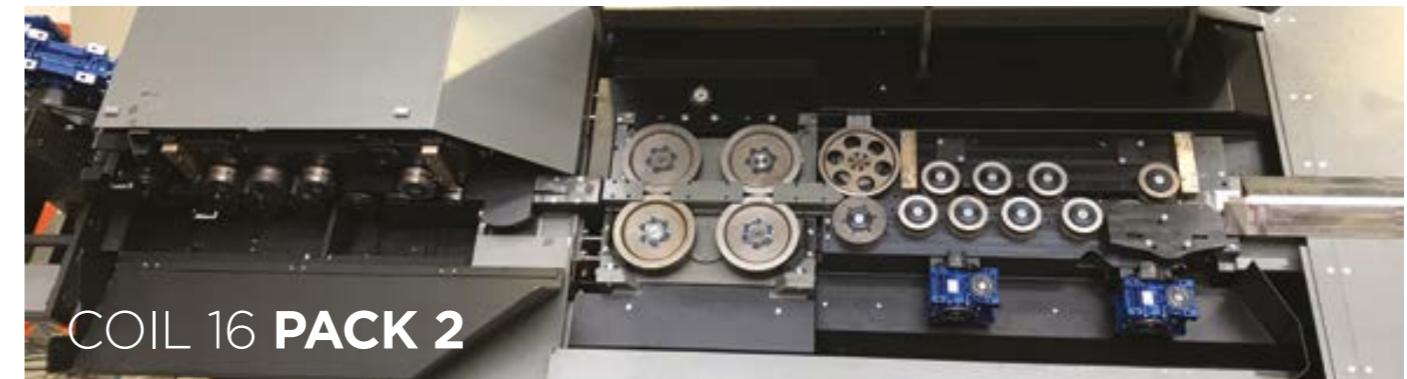
COIL 16 PACK 1



COIL 16 PACK 2



COIL 16 3D



COIL 16 PACK 2



COIL 16 PACK 1



	Single strand \div up to \varnothing mm [700 N/mm ² (Ft) - Gr 60]	6 \div 16 mm	# 3 \div # 5
	Double strand \div up to \varnothing mm [700 N/mm ² (Ft) - Gr 60]	6 \div 13 mm	# 3 \div # 4
	Max bending angle	180°	
	Central mandrels \varnothing	25 \div 100 mm	1" \div 4"
	Max Pulling speed	Coil 16 Coil 16 HS	140 m / min 200 m / min
	Max Bending speed		460ft / min 660 ft / min
	Average electric power consumption		1668° / sec 3 kWh*

* Power consumption data performed in 2012

FORMULA



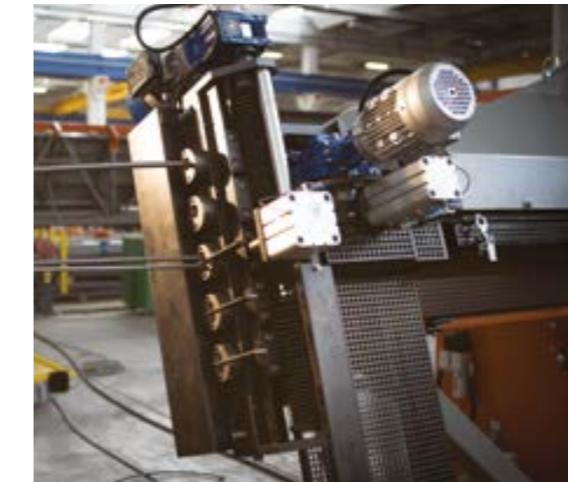
FORMULA 14



FORMULA 14 3D



FORMULA DISK



	DISK	FORMULA
ø 1	Single strand ÷ up to ø mm [700 N/mm ² (Ft) - Gr 60]	6 ÷ 14 mm # 3 ÷ # 4
ø 2	Double strand ÷ up to ø mm [700 N/mm ² (Ft) - Gr 60]	6 ÷ 10 mm # 3
180°	Max bending angle	180°
		180°
	Bending pin	24 ÷ 38 mm 1"÷1 1/2"
m/mm		20 ÷ 70 mm 3/4 ÷ 2" 3/4
	Max Pulling speed	200 m / min 660 ft / min
		150 m / min 500 ft / min
	Max Bending speed	2345° / sec
		1950° / sec
KW/h	Average electric power consumption	5 kWh*
		3 kWh*

* Power consumption data performed in 2012

PRIMA



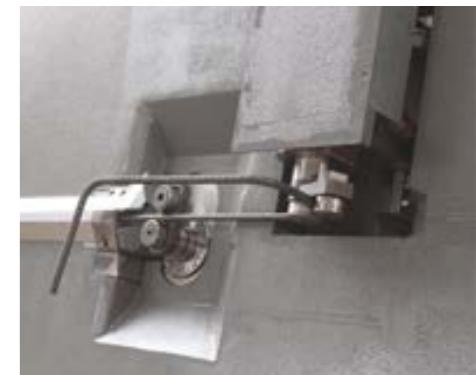
PRIMA SMART PACK



PRIMA 13



PRIMA 13 3D



	Single strand \div up to \varnothing mm [700 N/mm ² (Ft) - Gr 60]	4,2 \div 13 mm	# 3 \div # 4
	Double strand \div up to \varnothing mm [700 N/mm ² (Ft) - Gr 60]	4,2 \div 10 mm	# 3
	Max bending angle	180°	
	Central mandrels \varnothing	20 \div 50 mm	3/4" \div 2"
	Max Pulling speed	130 m / min	430 ft / min
	Max Bending speed	1650° / sec	
	Average electric power consumption	2 kWh*	

* Power consumption data performed in 2012

EUR A 25



EUR A 25

Stirrup bender and bar shaping machine from coil with 2 bending heads for the production of stirrups and shaped wires with bends at both ends using wires up to Ø 25 mm (#8).

Cadreuse - façonneuse pour fers en bobines avec 2 têtes de pliage, pour la production d'étriers ou façonnés également avec des plis aux deux extrémités, en utilisant fers jusqu'à Ø 25 mm

Staffatrice - sagomatrice da rotolo a due teste di piega, permette di realizzare staffe o sagomati con pieghe alle due estremità utilizzando ferri fino al Ø 25 mm.

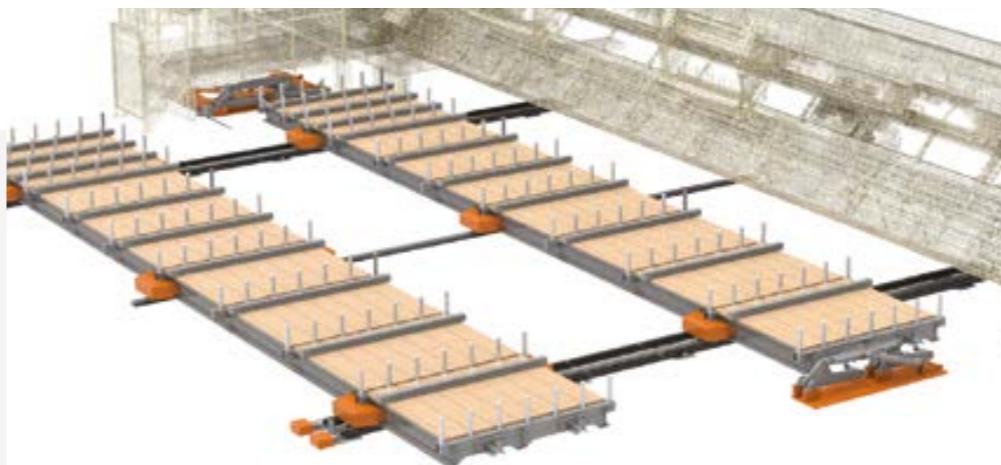
Estrabadeira - perfiladeira de bobina, com duas cabeças de dobra, permite realizar estribos ou perfilados com dobras nas duas extremidades utilizando ferros até ao Ø 25 mm.

Estrabadora - dobladora para la elaboración de hierro en rollos, con dos cabezas de doblado. Permite la realización de estribos o barras dobladas con dobleces en ambas extremidades utilizando hierros hasta el Ø 25 mm.

Schneid - Riecht- und Biegeanlage ab Ringmaterial mit 2 Biegeköpfen. Ermöglicht die Herstellung von Bügel oder lange, aufgebogene Eisen mit Draht bis Durchm. Ø 25 mm.

	Single strand ÷ up to Ø mm [700 N/mm² (Ft) - Gr 60]	10 ÷ 25 mm	# 3 ÷ # 8
	Double strand ÷ up to Ø mm [700 N/mm² (Ft) - Gr 60]	10 ÷ 20 mm	# 3 ÷ # 6
	Max bending angle	180°	
	Central mandrels Ø	40 ÷ 200 mm	1 5/8" ÷ 8"
	Max Pulling speed	140 m / min (Ø 10-12 mm) 160 m / min (Ø 14-25 mm)	460 ft / min (# 3 - # 4) 525 ft / min (# 5 - # 8)
	Max Bending speed	585° / sec	
	Average electric power consumption	10 kWh*	

EURA 25 BRIDGE



EURA 20



	Single strand \div up to \varnothing mm [700 N/mm ² (Ft) - Gr 60]	8 \div 20 mm	# 3 \div # 6
	Double strand \div up to \varnothing mm [700 N/mm ² (Ft) - Gr 60]	8 \div 16 mm	# 3 \div # 5
	Max bending angle		180°
	Central mandrels \varnothing	25 \div 150 mm	3/4" \div 6"
	Max Pulling speed	140 m / min	460 ft / min
	Max Bending speed		840° / sec
	Average electric power consumption		8 kWh



EUR A 16



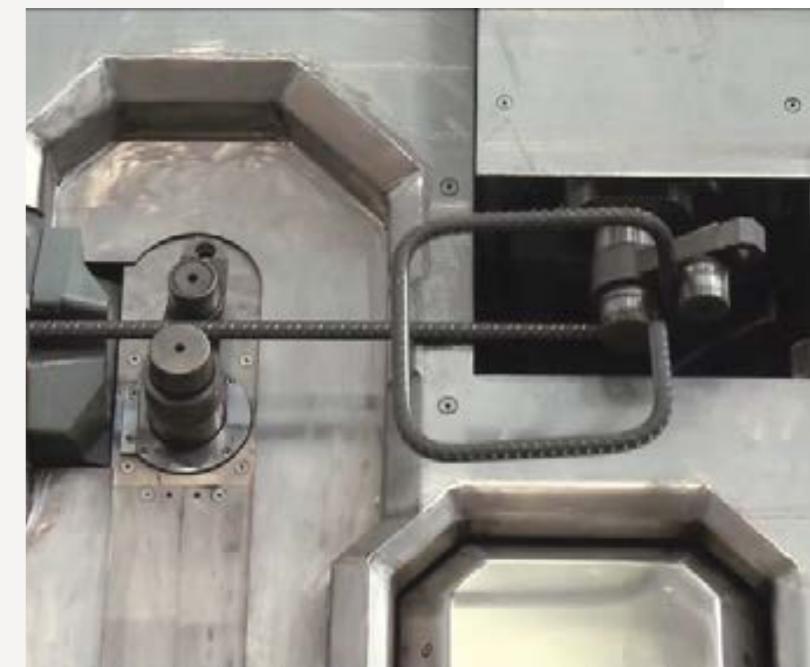
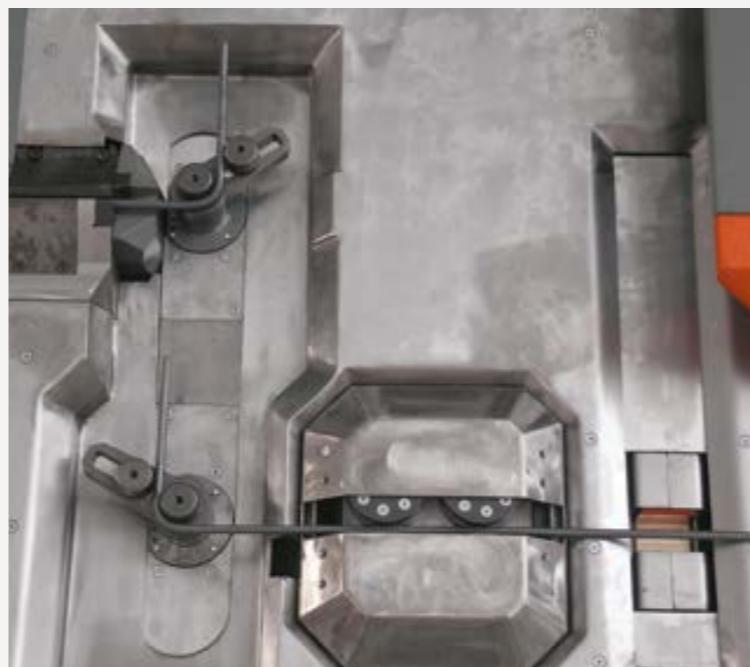
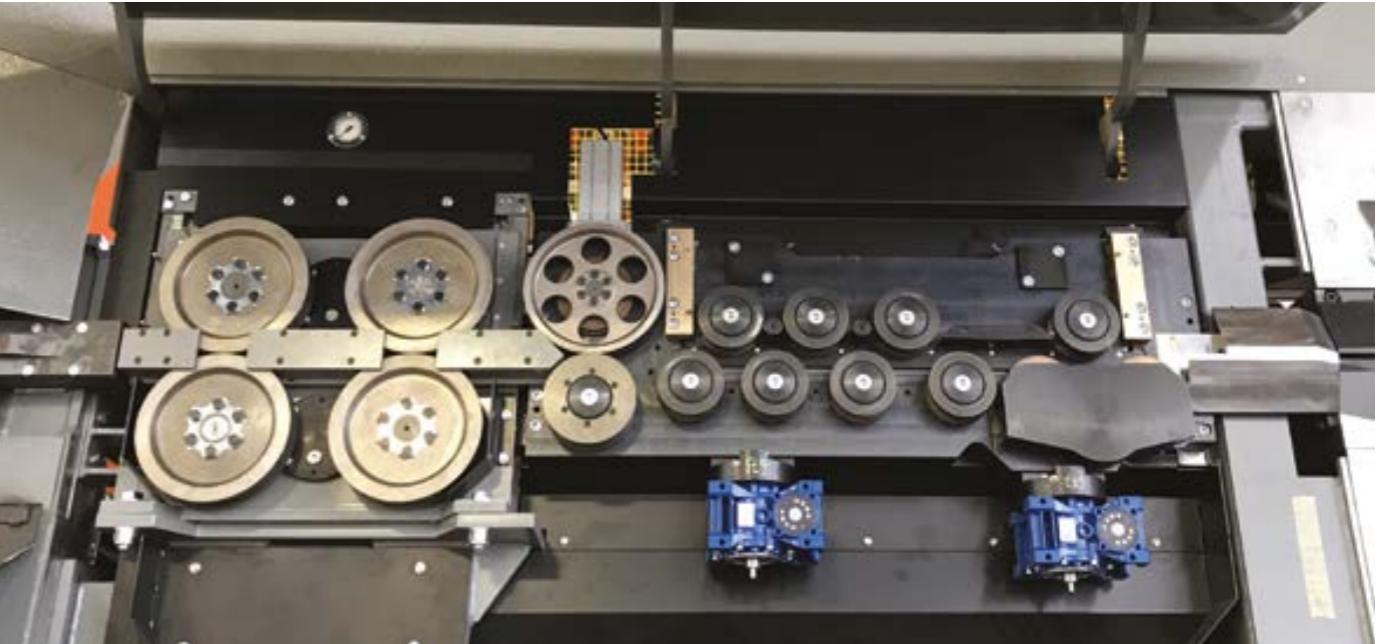
EUR A 16



EUR A 16
BRIDGE

	Single strand ÷ up to Ø mm [700 N/mm² (Ft) - Gr 60]	6 ÷ 16 mm	# 3 ÷ # 5
	Double strand ÷ up to Ø mm [700 N/mm² (Ft) - Gr 60]	6 ÷ 13 mm	# 3 ÷ # 4
	Max bending angle	180°	
	Central mandrels Ø	25 ÷ 100 mm	1" ÷ 4"
	Max Pulling speed	140 m / min 200 m / min	460 ft / min 660 ft / min
	Max Bending speed	1680° / sec	
	Average electric power consumption	5 kWh*	

* Power consumption data performed in 2012



OPERA 14



Stirrup bender and bar shaping machine from coil with disk bending system for the production of stirrups and shaped wires with bends at both ends using wires up to Ø 14 mm (#4).

Staffatrice - sagomatrice da rotolo con sistema di piega a disco, permette di realizzare staffe o sagomati con pieghe alle due estremità utilizzando barre fino al Ø 14 mm.

Estrabadora - dobladora para la elaboración de hierro en rollos, con grupo doblado a disco. Permite la realización de estribos o barras dobladas con dobleces en ambas extremidades utilizando barras hasta el Ø 14 mm.

Cadreuse - façonneuse pour fers en bobines avec groupe de plie à disque, pour la production d'étriers ou façonnés également avec des plis aux deux extrémités, en utilisant barres jusqu'à Ø 14 mm.

Estrabadeira - perfiladeira de bobina, com grupo dobra a disco, permite realizar estribos ou perfilados com dobradas nas duas extremidades utilizando barras até ao Ø 14 mm.

Schneid - Richt- und Biegeanlage mit Drehtellerbiegeeinheit, ab Ringmaterial mit 2 Biegeköpfen. Ermöglicht die Herstellung von Bügel oder lange, aufgebogene Eisen mit Draht bis Durchm. 14 mm.



	Single strand ÷ up to Ø mm [700 N/mm² (Ft) - Gr 60]	6 ÷ 14 mm	# 3 ÷ # 4
	Double strand ÷ up to Ø mm [700 N/mm² (Ft) - Gr 60]	6 ÷ 10 mm	# 3
	Max bending angle	180°	
	Central mandrels Ø	32 ÷ 50 mm	1 1/4" ÷ 2"
	Max Pulling speed	150 m / min	500 ft / min
	Max Bending speed	2345° / sec	
	Average electric power consumption	4 kWh	

LISTA BEND 20R



Multi-rotor straightening and shaping center using coils up to Ø 20mm for the production of straight bars, large stirrups and shapes with bends on both ends.

Redresseuse - façonneuse multi rotor pour la production de barres droites, grands étriers, façonnées avec plis dans les deux extrémités utilisant fers en bobine jusqu'à 20 mm.

Raddrizzatrice - sagomatrice multirotore per la produzione di barre dritte, staffoni e sagomati con pieghe alle due estremità utilizzando ferro in rotoli fino al Ø 20 mm.

Endireitadeira - perfiladeira multiotor para a produção de barras direitas, estribos grandes e moldes com dobras nas duas extremidades utilizando ferro em bobina até ao Ø 20 mm.

Enderezadora - dobladora multi-rotor para la producción de barras rectas, estribos y perfilados con dobleces en ambas extremidades utilizando hierro en rollos de hasta Ø 20 mm.

Multirotor Schneid - Richt - u Biegeanlage zur Herstellung von Fixlängen, grosser Bügel und Formen mit Aufbiegungen an beiden Enden ab Ringmaterial bis Durchmesser 20 mm.



	ø 1 Single strand ÷ up to ø mm [700 N/mm² (Ft) - Gr 60]	6 ÷ 20 mm	# 3 ÷ # 6
	ø 2 Double strand ÷ up to ø mm [700 N/mm² (Ft) - Gr 60]	6 ÷ 16 mm	# 3 ÷ # 5
	Max bending angle 180°		180°
	Central mandrels ø	32 ÷ 160 mm	1 1/4" ÷ 6"
	Max Pulling speed	140 m / min	460 ft / min
	Max Bending speed		320° / sec
	Average electric power consumption KW/h		20 kWh*



03

Wire straightening and cutting machines

Producing customized bars starting from coil is the only way to avoid scraps and the bar optimization process. Coil straightening requires very fast straightening machines that guarantee a perfect straightening quality and high productivity. Schnell offers a wide range of roller straighteners up to Ø 20 mm.

Producere barre di ferro a misura a partire da bobina è il solo modo per evitare gli sfredi e il processo di ottimizzazione della barra. Raddrizzare il ferro in rotolo richiede raddrizzatrici molto veloci che garantiscono una perfetta qualità della raddrizzatura. Schnell mette a disposizione un'ampia gamma di raddrizzatrici a rulli fino al Ø 20 mm.

Producir barras de hierro a medida a partir de bobina es el único modo de evitar los desechos y el proceso de optimización de la barra. Enderezar el hierro en rollo requiere enderezadoras muy veloces que garanticen una perfecta calidad del enderezado y alta productividad. Schnell pone a disposición una amplia gama de enderezadoras con rodillos que trabajan hasta el Ø 20 mm.

Produire des barres personnalisées à partir de bobines est le seul moyen d'éviter les chutes et le processus d'optimisation des barres. Redresser le fer en bobine nécessite des redresseuses très rapides qui garantissent une qualité de redressage parfaite et une productivité élevée. Schnell propose une large gamme de redresseuses à bobines jusqu'à Ø 20 mm.

Producir barras de ferro sob medida à partir de bobina é o único modo para evitar perdas e o trabalho de otimização das barras. Endireitar o ferro em bobina requer endireitadeiras muito rápidas que possam garantir uma perfeita qualidade de endireitamento aliada a uma alta produtividade. Schnell coloca à disposição uma diversificada gama de endireitadeiras a rolos com capacidade para trabalhar até Ø 20 mm.

Die Herstellung von abgelängten Stäben ab Ringmaterial ist der einzige Weg um Reste und den Optimierungsprozess des Stabmaterials zu vermeiden. Das Richten von Ringmaterial erfordert schnelle Richtanlagen die eine perfekte Richtqualität sowie eine hohe Produktivität gewährleisten. Schnell verfügt über eine breite Palette an Richtanlagen bis Durchm. 20 mm.

RETA LINE



Reta Line is a cutting plant from coil, which combines all the typical solutions of a Shear line with the advantages of coil processing.

Reta Line è un impianto di taglio a partire da rotolo che abbina tutte le soluzioni tipiche di una Shear line ai vantaggi della lavorazione del ferro in rotoli.

Reta Line est une installation de coupe à partir de bobines, qui combine toutes les solutions typiques d'une Shear Line avec les avantages du travail des fers en bobine.

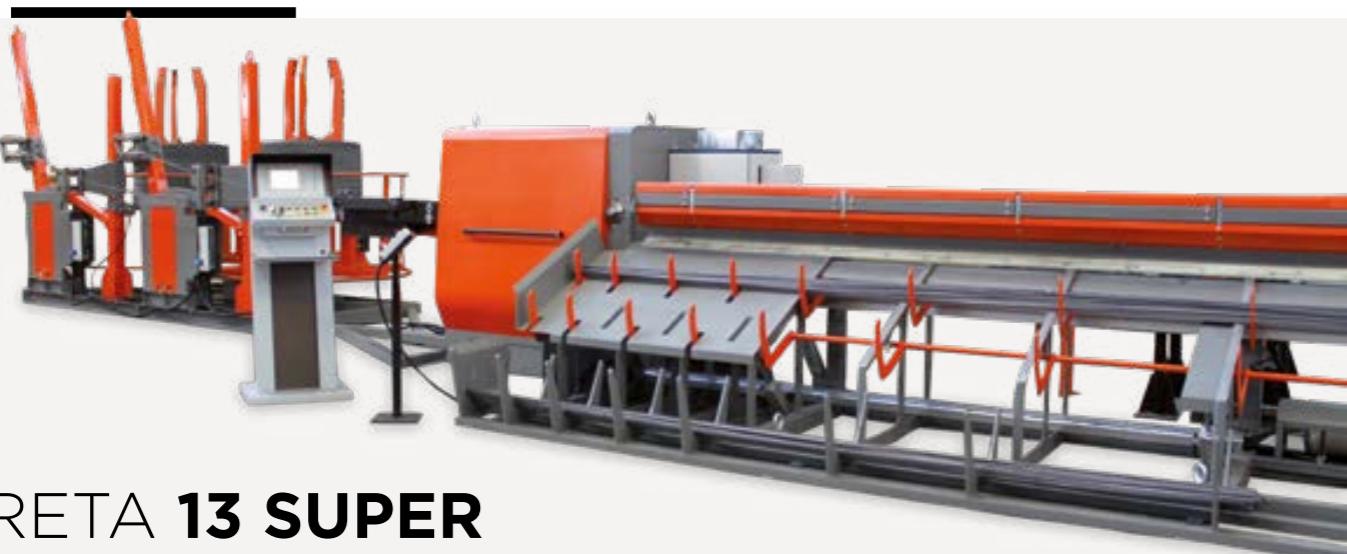
Reta Line é uma planta de corte que trabalha com aço em bobinas e que compartilha todas as soluções típicas de uma Shear Line com a vantagem de trabalhar com ferro em bobina.

Reta Line es una planta de corte a partir de rollo que combina todas las soluciones típicas de una Shear Line con las ventajas de la elaboración del hierro en rollos.

Reta Line ist eine Schneidanlage ab Ringmaterial die alle, für eine Schneidstrasse typischen Lösungen, mit den Vorteilen der Ringverarbeitung kombiniert.



RETA



RETA 13 SUPER

Fast automatic wire straightening and cutting machine, with rollers, for the production of cut-to-size wires up to Ø 20 mm (#6).

Redresseuse automatique avec rouleaux pour la production de barres pré découpées jusqu'à Ø 20 mm.

Raddrizzatrice automatica veloce a rulli, per la produzione di barre tagliate a misura fino al Ø 20 mm.

Endireitadeira automática de rolos para a produção de barras cortadas à medida até al Ø 20 mm.

Enderezadora rápida automática de rodillos para la producción de barras cortadas a medida hasta el Ø 20 mm.

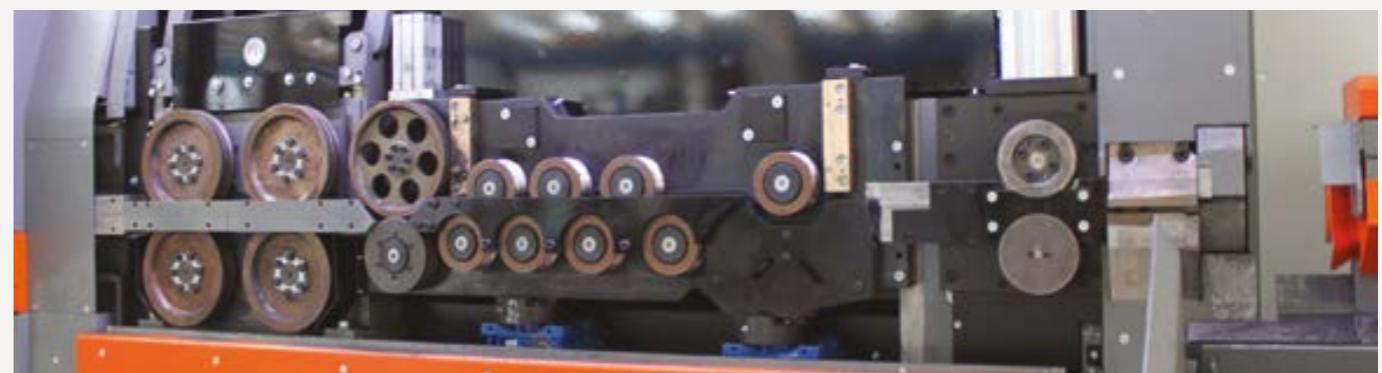
Automatische Rollenrichtmaschine zur Herstellung von geschnittenen Stäben bis Durchmesser Ø 20 mm.



RETA 16 SUPER



RETA 20 SUPER



	Reta 13		Reta 13 Super		Reta 16 Super		Reta 20 Super		
ø 1	Single strand ÷ up to ø mm [700 N/mm ² (Ft) - Gr 60]	5 ÷ 13 mm	# 3 ÷ # 4	5 ÷ 13 mm	# 3 ÷ # 4	8 ÷ 16 mm	# 3 ÷ # 5	8 ÷ 20 mm	# 3 ÷ # 6
ø 2	Double strand ÷ up to ø mm [700 N/mm ² (Ft) - Gr 60]	5 ÷ 10 mm	# 3	5 ÷ 10 mm	# 3	8 ÷ 13 mm	# 3 ÷ # 4	10 ÷ 16 mm	# 3 ÷ # 5
m/mm	Max Pulling speed	150 m/min	500 ft/min	240 m/min	790 ft/min	240 m/min	790 ft/min	200 m/min	660 ft/min
KW/h	Average electric power consumption	4 kWh*		10 kWh*		20 kWh*		30 kWh*	

* Power consumption data performed in 2012

SENSO TECHNOLOGY

Senso transfers the intelligence of an **expert operator** to the machine.

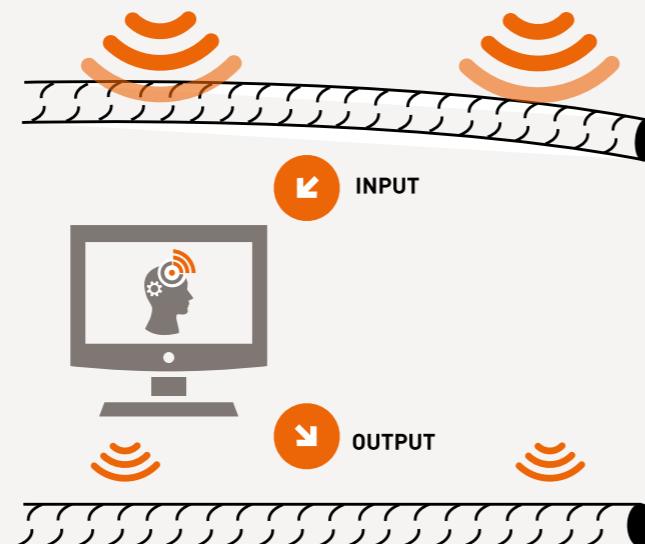
Senso trasferisce all'interno della macchina l'intelligenza di un **operatore esperto**.

Senso transfiere al interior de la maquina la inteligencia de un **operador experto**.

Senso transfère l'intelligence d'un **opérateur expert** à l'intérieur de la machine.

Senso transfere para dentro da máquina a inteligência de um **operador experiente**.

Senso überträgt in die Maschine die Intelligenz eines **erfahrenen Bedieners**.



The sensors detect the curvature in the wire that is being processed and interact with the machine's software, exactly as an expert operator would do, modifying the settings on the straightening system. The result is stunning: the bars are always straightened perfectly and the speed is very high.

I sensori sono capaci di rilevare la curvatura del ferro in raddrizzatura, e di interagire con il software della macchina, comportandosi esattamente come un operatore esperto, modificando autonomamente la regolazione dei gruppi di raddrizzatura. Il risultato è stupefacente: le barre sono sempre ben raddrizzate e la velocità è molto elevata.

Estos sensores son capaces de reconocer la curvatura del hierro en enderezado, e interactuar con el software de la máquina, comportándose exactamente como un operador experto, modificando autónomamente la regulación de los grupos de enderezado. El resultado es asombroso: las barras están siempre bien enderezadas y la velocidad es muy elevada.

Ces détecteurs sont en mesure de relever la courbure du fer pendant le redressement et d'interagir avec le software de la machine exactement comme un opérateur expert, en modifiant de façon autonome le réglage des unités de redressement. Le résultat est stupéfiant : les barres sont toujours bien redressées et la vitesse est très haute.

Estes sensores são capazes de relevar a curvatura do ferro no endireitamento, e de interagir com o software da máquina, comportando-se exatamente como um operador experiente, modificando autonomamente a regulação dos grupos de endireitamento. O resultado é surpreendente: as barras estão sempre bem endireitas e a velocidade é muito mais elevadas.

Diese Sensoren sind in der Lage, die "Kurve" des Drahtes beim richten, zu identifizieren. Durch die Anbindung an die Maschinensoftware, verhalten sie sich wie ein erfahrener Bediener, indem sie in eigener Regie, die Einstellungen der Richtaggregate der Maschine ändern. Das Ergebnis ist erstaunlich: die Stäbe sind immer gut gerichtet und die Geschwindigkeit ist immer sehr hoch.



RETA SENSO 13



Fast automatic wire straightening machine, with rollers, for the production of cut-to-size wires up to Ø 13 mm (#4), equipped with Senso Technology.

Redresseuse automatique rapide, avec galets de redressement, équipée de la Technologie Senso, pour la production de barres pré découpées jusqu'à Ø 13 mm.

Raddrizzatrice automatica veloce a rulli, dotata di Senso Technology, per la produzione di barre tagliate a misura fino al Ø 13 mm.

Enderezadora automática veloz con rodillos, equipada con Tecnología Senso, para la producción de barras cortadas a medida hasta el Ø 13 mm.

Endireitadeira automática de alta velocidade, que trabalha com roldanas de endireitamento, dotada de Senso Technology, para a produção de barras cortadas sob medida até o Ø 13 mm.

	Single strand ÷ up to Ø mm [700 N/mm ² (Ft) - Gr 60]	5 ÷ 13 mm	# 3 ÷ # 4
	Max Bending speed	300 m/min	990 ft/min
	Average electric power consumption kW/h		8 kWh



LISTA BAR 20R



Multi-rotor straightening center using coils up to Ø 20mm for the production of straight bars.

Redresseuse multi rotor pour la production de barres droites utilisant fers en bobine jusqu'à 20mm.

Raddrizzatrice multirotore per la produzione di barre dritte utilizzando ferro in rotoli fino al Ø 20 mm.

Endireitadeira multirotor para a produção de barras direitas utilizando ferro em bobina até ao Ø 20 mm.

Enderezadora multi-rotor para la producción de barras rectas utilizando hierro en rollos de hasta Ø 20 mm.

Multirotor Richtanlage zur Herstellung von Fixlängen ab Ringmaterial bis Durchmesser 20 mm.

	Single strand ÷ up to ø mm [700 N/mm² (Ft) - Gr 60]	6 ÷ 20 mm	# 3 ÷ # 6
	Double strand ÷ up to ø mm [700 N/mm² (Ft) - Gr 60]	6 ÷ 20 mm	# 3 ÷ # 6
	Max Pulling speed	140 m/min	460 ft/min
	Average electric power consumption		15 kWh*



04

Lifting equipment

INTERNAL SPIDER



Internal Spider is a safe clamp with small dimensions which, thanks to its innovative shape allows the hooking of the rewinded coils from the inside.

Internal Spider est une pince de précision et aux dimensions réduites laquelle, grâce à sa forme innovatrice, permet l'accrochage des bobines rebobiné de l'intérieur.

Internal Spider è una pinza sicura e dalle dimensioni ridotte che, grazie alla sua forma innovativa, permette l'aggancio dall'interno dei rotoli bobinati.

Internal Spider è uma pinça segura e com reduzidas dimensões que, graças à sua forma inovadora, permite o enganche por dentro dos rolos rebobinado.

Internal Spider es un pinza segura con las dimensiones reducidas que permiten el enganche al interior de los rollos re-bobinados gracias a su nueva forma.

Internal Spider ist ein sicherer Aussengreifer mit kompakter Bauweise. Dank seiner innovativen Form, eignet sich Internal Spider zur Aufnahme von wiedergespulten Coils.

Internal Spider	600 - 900	
Coil internal diameter	600-900 mm	24" ÷ 35"
Capacity	5000 kg	11000 lb
Weight	170 kg	375 lb

COIL SPIDER



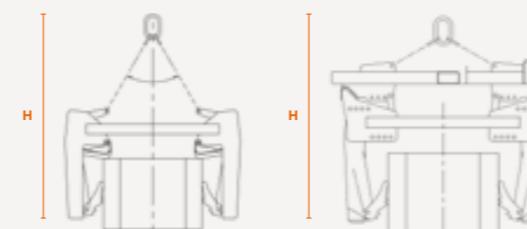
Coil Spider is a safe and small lifting device that, due to its up-to-date features, can hook from the outside rolled and drawn coils.

Coil Spider est une pince sûre aux dimensions réduites qui, grâce à sa forme innovante, permet de connecter le métal étiré et laminé en bobines de l'extérieur.

Coil Spider é uma pinça segura e de dimensões reduzidas que, graças a sua forma inovadora, permite enganchar por fora os rolos de trefilado e laminado.

Coil Spider ist eine sichere Zange von verringerten Größen, die, dank seiner innovativen Form, die Koppelung von gewalzten und gezogenen Spulen von der Außenseite erlaubt.

Coil Spider	950 - 1200 aut.	1150 - 1400 aut. maxi	Universale 950 - 1500 aut.
Coil internal diameter (B)	950-1200 mm 37" ÷ 47"	1150-1400 mm 45" ÷ 55"	950-1500 mm 37" ÷ 60"
Capacity	3500 kg 7720 lb	5000 kg 11000 lb	3500 kg 7720 lb
Weight	310 kg 680 lb	365 kg 805 lb	600 kg 1320 lb
Overall height	1.850 mm (H) 1.600 mm (A) 73" (H) 63" (A)	2.020mm (H) 1.800 mm (A) 80" (H) 70" (A)	1.650 mm (H) 1.900 mm (A) 65" (H) 75" (A)



COIL FLIPPER 2

Thanks to its innovative design, Coil Flipper 2 can lift and rotate coils from the horizontal to the vertical position in one simple movement.

Grâce à sa forme innovatrice, Coil Flipper 2 permet la rotation de bobines laminées à chaud de leur position horizontale à celle verticale.



COIL FLIPPER 2

Coil's height	max 1.800 mm	max 5'-10"
Capacity	3.000 Kg	6.600 lb
External diameter	1.200 - 1.300 mm	47"-51"
Internal diameter	900 mm	35"
Coil thickness	15 - 25 cm	6"-10"
Weight	700 Kg	1.545 lb
Overall height	2.000 (h) x 1.755 x 1.345 mm	6'-7" (h) x 5'-9" x 4'-5"



FRANCO



FRANCO 2

Handy unit for coil straightening with shear.

Apparecchiatura portatile per la raddrizzatura di bobine con cesoia.

Aparato portatil para el enderezado de rollos con cizalla.

Appareil portatif pour le redressement de bobine avec cisaille hydraulique.

Aparelho portatil para a endireitar os coil com cortadeira.

Handrichtgerät zum richten des ersten Drahtendes bei Ringmaterial.

ø 1	Single strand ÷ up to ø mm	10 ÷ 20 mm	# 3 ÷ # 6
-----	----------------------------	------------	-----------

CONVEYOR



Conveyor for the collection and the transport of the stirrups produced by the stirrup machine.

Nastro trasportatore per la raccolta e il trasporto di staffe prodotte con la staffatrice.

Tapete rolante para a recolha e o transporte de estribos produzidos pela estribadora. Realizado com borracha anti-corte.

Tapis de transport capable de récupérer et de transporter les étriers produits par les cadreuses.

Tapete rolante para a recolha e o transporte de estribos produzidos pela estribadora.

Förderband zum Sammeln und Transportieren der Bügel.

PAY OFF COIL HOLDERS



PAY OFF	CAPACITY	ROTATION	BRAKE	ARM	MAX. SPEED
MP	up to 3 t	Idle	Pneumatic	Fix Arm	150 m/min (500 ft/min)
MPO	up to 3 t	Idle	Pneumatic	Swinging Arm	150 m/min (500 ft/min)
PFO	up to 3,5 t	Idle	Pneumatic	Swinging Arm	150 m/min (500 ft/min)
PFO/2F	up to 3,5 t	Idle	Double Pneumatic	Swinging Arm	250 m/min (825 ft/min)
PMI/HS	up to 3,5 t	Motorized	Double Pneumatic	Swinging Arm	250 m/min (825 ft/min)
GMI/HS	up to 5 t	Motorized	Double Pneumatic	Swinging Arm	250 m/min (825 ft/min)

COIL HOLDERS	CAPACITY	MAX COIL HEIGHT	WIRE TYPE
TR	up to 3 t	up to 1000 mm	Spoiled
TR-R	up to 5 t	up to 1000 mm	Spoiled
TR/INT	up to 3 t	up to 1000 mm	Spoiled
LAM 3	up to 3 t	up to 1800 mm	Wild
LAM 3H	up to 3 t	up to 2000 mm	Wild

note

Due to continuous product development, technical specifications and photos are not binding.

Essendo i prodotti in continua evoluzione, dati tecnici ed immagini non sono vincolanti.

Debido a la constante evolución de los productos, los datos técnicos e imágenes no son vinculantes.

En raison de l'évolution continue des produits, les données techniques et photos ne sont pas contractuelles

Tratando-se de produtos que evoluem constantemente, os dados técnicos e imagens têm apenas função ilustrativa e não são reais.

Aufgrund kontinuierlicher Weiterentwicklung der Produkte sind Änderungen technischer Daten und Fotos vorbehalten.



Schnell spa
Via Borghetto, 2 - Zona Ind. San Liberio
61036 Colli al Metauro (PU) - Italia

Tel. +39 0721 878711
Fax +39 0721 8787330

www.schnell.it
marketing@schnell.it

Download the **free SchnellAPP!**
Schnell Machine's Catalogue
is now available on the App Store
and Google Play!



<https://goo.gl/nU9b8w>



<https://goo.gl/euzBPr>

