The background of the image is a blurred industrial setting, likely a steel mill or a bar processing plant. In the upper left corner, there is a large, semi-transparent number '5'. The main title 'BARS PROCESSING' is centered in a white banner that spans across the middle of the image. Below the banner, the image shows a close-up of a metal bar being processed by a machine, with a bright light reflecting off the surface of the bar. The bar has a ribbed texture, characteristic of reinforcement bars.

BARS PROCESSING

CUT&BEND **BARS** PROCESSING

Machine's **catalogue**

- 01** Schnell **Group**

- 02** **Cutting** systems

- 03** **Bars Shaping** machines

- 04** **Stirrup bender** and **bar shaping** machines

- 05** **Professional** job site machines

SCHNELLGROUP

Schnell is the world leading company in the production of automatic machines for reinforcement processing, for the production of electro-welded mesh and software technologies for all shaping centers. Schnell Group is a group of multinational industrial companies. Schnell, the main research and manufacturing center, provides technological, organizational and commercial support to the whole Group. Today Schnell has over 150 patents filed and is widespread to international level with a staff of 40 mechanical and electronic engineers, daily engaged in research, development and design of new products for the whole Group.

Schnell è l'azienda leader mondiale nel settore delle macchine automatiche per la lavorazione del ferro per cemento armato, per la produzione di rete elettrosaldata e software di gestione per i centri di sagomatura. Oggi è la capofila di un importante gruppo industriale multinazionale. Ne costituisce il centro di ricerca e di produzione principale e fornisce supporto tecnologico, organizzativo e commerciale per l'intero Gruppo. Oggi Schnell può vantare oltre 150 brevetti depositati ed estesi a livello internazionale da uno staff di 40 ingegneri meccanici ed elettronici, impegnati quotidianamente nella ricerca, sviluppo e progettazione di nuovi prodotti per tutte le aziende del gruppo.

Schnell es la empresa líder mundial en el sector de las máquinas automáticas para la elaboración del hierro para hormigón armado, para la producción de malla electro-soldada y software de gestión para centros de elaboración del hierro para ferralla. Schnell hoy en día lidera un importante grupo industrial multinacional. Es el centro de investigación y producción principal y brinda soporte tecnológico, organizativo y comercial a todo el grupo. Hoy en día Schnell puede jactarse de más de 150 patentes depositadas y extendidas a nivel internacional por un staff de 40 ingenieros mecánicos y electrónicos, empeñados cotidianamente en la investigación, desarrollo y diseño de nuevos productos para todas las empresas del grupo.

Schnell est l'entreprise leader au niveau mondial dans le domaine des machines automatiques pour le travail du fer à béton, pour la production des treillis électro-soudés et des logiciels de gestion pour tous les centres de façonnage. Schnell est aujourd'hui le leader d'un groupe industriel multinational, centre de recherche et de production principal fournissant un soutien technologique, organisationnel et commercial à tout le Groupe. Aujourd'hui Schnell a plus de 150 brevets déposés et est étendue au niveau international par une équipe de 40 ingénieurs mécaniques et électroniques, qui sont engagés tous les jours dans la recherche, le développement et la conception de nouveaux produits pour toutes les sociétés du groupe.

Schnell é a empresa líder no setor das máquinas automáticas para o processamento do ferro para cimento armado, para a produção de tela eletrosoldada e software de gestão para os centros de perfilagem. A Schnell é hoje a líder de um importante grupo industrial multinacional. É o centro de pesquisa e de produção principal e fornece apoio tecnológico, organizacional e comercial para o Grupo inteiro. Hoje a Schnell pode contar com mais de 150 patentes depositadas e estendidas a nível internacional por uma equipe de 40 engenheiros mecânicos e eletrônicos, empenhados diariamente na pesquisa, desenvolvimento e projeto de novos produtos para todas as empresas do grupo.

Schnell ist der weltweit führende Hersteller von Maschinen und Anlagen zur Bearbeitung von Betonstahl, Mattenschweissanlagen und Software für Biegebetriebe. Heute ist SCHNELL die Mutterfirma einer wichtigen, multinationalen Industriegruppe und bildet deren Kern für Entwicklung, Produktion sowie für die technologische, organisatorische und kommerzielle Unterstützung für die gesamte Gruppe. Heute hat Schnell über 150 registrierte Patente, die von einer Gruppe von 40 Maschinenbauingenieuren und Elektroingenieuren, die täglich mit Forschung, Entwicklung und Konstruktion von neuen Produkten für den Gesamtkonzern beschäftigt sind, erfunden wurden.



SCHNELL in the world

Schnell operates in over 150 countries worldwide thanks to its 12 branches, more than 50 agents and dealers and many assistance centers. 130 types of customizable machines are produced in a production area of over 40.000 sqm, 4 factories around the world and thanks to 350 employees.

Schnell è operativa in oltre 150 Paesi del mondo attraverso le sue 12 filiali, agli oltre 50 fra agenti e rivenditori, e una fitta rete di centri di assistenza. 130 modelli di macchine configurabili sono prodotti in oltre 40.000 mq di spazio produttivo dei 4 stabilimenti di tutto il mondo grazie ad un totale di 350 dipendenti.

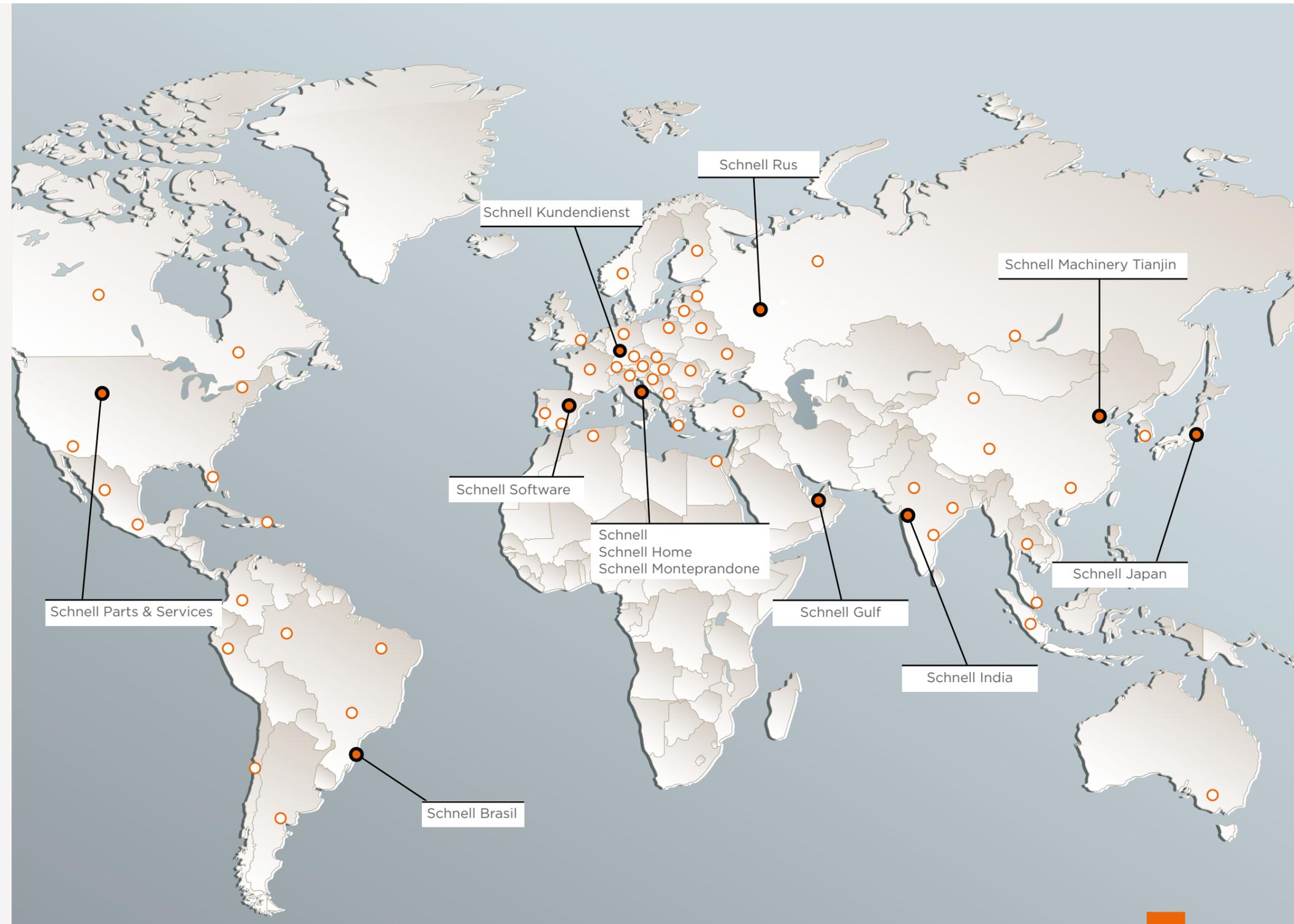
Schnell opera en más de 150 países del mundo, por medio de sus 12 filiales, sus más de 50 agentes y revendedores y una frondosa red de centros de asistencia. 130 modelos de máquinas configurables son producidos en lo más de 40.000 m² de espacio productivo de los 4 establecimientos de todo el mundo, gracias a un total de 350 empleados.

Schnell est présent dans plus de 150 pays dans le monde entier grâce à ses 12 filiales, plus de 50 agents et distributeurs, et de nombreux centres d'assistance. 130 modèles de machines configurables sont produites dans plus de 40.000 mètres carrés d'espace de production, 4 établissements dans le monde et grâce à un total de 350 employés.

A Schnell está operativa em mais de 150 países do mundo a traves das suas 12 filiais, dos seus mais de 50 entre agentes e revendedores, e de uma densa rede de centros de assistência. 130 modelos de máquinas configuráveis são produzidas em mais de 40.000 mq de espaço de produção dos 4 estabelecimentos de todo o mundo graças aos 350 trabalhadores.

Durch ihre 12 Filialen, über 50 Vertreter und Wiederverkäufer und ein enges Netz an Servicestellen ist Schnell in über 150 Ländern tätig. 130 konfigurierbare Maschinentypen werden auf über 40.000 m² Produktionsfläche der 4 Betriebe und insgesamt 350 Mitarbeiter, auf der ganzen Welt hergestellt.

- Schnell branches
- Sales & service centres



02

Cutting system

Cutting, labeling, grouping and distributing: these are the tasks of a modern bar cutting system which is at the heart of all cutting plants and rebar processing. The wide range of Schnell cutting plants is ideal to reduce waste, simplify logistics and reduce the production costs; our management software controls all processing phases.

Tagliare, etichettare, raggruppare, distribuire; questi sono i compiti di un moderno sistema di taglio barre che rappresenta il cuore di ogni impianto per il taglio e lavorazione del ferro. L'ampia gamma di impianti di taglio Schnell è ideale per ridurre gli scarti, semplificare la logistica e diminuire i costi di produzione; il nostro software di gestione ne controlla ogni fase del processo.

Cortar, etiquetar, reagrupar, distribuir; estas son las tareas de un sistema moderno de corte de barras que representa el corazón de cada planta de corte y elaboración del hierro. La amplia gama de plantas de corte Schnell es ideal para reducir los desechos, simplificar la logística y disminuir los costes de producción; nuestro software de gestión controla cada fase del proceso.

Couper, étiqueter, grouper et distribuer: voici les tâches d'un système de coupe de barres moderne qui est au cœur de toutes les installations de coupe et travail du fer à béton. La vaste gamme d'installations de coupe Schnell est idéale pour réduire les chutes, simplifier la logistique et réduire les coûts de production ; notre logiciel de gestion contrôle toutes les phases du processus.

Cortar, etiquetar, agrupar, distribuir; estas são as tarefas de um moderno sistema para corte de barras que representa o coração das empresas de corte e dobra de ferro para a construção. A vasta gama de equipamentos de corte Schnell é ideal para reduzir perdas, simplificar a logística e diminuir os custos de produção; o nosso software de gestão controla cada fase do processo.

Schneiden, Etikettieren, Sammeln und Verteilen; dies sind die Aufgaben eines modernen Stangenschneidesystems welches das Herz einer jeden Anlage zum schneiden und bearbeiten von Betonstahl darstellt. Die breite Palette von Schneidanlagen der Fa. Schnell ist ideal zur Verschnittreduzierung, Vereinfachung der Logistik und Senkung der Betriebskosten; unsere Managementsoftware kontrolliert jede Phase des gesamten Ablaufs.

MEGA GENIUS 2



The automatic feeder Mega Genius is our latest novelty. It takes, counts and moves the bars for shear-line feeding in a completely automatic way.

Il caricatore automatico Mega Genius è una novità assoluta. Preleva, conta e trasporta le barre alimentando linee di taglio in modo completamente automatico.

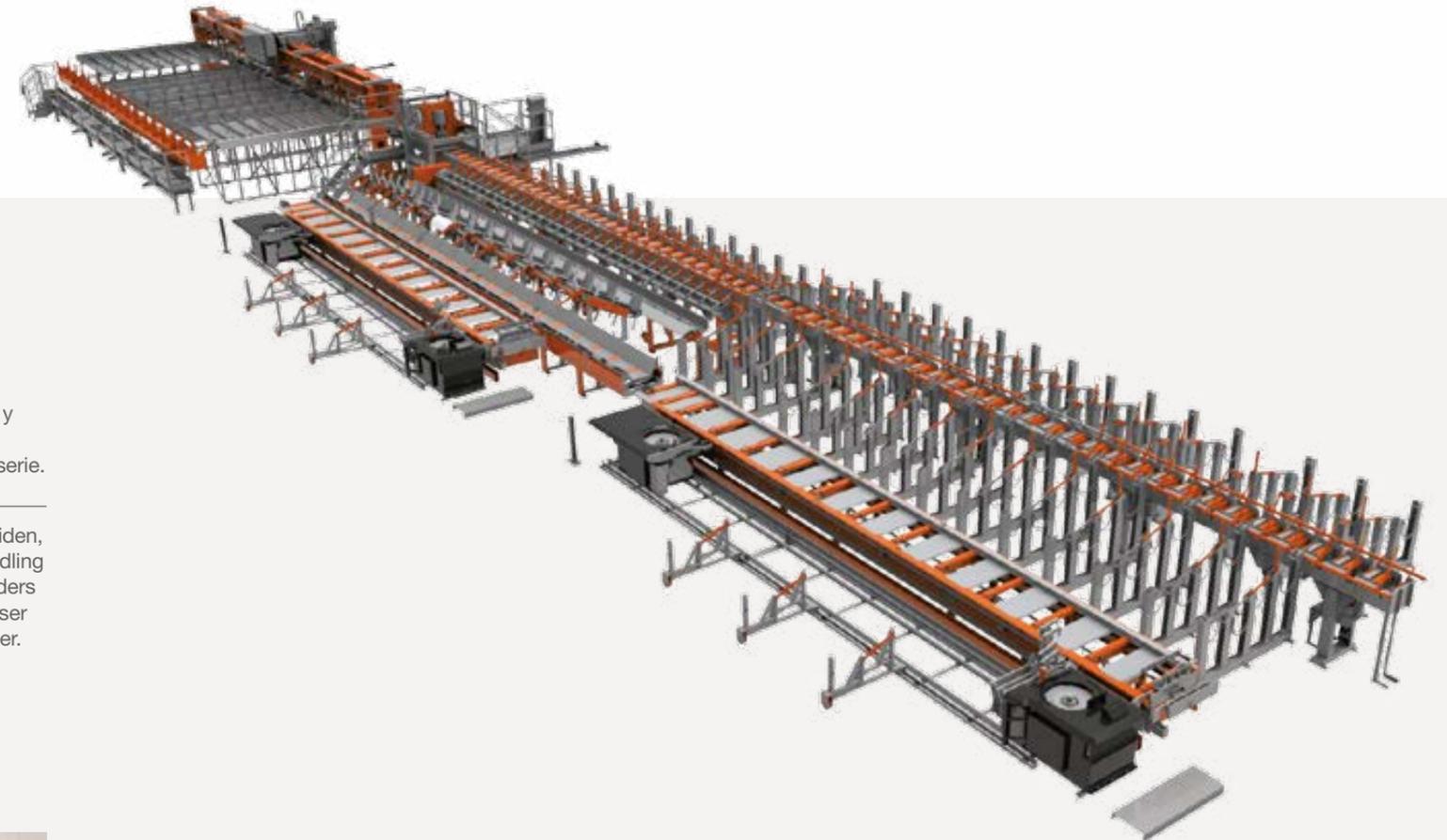
El cargador automático Mega Genius es una novedad absoluta. Saca, cuenta y transporta las barras alimentando las líneas de corte automáticamente.

Le chargeur automatique Mega Genius est une nouveauté absolue. Il prélève, compte et transporte les barres en alimentant les lignes de coupe de façon complètement automatique.

O carregador automático Mega Genius é uma novidade absoluta. MegaGenius retira, conta e transporta as barras alimentando as linhas de corte de maneira totalmente automática.

Die vollautomatische Ladevorrichtung Mega Genius ist eine absolute Innovation. Sie holt die Stäbe beim Versorgen der Schnittlinien ab, zählt und transportiert.

SHEAR LINE



Integrated plant to cut, optimize, stock and handle the bars, suitable for mass productions.

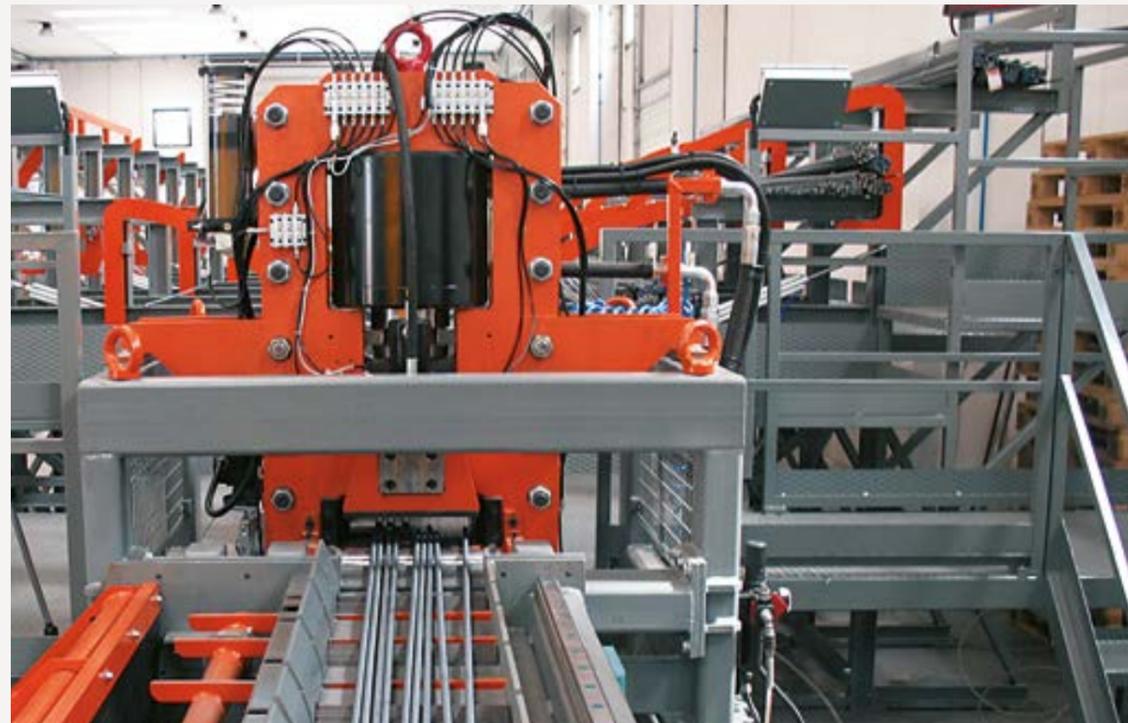
Impianto integrato per il taglio, l'ottimizzazione, lo stoccaggio e la movimentazione delle barre, idoneo per produzioni di serie.

Planta integrada para el corte, la optimización, el almacenaje y el movimiento de las barras, idónea para la producción en serie.

Installation intégrée pour la coupe, l'optimisation, le stockage et le déplacement des bars, spécifique pour productions en série.

Equipamento integrado para o corte, a otimização, a armazenagem e a movimentação das barras, indicada para a produção em série.

Integrierte Anlage zum Schneiden, Optimieren, Lagern und Handling von Betonstahlstäben; besonders geeignet zur Bearbeitung grosser Serien und starker Durchmesser.



	650 N/mm ² (Ft)										Gr 60								min 	
	n.	1	2*	2	3	5	6	8	10	12	2*	2	3	4	5	6	8	10		12
CHV 160	∅	50	45	40	32	25	20	16	13	10	#14	#11	#10	#9	#8	#6	#5	#4	#3	16
	n.	2*	6	7	10	12	16	20	25	30	2*	7	7	8	10	11	16	21	25	10 - 12
CGS 300	∅	50	40	36	25	20	16	13	10	8	#14	#11	#10	#9	#8	#7	#5	#4	#3	10 - 12
	n.	3*	5	12	14	17	22	27	33	42	3*	5	12	14	15	17	20	27	42	12 - 15
CGS 500	∅	55	45	36	32	25	20	16	13	10	#18	#14	#11	#10	#9	#8	#7	#5	#3	12 - 15

* Bars must be separated

components



1. **FA** storage racks.



2. **VA** Pre-storage system with rotating arms on entry conveyor



3. **RACK** The rack allows collecting the cut bars and making them up into bundles when further processing is not required.



4. **POCKET** Soundproofed cradle storage optimiser. it can be loaded and unloaded without any priority or sequence restriction. is not required.

5. **ALC 4** Chain-drive feeders. Encapsulates the function of storage unit and height recovery.



6. **CPO** Mobile optimizing roller carriage. For storing and transferring bundles of bars cut to size towards subsequent machining operations.



7. **CP** Mobile roller distribution carriage. For storing and transferring bundles of bars cut to size towards subsequent working operations.



8. **PT** Roller conveyor. Allows lengthwise transfer of bundles of bars.



9. **T** Storage optimisers. Allows completion and lengthwise transfer of bundles of bars requiring subsequent bending.



10. **CC** Mobile commissioning carriage. To unload the cut bars onto the floor classifying them in specific deposits.



11. **VRP** Distribution tracks. They allow storing cut bars and act as storage unit for subsequent working operations.



13. **B12 MFC** Bending Bench with 2 roller tracks: 1 track with rubber-lined motorized rollers, and 1 roller track with idle rolls.



12. **BLF/3** Bending bench equipped with idle rolls and working platform.



14. **MFC PRO** Bending bench with arms for automatic loading and unloading of the bars



15. **VS** Unloading track. It has the function to receive the bars from measuring and transfer track (VMT) aligning it and to unload the bars on the storage sections.



16. **SDS** Pneumatic storage slide. Slide with 2 pneumatic arms for bars collection, able to transfer the bars to the close bending bench or bending robot.



17. **Lifting buffer** It receives the bars from the Shearline pockets and lifts them onto the roller track of the bending robot.

components



GROUND BUFFER is an innovative system to deposit, storage, taking bundles of bars, labelled and tied, coming from the Shear Lines o Reta line.

LE GROUND BUFFER est un systemé pour depositer, stocker, récupérer les fardeaux des barres (liées et étiquetées) provenant du Shear Line ou Reta Line.

GROUND BUFFER è un sistema per depositare, stoccare, prelevare mazzi di barre (legate ed etichettate) provenienti da Shear Line o Reta Line.

GROUND BUFFER é um sistema para depositar, armazenar, retirar pacotes de barra (atados e etiquetados) proveniente da Shear Line ou Reta Line.

GROUND BUFFER es un sistema para depositar, almacenar, recoger el paquete de barras (atadas y etiquetadas) que vienen de la Shear Line o Reta Line.

GROUND BUFFER ist ein System zum Ablegen, Lagern sowie zum Entnehmen der gebundenen und etikettierten Pakete, die von einer Schneidstrasse oder einer Reta-Line kommen.



SMART TAG automatically attaches the tags to the bundles during the tying phase.

SMART TAG permet d'étiqueter de façon automatique les paquets de fer pendant la phase de ficelage.



SMART TAG consente di etichettare in modo automatico i fasci di barre durante la fase di legatura.

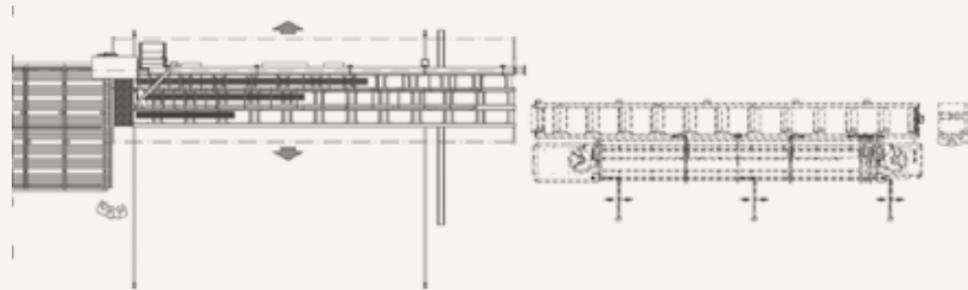
SMART TAG permite etiquetar de forma automática os pacotes de ferro durante a fase de amarre.

SMART TAG consiente etiquetar en modo automático los haces de hierro durante la fase de atadura.

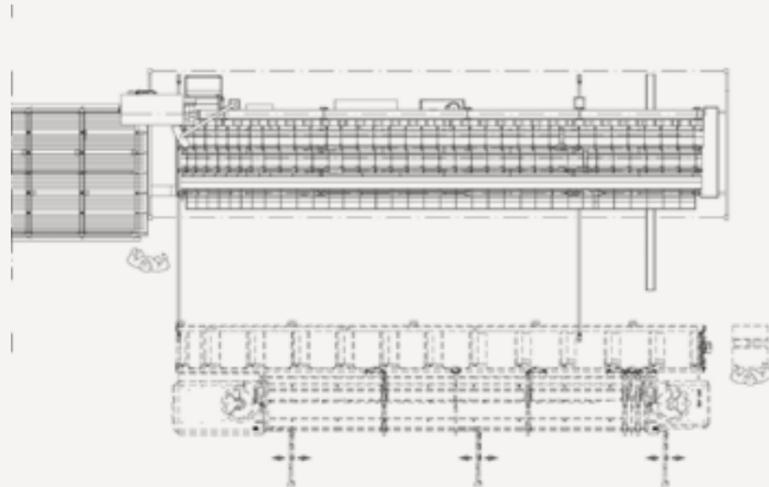
SMART TAG ermöglicht das automatische Etikettieren der Stabpakete während sie gebunden werden.

CUTTING BENCHES

Longitudinal plant design (BAT, OPTIBAT)



Lateral plant design (MOBPOCKET)



Electro-mechanical automatic cutting bench with 3 or 6 transfer roller conveyors.
The "Opti" version is equipped with a second auxiliary transfer track, which allows you to place the cut bars along the entire length of the roller track optimizing their use.

Banco di taglio automatico a funzionamento elettromeccanico, caratterizzato da 3 o 6 vie di trasporto a rulli. La versione "Opti" è dotata di una seconda canalina di trasporto ausiliaria che consente di distribuire le barre tagliate su tutta la lunghezza delle vie a rulli, ottimizzandone l'uso.

Carro de corte automático a funcionamiento electromecánico, caracterizado por 3 o 6 vías de transporte a rodillos. La versión "Opti" está equipada con un segundo canal de transporte auxiliar que permite la distribución de las barras cortadas en toda la longitud de las vías de rodillos, optimizando el uso de las mismas.

Banc de coupe automatique à fonctionnement électromécanique avec 3 ou 6 voies de transfert à rouleaux. La version "Opti" est équipée d'un deuxième canal de transfert auxiliaire, qui permet de placer les barres coupées sur toute la longueur des voies à rouleaux, optimisant ainsi leur utilisation.

Carro de corte automático de funcionamento eletromecânico, caracterizado por 3 ou 6 vias de transporte de rolos. A versão "Opti" possui uma segunda mesa de transporte auxiliar, paralela àquela do corte, nela as barras cortadas podem ser distribuídas em todo o comprimento das esteiras de rolos, otimizando a sua utilização.

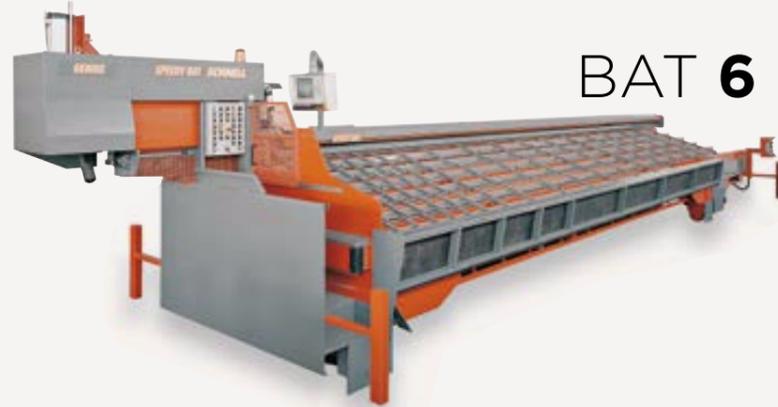
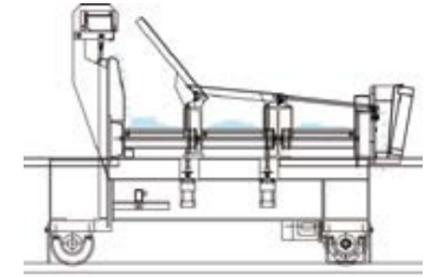
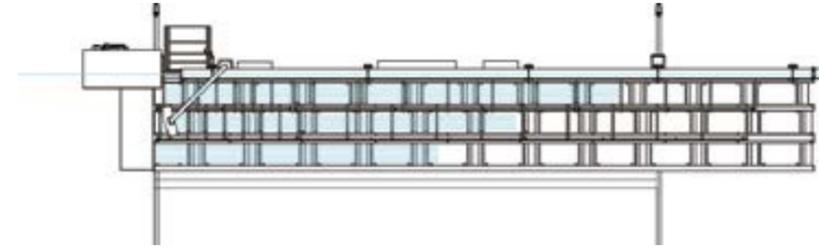
Elektromechanischer Stangenschneideautomat, durch 3 oder 6 Rollenbahnen gekennzeichnet.
Die "Opti-Bat" Version ist mit einem zusätzlichen Transportkanal ausgerüstet, der es ermöglicht die Stäbe über die gesamte Länge der Rollenbahn zu verteilen.
Die Länge der verfügbaren Rollenbahnen kann durch dieses System optimiert werden.

		65T		100T Servo		
	Cutting capacity [700 N/mm ² (Ft) - Gr 60]	n° 1 ø	32mm	#10	40mm	#11
		n° 2 ø	26mm	#8	32mm	#10
		n° 3 ø	20mm	#6	28mm	#8
		n° 4 ø	16mm	#5	20mm	#6
		n° 5 ø			16mm	#5
	N° cuts/min.	30		25		
	Max pulling speed	115m/min	380ft/min	135m/min	450ft/min	
		Max pulling speed with Brushless (optional)				160m/min
	Displacement speed on rails	12m/min	40ft/min	12m/min	40ft/min	
	Average electric power consumption	3 kWh*		4 kWh*		

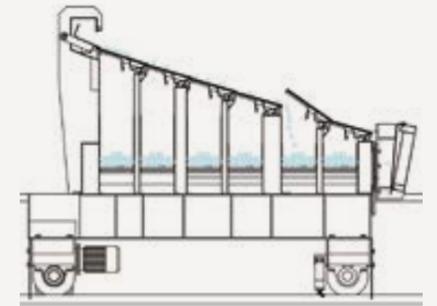
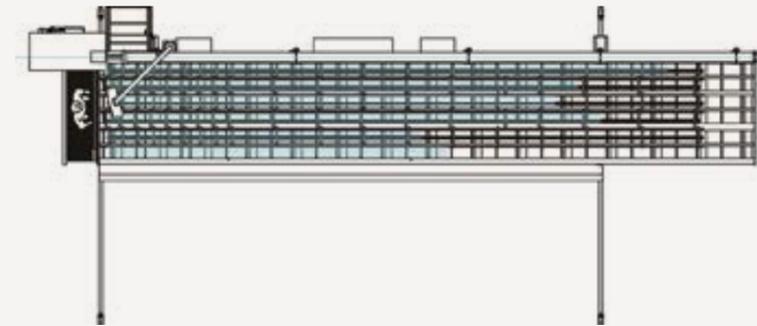
* Power consumption data performed in 2012



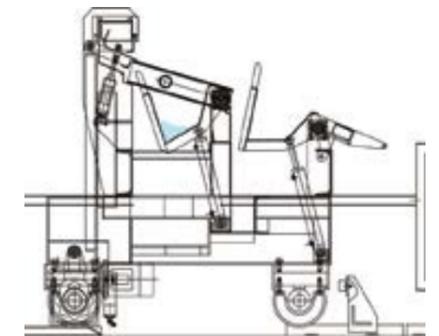
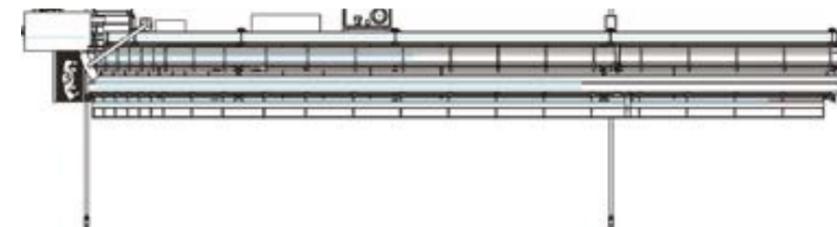
BAT 3



BAT 6

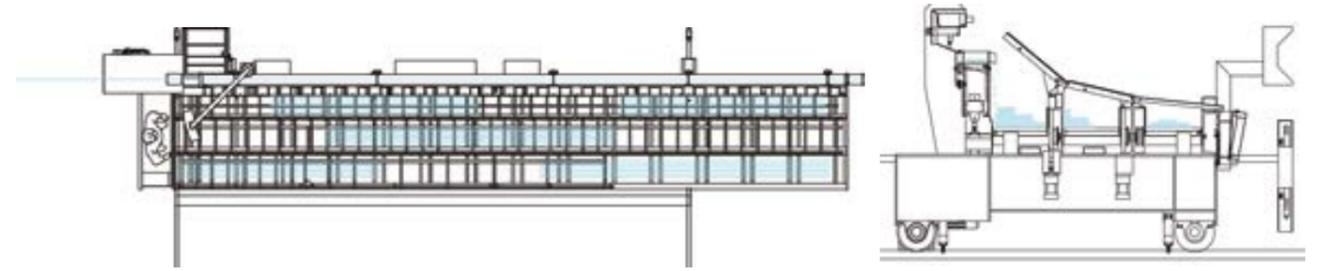


MOBI POCKET

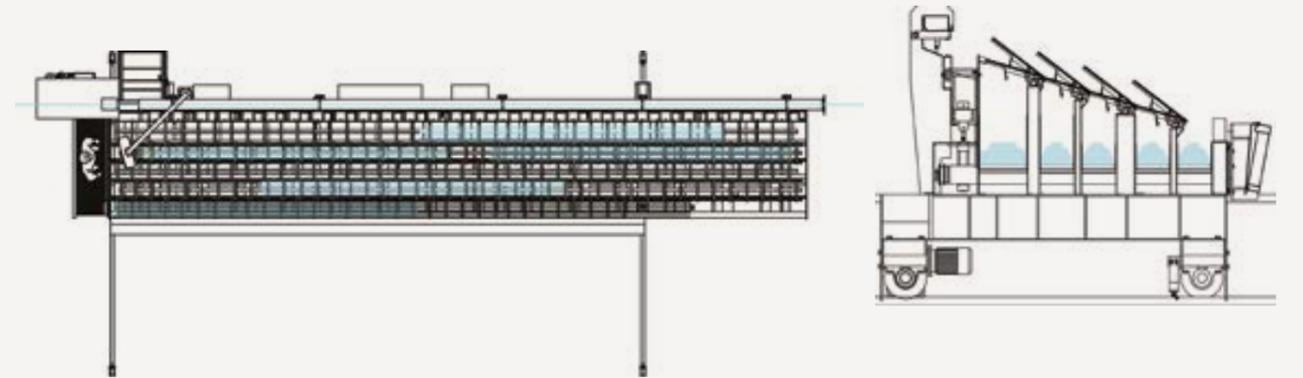




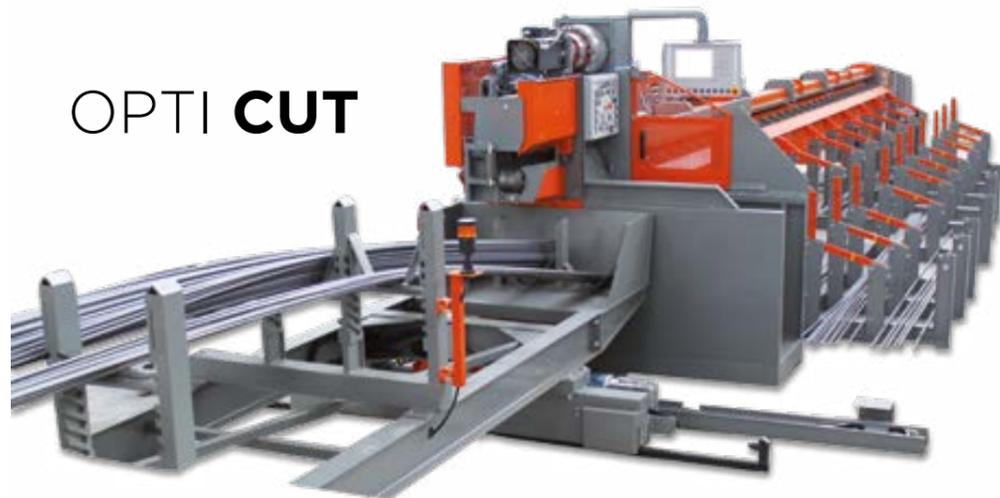
OPTIBAT **3**



OPTIBAT **5**



OPTI **CUT**





03

Bars shaping machines

Bars bending is a very hard job that requires intelligence. Thanks to over 20 years of experience, Schnell bending robots are known for their legendary reliability and for the solutions that make them safe and ergonomic shaping centers.

Piegare le barre di ferro è un lavoro molto pesante e richiede anche intelligenza.

I robot per la piega del ferro Schnell, grazie agli oltre 20 anni di esperienza, sono riconosciuti per la loro leggendaria affidabilità e per le soluzioni che li rendono centri di sagomatura sicuri ed ergonomici.

Doblar las barras de hierro es un trabajo muy pesado y requiere también inteligencia. Los robots de doblado Schnell, gracias a los más de 20 años de experiencia, son reconocidos por su legendaria fiabilidad y por las soluciones que los hacen centros de doblado seguros y ergonómicos.

Plier des barres de fer est un travail très dur qui nécessite également de l'intelligence.

Grâce à plus de 20 ans d'expérience, les robots de pliage Schnell sont réputés pour leur fiabilité légendaire et pour les solutions qui en font des centres de façonnage sûrs et ergonomiques.

Dobrar as barras de ferro é um trabalho muito pesado que necessita também de inteligência. Os Robôs de dobra Schnell, habilitados com mais de 20 anos de experiência, são reconhecidos pela sua legendaria confiabilidade e por soluções que os transformam em verdadeiras centrais de dobras, seguras e ergonômicas.

Stäbe biegen war schon immer eine sehr schwere Arbeit, die aber auch Intelligenz erfordert. Schnell Doppelbiegeanlagen sind, dank einer mehr als zwanzigjährigen Erfahrung, wegen Ihrer legendären Zuverlässigkeit, sowie wegen der Lösungen die sie zu sicheren und ergonomischen Anlagen machen, anerkannt.

ROBOMASTER



Automatic double bending machine for bars up to Ø 50 mm (#14). It works automatically and bends any kind of shapes, positive and negative bends included.

Robot automatico di piegatura delle barre fino al Ø 50 mm. Piega in modalità completamente automatica qualsiasi tipo di sagomato, compresi quelli con pieghe positive e negative.

Robot automático de doblado de barras hasta Ø 50 mm. Dobla en modalidad completamente automática cualquier tipo de forma, incluso aquellas con dobleces positivos y negativos.

Robot automatique de façonnage des barres jusqu'au Ø 50 mm. Il peut réaliser tout type de barres façonnées de façon complètement automatique (pliages positifs ou négatifs).

Robot automático de dobra das barras até Ø 50 mm. Dobra em modalidade completamente automática, qualquer tipo de moldes, incluindo aqueles com dobras positivas e negativas.

Automatische Doppelbiegeanlage für Stabmaterial bis Ø 50 mm. Das Biegen erfolgt vollautomatisch für jede Formart, auch mit positiven und negativen Biegungen.

		ROBOMASTER 45		ROBOMASTER 60	
	N° of bars for each ø mm [700 N/mm ² (Ft) - Gr 60] Split formers * Optional	1 - 36mm*	1 - #11	1 - 40mm*	1 - #11
		1 - 32mm	1 - #10	1 - 36mm	1 - #11
		2 - 28mm	2 - #9	2 - 32mm	2 - #9
		3 - 22mm	2 - #8	3 - 28mm	2 - #8
		4 - 20mm	3 - #7	4 - 26mm	3 - #7
		5 - 16mm	4 - #6	5 - 20mm	5 - #5
	N° of bars for each ø mm [700 N/mm ² (Ft) - Gr 60] Mandrel (optional)		5 - #5	6 - 16mm	5 - #5
		1 - 40mm	1 - #11	1 - 50mm	1 - #14
		1 - 36mm	2 - #10	1 - 40mm	2 - #11
		2 - 32mm	2 - #9	2 - 36mm	3 - #10
		3 - 26mm	3 - #8	3 - 32mm	4 - #9
		4 - 20mm	4 - #7	4 - 28mm	4 - #8
	Max bending speed	35 - 40° /sec		72° /sec	
			Bending displacement speed	45m/min	140ft/min
	Average electric power consumption			1,5 kWh*	

* Power consumption data performed in 2012

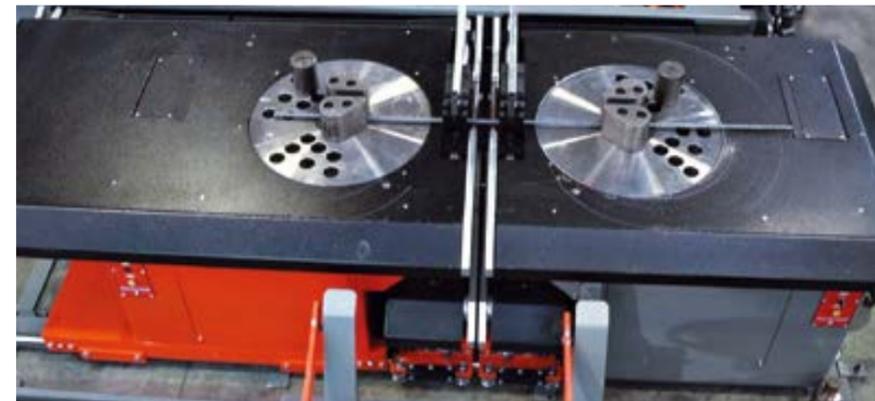
ROBOMASTER 45



ROBOMASTER 60



ROBOMASTER 60 EVO



ROBOBENDER 45



Automatic bending robot for the production of shapes with positive bends ("L", "C" and double "C"), up to Ø 40 mm (#11).

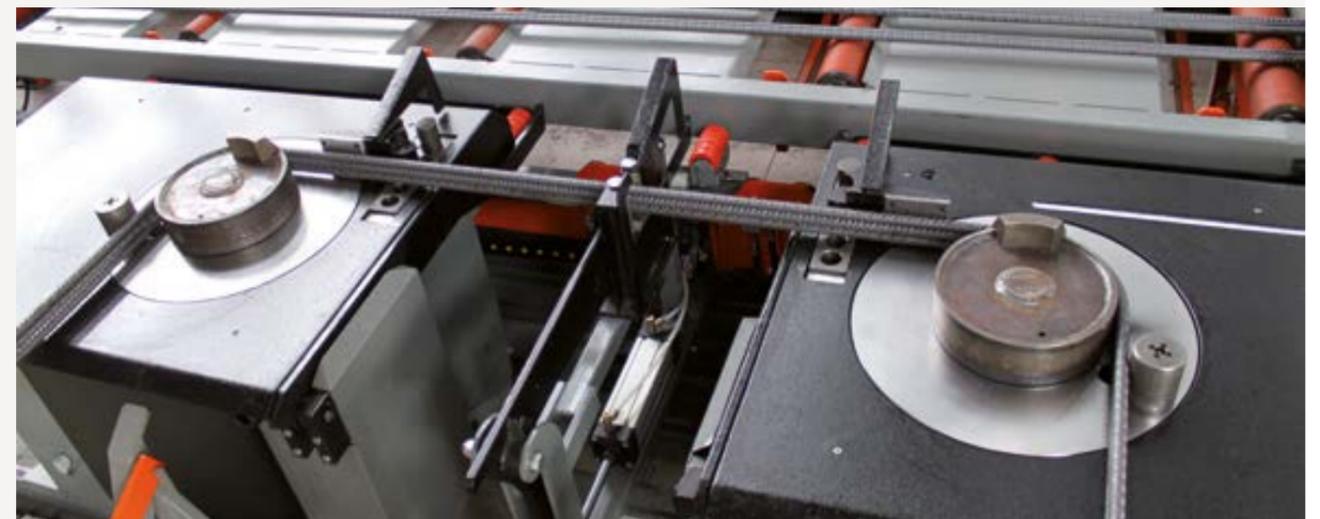
Robot automatico di piega per la realizzazione di sagomati con pieghe positive (tipo "L", "C" e "doppia C"), fino al Ø 40 mm.

Robot de doblado para la realización de formas con dobleces positivos (tipo "L", "C" y doble "C") hasta el Ø 40 mm.

Nouveau robot de cintrage pour la réalisation de façonnés avec plis positifs (type "L", "C" et "double C") jusqu'au Ø 40 mm.

Novo robot de dobra para a realização de perfilados com dobras positivas (tipo "L", "C" e "dupla C") até ao ø 40 mm.

Automatische Doppelbiegeanlage zur Herstellung von beidseitig aufgebogene Stäbe ("L", "C" und Doppel - C Formen) bis zu einem Stabdurchmesser von Ø 40 mm.



	N° of bars for each Ø mm [700 N/mm ² (Ft) - Gr 60]	1 - 40mm	1 - #11
		1 - 36mm	2 - #10
		2 - 32mm	2 - #9
		3 - 26mm	3 - #8
		4 - 20mm	4 - #7
	Max bending speed	35 - 54°/sec	
			Bending displacement speed
	Average electric power consumption		
		KW/h	

04

Stirrup bender and bar shaping machines

Schnell bar cutting and shaping machines, in addition to the production of stirrups and other small-sized pieces, produce wire shapes and pieces with bends at both ends. This solution avoids the separation between the cutting phase and bars bending phase, traditionally carried out on two different machines with consequent higher costs and logistical problems.

Le macchine per il taglio e sagomatura delle barre Schnell, oltre a produrre staffe e altri pezzi di piccole dimensioni, realizzano sagomati in ferro e forme con pieghe alle due estremità. Questa soluzione evita la separazione tra la fase di taglio e la fase di piega delle barre, tradizionalmente realizzata su due macchine diverse con conseguenti maggiori costi e problemi logistici.

Las máquinas para el corte y doblado de las barras Schnell, además de producir estribos y otras piezas de pequeñas dimensiones, realizan piezas en hierro y formas dobladas en ambos extremos. Esta solución evita la separación entre la fase de corte y la fase de doblado de las barras, tradicionalmente realizada con dos máquinas diferentes con consecuentes costes mayores y problemas logísticos.

Les machines pour la coupe et pour le façonnage des barres Schnell, en plus de la production d'étriers et d'autres petites pièces, produisent des barres droites, avec une ou deux crosses. Cette solution évite la séparation entre la phase de coupe et la phase de pliage des barres, généralement effectuée sur deux machines différentes, ce qui entraîne des coûts plus élevés et des problèmes logistiques.

As máquinas para corte de dobra de barras Schnell, além de produzirem estribos e peças de dimensões reduzidas, realizam dobras nas duas extremidades das barras. Esta solução evita a separação entre a fase de corte e a fase de dobra das barras, tradicionalmente realizadas em duas máquinas diferentes com maior custo e empenho logístico.

Schnell Schneide - u. Biegeanlagen ab Stabmaterial eignen sich zur Herstellung von Bügel und weiteren Kleinteilen, auch zur Realisierung von gebogenen Formen und ein - oder beidseitig aufgebogene Stäbe. Diese Lösung vermeidet die Trennung zwischen der Schneid - u. Biegephase der Stäbe, die normalerweise auf 2 unterschiedliche Maschinen erfolgt mit höheren Kosten und logistischen Problemen.



BARWISER 28/32



BARWISER PACK 0

Bi-directional automatic bar shaping machine from bar, with **2 bending heads**, allows to produce shaped wires and cut-to-size bars using wires up to **Ø 32 mm (#8)**.

Façoneuse automatique bidirectionnelle pour fers en barres, avec **2 têtes de pliage**, qui permet la production des façonnés également et barres prédécoupées en utilisant des barres jusqu'à **Ø 32 mm**.

Sagomatrice automatica bidirezionale da barra, a **due teste di piega**, permette di realizzare sagomati e barre tagliate a misura utilizzando barre fino al **Ø 32 mm**.

Perfileira automática bidirecional de barra, com **duas cabeças de dobra**, permite realizar perfilados e barras cortadas à medida utilizando barras até ao **Ø 32 mm**.

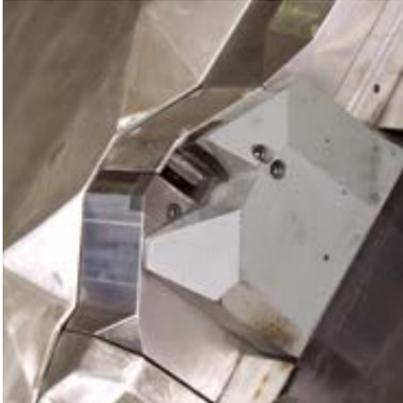
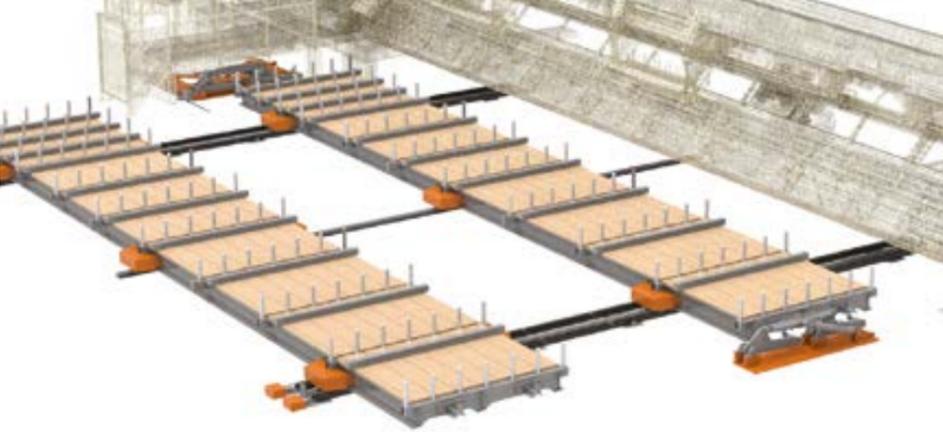
Dobladora bidireccional para barra, con **dos cabezas de doblado**. Permite la realización de barras dobladas y barras cortadas a medida utilizando barras hasta el **Ø 32 mm**.

Automatische Schneide- und Doppelbiegeanlage mit **2 Biegeköpfe** (Biegung auf 2 Ebenen) ab Stabmaterial. Ermöglicht die Herstellung von Biegeformen und auf Mass geschnittene Stäbe bis Durchmesser **32 mm**.

		BARWISER 28		BARWISER 32	
 \varnothing max	Single strand ÷ up to \varnothing mm [700 N/mm ² (Ft) - Gr 60]	8 ÷ 28 mm	# 3 ÷ # 8	10 ÷ 32 mm	# 3 ÷ # 10
 \varnothing max	Double strand ÷ up to \varnothing mm [700 N/mm ² (Ft) - Gr 60]	8 ÷ 20 mm	# 3 ÷ # 6	10 ÷ 22 mm	# 3 ÷ # 6
 \varnothing max	Triple strand ÷ up to \varnothing mm [700 N/mm ² (Ft) - Gr 60]	8 ÷ 13 mm	# 3 ÷ # 4	10 ÷ 13 mm	# 3 ÷ # 4
 180°	Max bending angle	180°		180°	
	Central mandrels \varnothing	40 ÷ 200 mm	1 5/8" ÷ 7 7/8"	40 ÷ 200 mm	1 5/8" ÷ 7 7/8"
 m/min	Max Pulling speed	180 m/min	600 ft/min	180 m/min	600 ft/min
	Max Bending speed	574°/sec		548°/sec	
 KW/h	Average electric power consumption	3 kWh*		3 kWh*	

BARWISER 28/32

BARWISER
PACK 1



BARWISER 22



 \varnothing max	Single strand ÷ up to \varnothing mm [700 N/mm ² (Ft) - Gr 60]	8 ÷ 22 mm	# 3 ÷ # 6
 \varnothing max	Double strand ÷ up to \varnothing mm [700 N/mm ² (Ft) - Gr 60]	8 ÷ 16 mm	# 3 ÷ # 5
 \varnothing 1	Single strand ÷ up to \varnothing mm [700 N/mm ² (Ft) - Gr 60] *only for BAR WISER 22 MULTIFEED	8 ÷ 16 mm	# 3 ÷ # 5
 \varnothing 2	Double strand ÷ up to \varnothing mm [700 N/mm ² (Ft) - Gr 60] *only for BAR WISER 22 MULTIFEED	8 ÷ 13 mm	# 3 ÷ # 4
 180°	Max bending angle	180°	
	Central mandrels \varnothing	32 ÷ 100 mm	1 1/4" ÷ 4"
 m/min	Max Pulling speed	Bar Wiser	120 m / min 400 ft / min
		Bar Wiser MF	100 m / min 330 ft / min
	Max Bending speed	Bar Wiser	840° / sec
		Bar Wiser MF	685° / sec
 KW/h	Average electric power consumption	2 kWh*	

* Power consumption data performed in 2012

Bi-directional automatic stirrup bender/shaping machine to produce stirrups and shaped wires from bars, and in the Multifeed version, from coils.

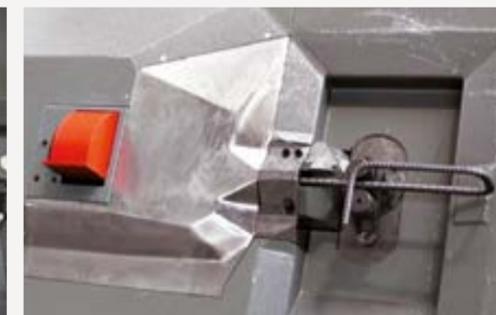
Staffatrice-sagomatrice automatica bi-direzionale, permette di realizzare staffe e sagomati da barra e nella versione Multifeed anche da rotolo.

Estribadora-dobladora automática bidireccional que permite la realización de estribos y barras dobladas, y en la versión Multifeed también a partir de rolo.

Façonneuse - Cintreuse bidirectionnelle automatique pour la production d'étriers et façonnées à partir de barres et, dans la version Multifeed, à partir de bobines.

Estribadeira automática bidireccional, permite realizar estribos e barras com dobras partindo de barra reta ou, na versão Multifeed, também de rolo.

Stangenschneide - und Biegeanlage mit Biegung auf 2 Ebenen zur Herstellung von Bügel und gebogenen Formen ab Stabmaterial und in der Multifeed - Ausführung, auch ab Ringmaterial.

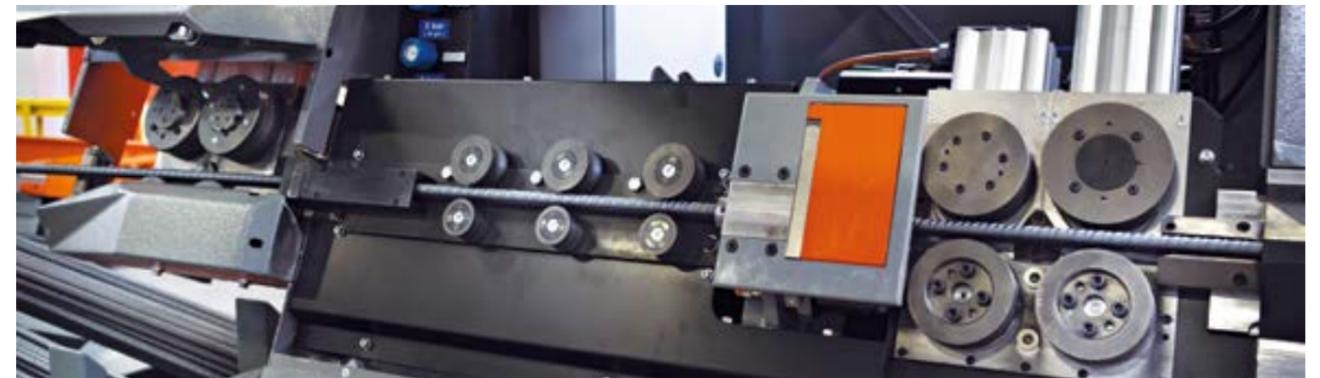




BARWISER 22 **N**



BARWISER 22 **N**
MULTIFEED



BARWISER 22 **N**
3D





BARWISER 22 **S**



BARWISER 22 **S**
MULTIFEED



BARWISER 22 **S**
3D



05

Professional job site machines

Schnell has got a wide range of professional job-site machines: shears for cutting bars, benders for the production of stirrups and shapes, radius ring benders for the production of circles, radius bars and spirals.

Schnell dispone di un'ampia gamma di macchine da cantiere professionali: cesoie per il taglio del ferro in barre, piegatrici per la produzione di staffe e sagomati, cerchiatrici per cerchi, centine e spirali.

Schnell dispone de una amplia gama de máquinas de taller profesionales: cizallas para el corte de hierro en barras, dobladoras para la producción de estribos y barras dobladas, máquinas para la producción de aros, cimbras y espirales.

Schnell a une large gamme de machines de chantier professionnelles: cisailles pour la coupe des barres, plieuses pour la production d'étriers et barres crossées, cerceuses pour la production de cercles, arcs et spirales

A Schnell possui uma gama importante de máquinas profissionais para usa em canteiro de obras: guilhotinas para corte de ferro em barra, dobradeiras para a produção de estribos e barras dobradas, calandras para produção de peças redondas, raiadas e espiraladas.

Schnell verfügt über eine breite Palette an professionellen Maschinen für den Einsatz auf der Baustelle. Scheren und Biegemaschinen zum schneiden und biegen der Stahlstäbe zur Herstellung von Bügel und gebogene Formen, sowie Ringmaschinen zur Herstellung von Ringen und Spiralen.



SMART 13 BAR



	Single strand ÷ up to \varnothing mm [700 N/mm (Ft) - Gr 60]	6 ÷ 13 mm	# 3 ÷ # 4
	Double strand ÷ up to \varnothing mm [700 N/mm (Ft) - Gr 60]	6 ÷ 10 mm	# 3
	Max bending angle	180°	
	Central mandrels \varnothing	25 ÷ 50 mm	1" ÷ 2"
	Max Pulling speed	100 m / min	330 ft / min
	Max Bending speed	1110° / sec	
	Average electric power consumption	2 kWh*	

* Power consumption data performed in 2012

Single direction automatic stirrup bender from bar. It can produce stirrups and cut-to-size bars from bars of \varnothing 13 mm (#4) or double \varnothing 10 mm (#3).

Cadreuse automatique monodirectionnelle pour fers en bars. Elle permet de produire des étriers et des barres coupées à mesure en utilisant de fils jusqu'au \varnothing 13 mm ou double \varnothing 10 mm.

Staffatrice automatica monodirezionale da barra. Consente di realizzare staffe e barre tagliate a misura utilizzando ferri fino al \varnothing 13 mm o doppio \varnothing 10 mm.

Estribadeira automática mono direcional de barra; permite realizar estribos e barras cortadas à medida utilizando ferro até ao \varnothing 13 mm ou duplo \varnothing 10 mm.

Estribadora automática mono direccional para hierro en barras. Permite la realización de estribos y barras cortadas a medida, utilizando hierro hasta el \varnothing 13 mm o doble \varnothing 10 mm.

Bügelbiegeautomat mit Biegung auf einer Ebene ab Stabmaterial. Ermöglicht die Herstellung von Bügel und abgelängten Stäben, 1 - adrig bis Durchm. 13 mm und 2 - adrig bis Durchm. 10 mm.

CER40

Automatic radius machine for the production of circles, spirals and radius bars for diameters from Ø 6 mm (#3) to Ø 40 mm (#14)

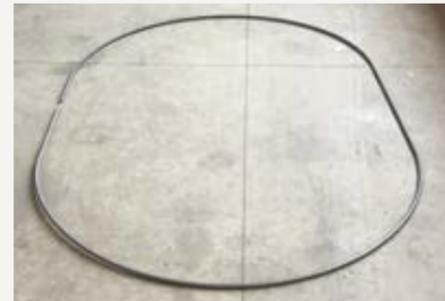
Machine pour production des cercles, arcs et spirales, pour fers de Ø 6 mm au Ø 40 mm.

Calandra per barre per la produzione di cerchi, centine e spirali, per ferri dal Ø 6 mm al Ø 40 mm.

Calandra para barras para a produção de círculos, curvaturas e espirais, para ferros de Ø 6 mm a Ø 40 mm.

Calandradora de barras para la producción de aros, arcos y espirales, capacidad Ø 6 mm a Ø 40 mm.

Radialbiegemaschine zur Herstellung von Ringen, Bögen und Spiralen, für Stäbe ab Ø 6 mm bis Ø 40 mm.



 ø max single strand 700 N/mm ² (Ft) - Gr 60	 min bending radius	RPM  KW	 Kg
6 ÷ 40 #3 ÷ #14	25 cm 10"	13 42 7,8	1385x820x950(h)mm 55"x32"x37"(h)
			780 kg 1700 lb

IPC40



IPC 40 is the plant for the production of radius bars with bends in a single, automatic process. It is composed of the radius machine CER 40, the bidirectional-bending machine P 45 PRO and has an unloading system for the completed bars.

IPC 40 è l'impianto per la produzione di barre calandrate e piegate, in un'unica lavorazione e in maniera automatica. È composto dalla cerchiatrice CER 40, dalla piegatrice bidirezionale P 45 PRO e da un sistema di scarico dei sagomati prodotti.

IPC 40 es una planta para la producción de barras calandradas y dobladas, en una única elaboración y en forma automática. Está compuesto por la máquina para hacer aros CER 40, la dobladora bidireccional P 45 PRO y un sistema de descarga de las piezas producidas.

IPC 40 est l'installation automatique pour la production des barres cintrées et pliées dans un seul processus. Elle se compose d'une machine pour cerces CER 40, d'une plieuse bidirectionnelle P 45 PRO et d'un système de déchargement des barres façonnées.

IPC 40 é a planta para a produção de barras calandradas e dobradas num unico processo e de forma automática. É composto por uma calandra CER 40, uma dobradeira bidireccional P 45 PRO e por um sistema de descarga das formas produzidas.

IPC 40 ist die Anlage zur Herstellung von radialen und gebogenen Stäben in einem einzigen, automatischen Arbeitsgang. Die Anlage besteht aus einer Radialbiegemaschine CER 40, einer Biegemaschine P 45 PRO und einem Entladsystem der fertigen Produkte.



 ø max single strand 700 N/mm ² (Ft) - Gr 60	 Max pulling speed
10 ÷ 40 #3 ÷ #11	40 m/min 135 ft/min

P45 PRO



Two-speed dual-direction bending machine for bars processing.

Piegatrici bidirezionali a 2 velocità per la lavorazione del ferro in barre.

Máquina dobladora bidireccional de 2 velocidades para la elaboración de ferralla en barras.

Cintreuse bidirectionnelle à 2 vitesses pour le façonnage du fer en barres.

Máquina dobradeira bidireccional de 2 velocidades para o trabalho de aços em barras.

Biegemaschine zur rechts-links-Biegung und zwei Geschwindigkeitsstufen zur Bearbeitung von Eisenstäben.

P60



	n.	700 N/mm ² (Ft)				Gr 60				RPM	KW		Kg
		1	2	3	4	1	2	3	4				
P45 Pro	∅	40	32	25	20	#11	#10	#8	#6	6,5 10	2,6 3,7	1566x945x870 (h) mm 62"x37"x34" (h)	860 kg 1890 lb
P60	∅	50	36	32	28	#14	#11	#10	#9	12	14	1566x1044x870 (h) mm 62"x41"x34" (h)	1250 kg 2760 lb



EASYHOOK



The EASY Hook is a device allowing the handling of any loads in a fully safe condition.

Il gancio automatico EASY Hook è un organo di sollevamento che rende possibile la movimentazione dei carichi in totale sicurezza.

El gancho automático EASY Hook es un aparato de levantamiento que permite el movimiento de las cargas en total seguridad.

Le crochet automatique EASY Hook est un moyen de levage qui garantit le soulèvement des charges en totale sécurité.

O Gancho automático EASY Hook é um órgão de elevação que torna possível a manipulação de cargas com total segurança.

Der automatische Haken EASY Hook ist ein Hebewerkzeug welches die Lastenbewegung in absoluter Sicherheit ermöglicht.



Capacity	2.500 Kg	5.500 lb
Weight	6,5 Kg	14 lb
Overall height	110 x 81 x 600 (h) mm	4" x 3" x 24" (h)

Due to continuous product development, technical specifications and photos are not binding.

Essendo i prodotti in continua evoluzione, dati tecnici ed immagini non sono vincolanti.

Debido a la constante evolución de los productos, los datos técnicos e imágenes no son vinculantes.

En raison de l'évolution continue des produits, les données techniques et photos ne sont pas contractuelles

Tratando-se de produtos que evoluem constantemente, os dados técnicos e imagens têm apenas função ilustrativa e não são reais.

Aufgrund kontinuierlicher Weiterentwicklung der Produkte sind Änderungen technischer Daten und Fotos vorbehalten.

Schnell
REINFORCEMENT PROCESSING SOLUTIONS

Schnell spa

Via Borghetto, 2 - Zona Ind. San Liberio
61036 Colli al Metauro (PU) - Italia

Tel. +39 0721 878711
Fax +39 0721 8787330

www.schnell.it
marketing@schnell.it

Download the **free SchnellAPP!**
Schnell Machine's Catalogue
is now available on the App Store
and Google Play!



<https://goo.gl/nU9b8w>



<https://goo.gl/euzBPr>

