



ASSEMBLING

CUT&BEND ASSEMBLING

Machine's **catalogue**

01 **Schnell** Group

02 **Assembling** machines

03 **Mesh** processing

04 **Job site** machines

01

SCHNELL GROUP

Schnell is the world leading company in the production of automatic machines for reinforcement processing, for the production of electro-welded mesh and software technologies for all shaping centers. Schnell Group is a group of multinational industrial companies. Schnell, the main research and manufacturing center, provides technological, organizational and commercial support to the whole Group. Today Schnell has over 150 patents filed and is widespread to international level with a staff of 40 mechanical and electronic engineers, daily engaged in research, development and design of new products for the whole Group.

Schnell est l'entreprise leader au niveau mondial dans le domaine des machines automatiques pour le travail du fer à béton, pour la production des treillis électro-soudés et des logiciels de gestion pour tous les centres de façonnage. Schnell est aujourd'hui le leader d'un groupe industriel multinational, centre de recherche et de production principal fournissant un soutien technologique, organisationnel et commercial à tout le Groupe. Aujourd'hui Schnell a plus de 150 brevets déposés et est étendue au niveau international par une équipe de 40 ingénieurs mécaniques et électroniques, qui sont engagés tous les jours dans la recherche, le développement et la conception de nouveaux produits pour toutes les sociétés du groupe.

Schnell è l'azienda leader mondiale nel settore delle macchine automatiche per la lavorazione del ferro per cemento armato, per la produzione di rete eletrosaldata e software di gestione per i centri di sagomatura. Oggi è la capofila di un importante gruppo industriale multinazionale. Ne costituisce il centro di ricerca e di produzione principale e fornisce supporto tecnologico, organizzativo e commerciale per l'intero Gruppo. Oggi Schnell può vantare oltre 150 brevetti depositati ed estesi a livello internazionale da uno staff di 40 ingegneri meccanici ed elettronici, impegnati quotidianamente nella ricerca, sviluppo e progettazione di nuovi prodotti per tutte le aziende del gruppo.

Schnell é a empresa líder no setor das máquinas automáticas para o processamento do ferro para cimento armado, para a produção de tela eletrosoldada e software de gestão para os centros de perfilagem. A Schnell é hoje a líder de um importante grupo industrial multinacional. É o centro de pesquisa e de produção principal e fornece apoio tecnológico, organizacional e comercial para o Grupo inteiro. Hoje a Schnell pode contar com mais de 150 patentes depositadas e estendidas a nível internacional por uma equipe de 40 engenheiros mecânicos e eletrônicos, empenhados diariamente na pesquisa, desenvolvimento e projeto de novos produtos para todas as empresas do grupo.

Schnell es la empresa líder mundial en el sector de las maquinas automáticas para la elaboración del hierro para hormigón armado, para la producción de malla electro-soldada y software de gestión para centros de elaboración del hierro para farralla. Schnell hoy en día lidera un importante grupo industrial multinacional. Es el centro de investigación y producción principal y brinda soporte tecnológico, organizativo y comercial a todo el grupo. Hoy en día Schnell puede jactarse de más de 150 patentes depositadas y extendidas a nivel internacional por un staff de 40 ingenieros mecánicos y electrónicos, empeñados cotidianamente en la investigación, desarrollo y diseño de nuevos productos para todas las empresas del grupo.

Schnell ist der weltweit führende Hersteller von Maschinen und Anlagen zur Bearbeitung von Betonstahl, Mattenschweissanlagen und Software für Biegebetriebe. Heute ist SCHNELL die Mutterfirma einer wichtigen, multinationalen Industriegruppe und bildet deren Kern für Entwicklung, Produktion sowie für die technologische, organisatorische und kommerzielle Unterstützung für die gesamte Gruppe. Heute hat Schnell über 150 registrierte Patente, die von einer Gruppe von 40 Maschinenbauingenieuren und Elektroingenieuren, die täglich mit Forschung, Entwicklung und Konstruktion von neuen Produkten für den Gesamtkonzern beschäftigt sind, erfunden wurden.

Schnell
REINFORCEMENT PROCESSING SOLUTIONS



UNI EN ISO 9001:2015
nr. 50 100 7239



SCHNELL

in the world

Schnell operates in over 150 countries worldwide thanks to its 12 branches, more than 50 agents and dealers and many assistance centers. 130 types of customizable machines are produced in a production area of over 40.000 sqm, 4 factories around the world and thanks to 350 employees.

Schnell è operativa in oltre 150 Paesi del mondo attraverso le sue 12 filiali, agli oltre 50 fra agenti e rivenditori, e una fitta rete di centri di assistenza. 130 modelli di macchine configurabili sono prodotti in oltre 40.000 mq di spazio produttivo dei 4 stabilimenti di tutto il mondo grazie ad un totale di 350 dipendenti.

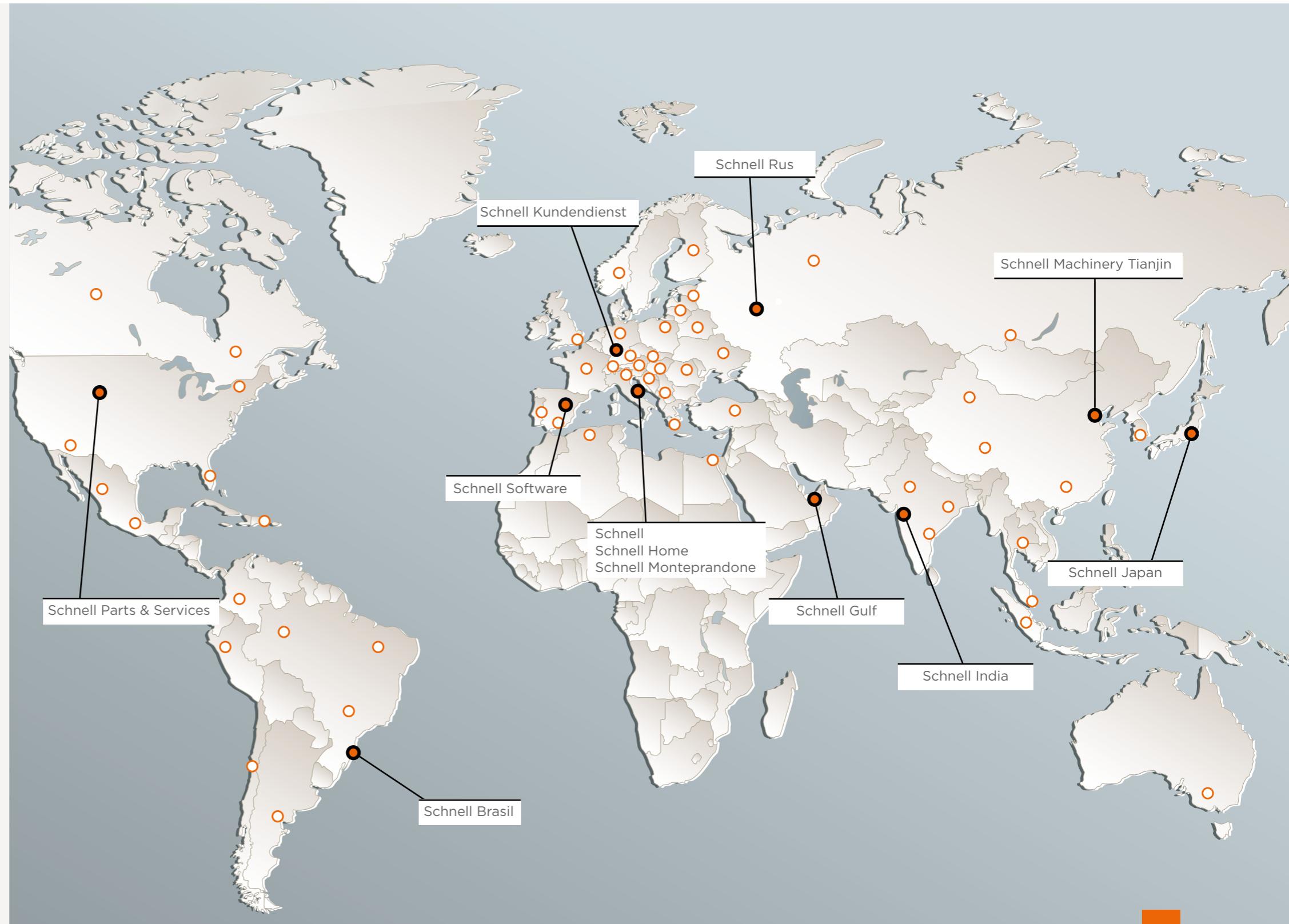
Schnell opera en más de 150 países del mundo, por medio de sus 12 filiales, sus más de 50 agentes y revendedores y una frondosa red de centros de asistencia. 130 modelos de máquinas configurables son producidos en lo más de 40.000 m² de espacio productivo de los 4 establecimientos de todo el mundo, gracias a un total de 350 empleados.

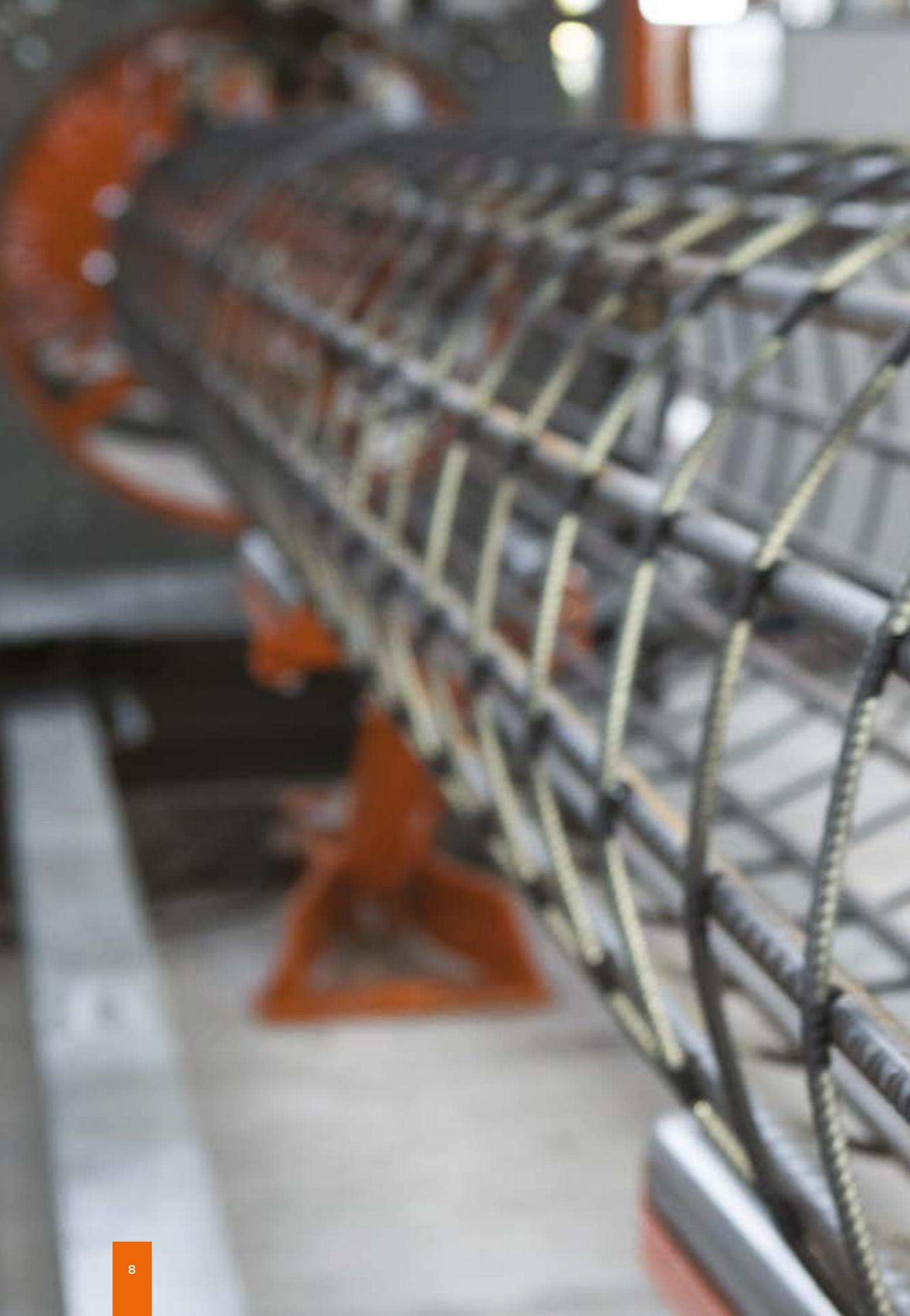
Schnell est présent dans plus de 150 pays dans le monde entier grâce à ses 12 filiales, plus de 50 agents et distributeurs, et de nombreux centres d'assistance. 130 modèles de machines configurables sont produites dans plus de 40.000 mètres carrés d'espace de production, 4 établissements dans le monde et grâce à un total de 350 employés.

A Schnell está operativa em mais de 150 países do mundo a traves das suas 12 filiais, dos seus mais de 50 entre agentes e revendedores, e de uma densa rede de centros de assistência. 130 modelos de máquinas configuráveis são produzidas em mais de 40.000 mq de espaço de produção dos 4 estabelecimentos de todo o mundo graças aos 350 trabalhadores.

Durch ihre 12 Filialen, über 50 Vertreter und Wiederverkäufer und ein enges Netz an Servicestellen ist Schnell in über 150 Ländern tätig. 130 konfigurierbare Maschinentypen werden auf über 40.000 m² Produktionsfläche der 4 Betriebe und insgesamt 350 Mitarbeiter, auf der ganzen Welt hergestellt.

- Schnell branches
- Sales & service centres





02

Assembling machines

Schnell assembling machines are constantly evolving and ensure high productivity and high quality for the finished product. Assembly plants include cage making machines for the production of cylindrical piles and machines for the production of cages.

Les machines d'assemblage Schnell évoluent constamment et assurent une productivité élevée et une qualité élevée du produit fini. Les installations d'assemblage comprennent les machines pour cages pour la production de pieux cylindriques et les machines pour la production de cages.

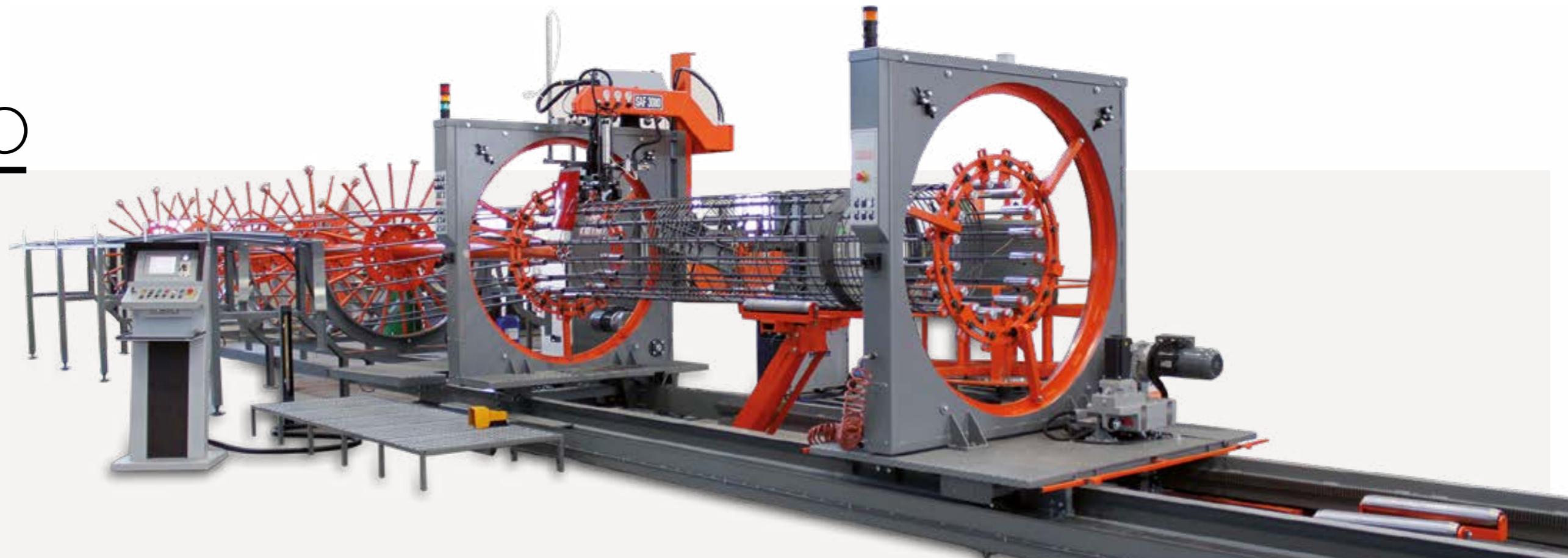
Le macchine per l'assemblaggio Schnell sono in continua evoluzione e assicurano elevata produttività e alta qualità del prodotto finito. Gli impianti di assemblaggio comprendono le Gabbiatrici per la produzione di pali cilindrici e macchine per la produzione di gabbie.

As máquinas de montagem Schnell estão em constante evolução e asseguram ótima produtividade e qualidade do produto acabado. Os centros de montagem são compostos por máquinas de Tubulões para produção de elementos cilíndricos e máquinas para a produção de pilares e vigas.

Las máquinas para el ensamblaje Schnell están en continua evolución y aseguran elevada productividad y alta calidad del producto terminado. Las plantas de ensamblaje comprenden las Piloteras para la producción de pilotes cilíndricos y máquinas para la producción de jaulas.

Schnell Montageanlagen werden kontinuierlich weiterentwickelt und garantieren sowohl eine hohe Leistung, wie auch eine hohe Qualität des Endprodukts. Als Montageanlagen sind Korbmaschinen zur Herstellung von Bohrpfähle wie auch Maschinen zur Herstellung von Bügelkörbe verfügbar.

CM PRO



Machine for the production of cylindrical cages with variable pitch of the welded spiral wrap. The easy set up rings allow the maximum level of freedom for positioning of the reinforcing bars. The machine can produce square or rectangular cages and cages with the bars bent on the end.

Machine pour la production des pieux cylindriques avec spirale soudée et pas programmable. Les voies continues permettent la plus haute liberté de positionnement des barres. Réalisation de cages carrées, ainsi que rectangulaires ou bien avec barres pliées au bout est possible.

Gabbiatrici per la formazione di pali cilindrici con spirale saldata e passo programmabile. Le piste continue permettono la massima libertà di posizionamento delle barre. È possibile realizzare gabbie quadrate, rettangolari o con barre piegate all'estremità.

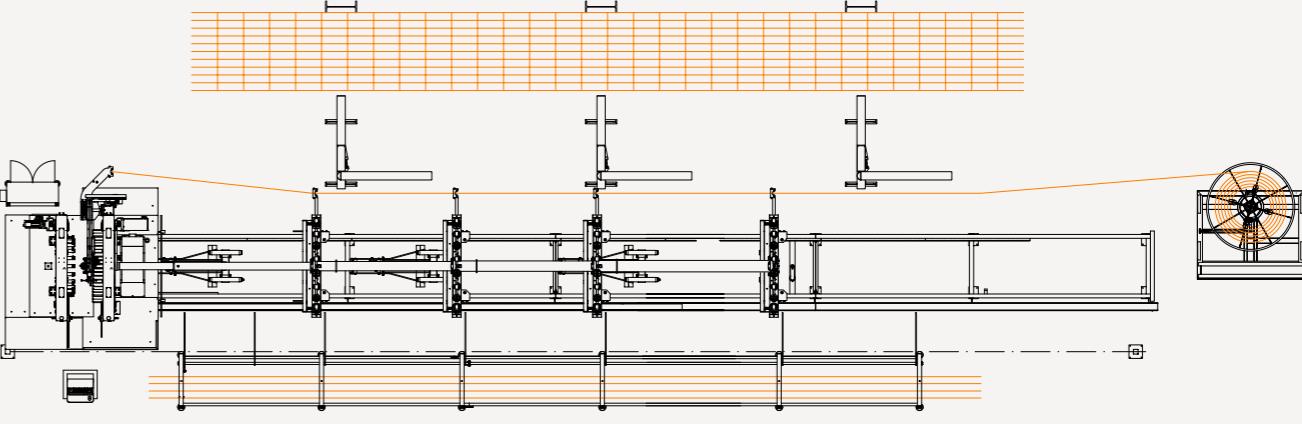
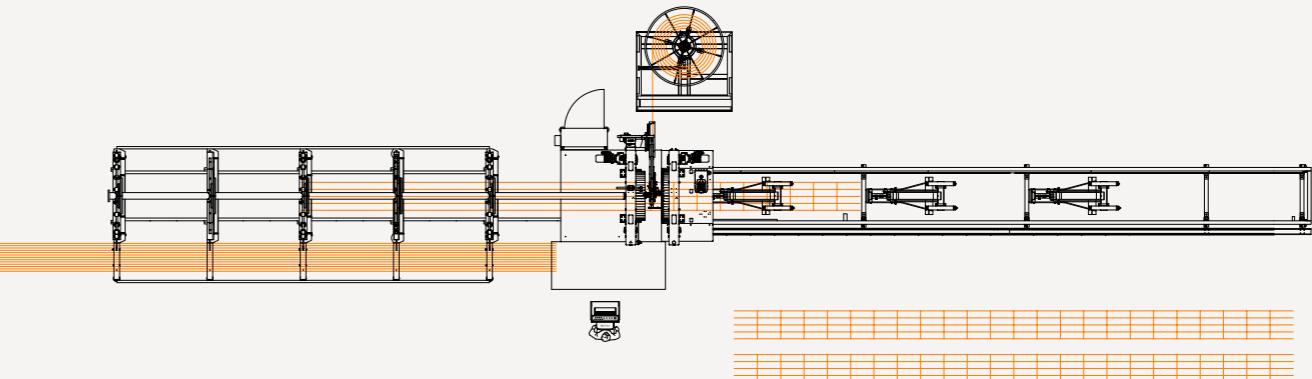
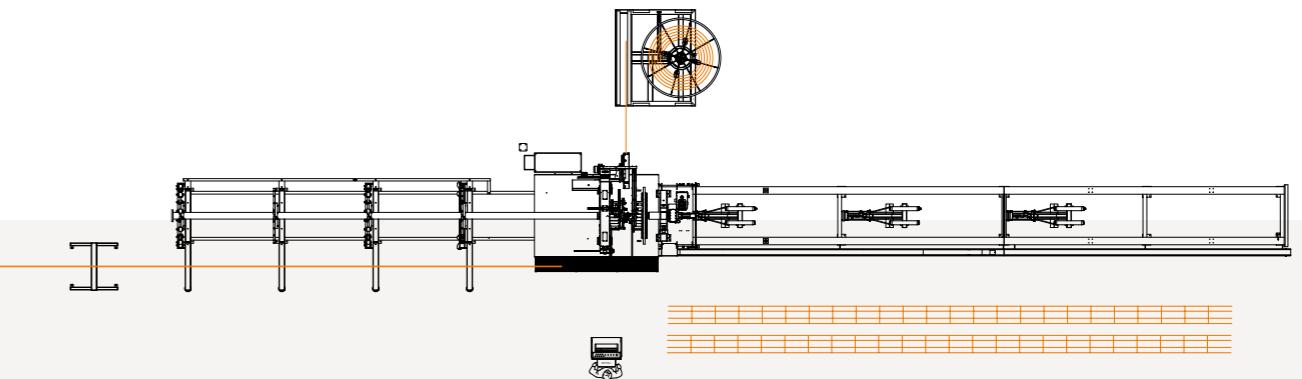
Máquina para tubolões para a formaçao de tubolões cilíndricos com espiral soldada e distância programável. As pistas contínuas permitem a máxima liberdade de colocação das barras. É possível realizar tubolões quadrados, retangulares ou com barras dobradas na extremidade.

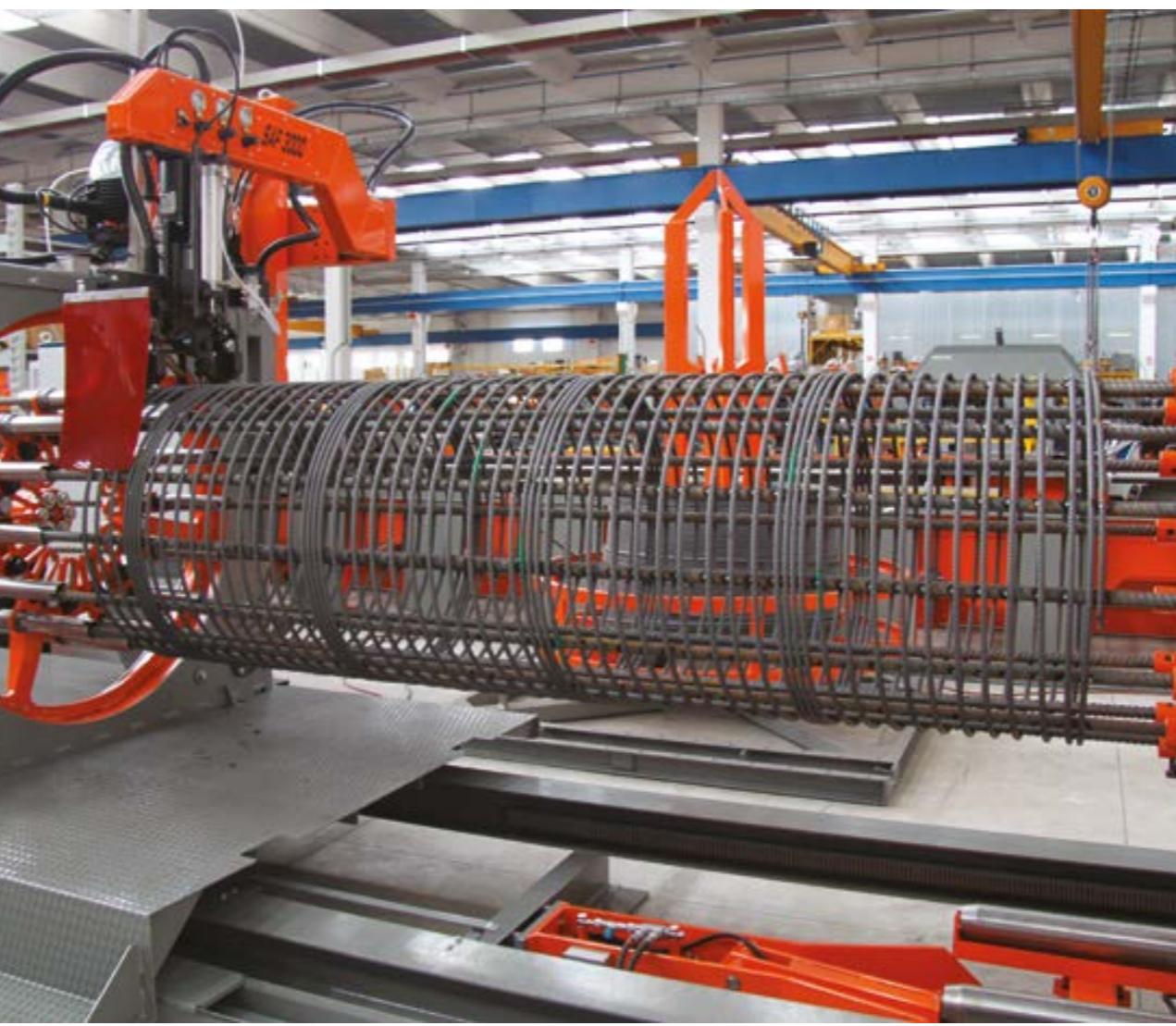
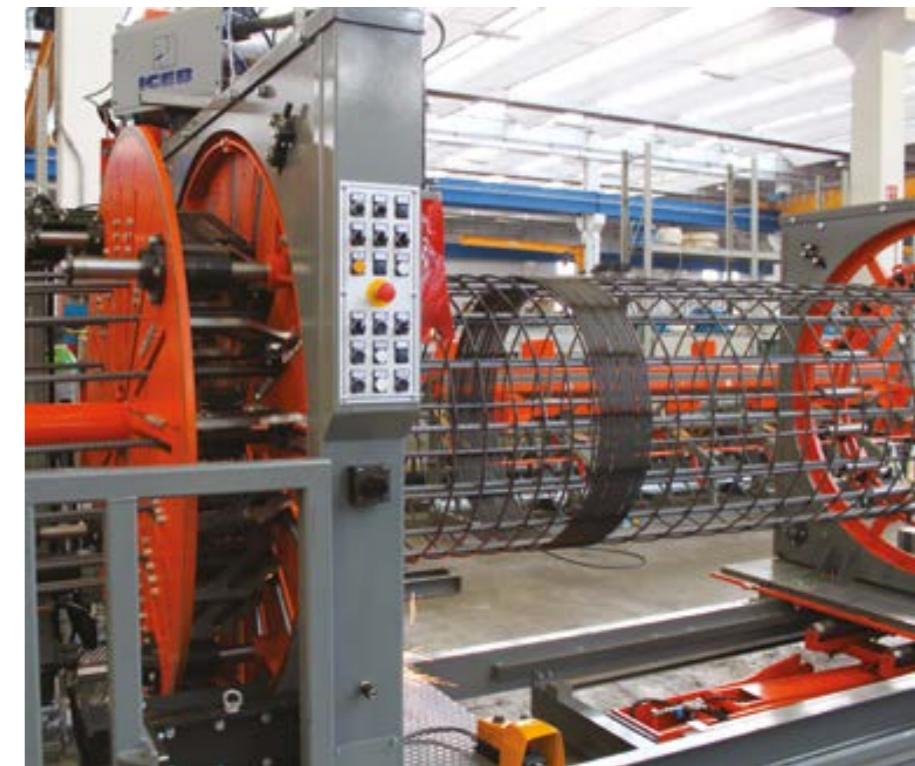
Pilotera para la producción de pilotes cilíndricos con espiral soldada y paso programable. Las pistas continuas permiten la máxima libertad de posicionamiento de las barras. Es posible realizar pilotes cuadrados, rectangulares o con barras dobladas en la extremidad.

Korbmashine zur Herstellung von zylindrischen Bohrpfählen mit verschweisster Spirale und programmierbarer Ganghöhe. Das neue System ermöglicht die freie Positionierung der Längsstäbe. Es können quadratische sowie rechteckige Bohrpfähle hergestellt werden. Die Herstellung von Bohrpfählen mit am Ende gebogene Längsstäbe ist ebenso möglich.

	CM Pro 1100.2	CM Pro 1600/ CM Pro Telescope		CM Pro 2000	
	Cage Ø min 200 mm max 1.100 mm	8"	8"	400 mm	16"
	Max cage's weight 4.000 kg	8.800 lb	5 ÷ 7 t	11.000 lb 15.400 lb	5 ÷ 9 t 11.000 lb 20.000 lb
	Max cage's length 12 ÷ 18 mt	40' ÷ 60'	12 ÷ 20 mt	40' ÷ 65'	12 ÷ 24 mt 40' ÷ 80'
	Max Coil Ø 6 ÷ 16 mm	# 3 ÷ # 5	6 ÷ 16 mm	# 3 ÷ # 5	6 ÷ 16 mm # 3 ÷ # 5
	Average electric power consumption 5 kWh*		7 kWh*		7 kWh*

* Power consumption data performed in 2012





IDEA



	Stirrup dimensions min	150 x 150 mm	6" x 6"
	max	1.500 x 1.500 mm	5' x 5'
	Max pulling speed	45 m/min	150 ft/min
	Stirrups' diameter	6 ÷ 16 mm	# 3 ÷ # 5
	Average electric power consumption	8 kWh*	

IDEA assembles cages by means of the patented 'Schnell System'.

Machine pour assembler les cages, appliquant le 'Schnell System' exclusif.

Macchina per assemblare gabbie, attraverso l'esclusivo 'Schnell System' .

Máquina para montar jaulas utilizando el exclusivo 'Schnell System'.

Máquina para montar jaulas utilizando el exclusivo 'Schnell System'.

Maschine zur Herstellung von Korbstrukturen durch Anwendung des exklusiven 'Schnell System'.



PRE



Electromechanical equipment for cutting of reinforcement mesh. It cuts in two directions thanks to the two kW 3 cutting motors.

Machine électromécanique pour la coupe des grillages. Elle coupe dans les deux sens grâce à deux moteurs de coupe de 3 kW.

Macchina elettromeccanica per il taglio delle reti. Taglia nelle due direzioni grazie a due motori di taglio da kW 3.

Máquina eletro mecânica para o corte das telas. Equipada com dois motores de corte de kW 3.

Máquina electromecánica para el corte de las mallas. Equipada con dos motores de corte de kW 3.

Elektromechanische Maschine zum Schneiden von Matten. Schneidet in 2 Richtungen dank zwei Schneidemotoren mit 3 kW.

TRG



Automatic mesh bending machine, equipped with double gearmotor, fast fitting pins.

Machine électromécanique pour le cintrage automatique du treillis, avec double moto-réducteur et pivots à embrayage rapide.

Macchina elettromeccanica per la piegatura automatica delle reti, con doppio motoriduttore e perni ad innesto rapido.

Máquina eletro mecânica para dobrar a tela de forma automática, com duplo motoreductor e eixos de inserção rápida.

Máquina electromecánica para doblar la malla en forma automática, completa de motorreductor doble, pernos de inserción rápida.

Elektromechanische Maschine zum automatischen biegen von Stahlmatten; ausgerüstet mit Doppelgetriebe und Einstellbiegenocken mit Schnellverschluß.

Mod.								
PRE 4M	4 m 13'	30	20	—	27	2 x 1,5	462 x 82 x 110 cm 185"x 32"x 43"	850 kg 1880 lb
PRE 6M	6 m 19'- 8"	45	30	—	40	2 x 2,2	662 x 82 x110 cm 261"x 32"x 43"	1050 kg 2300 lb
PRE 4C (KS 31)	4 m 13'	30	20	—	27	2 x 1,5	462 x 82 x 110 cm 182"x 32"x 43"	850 kg 1880 lb
PRE 6C (KS 31)	6 m 19'- 8"	45	30	—	40	2 x 2,2	662 x 82 x 110 cm 261"x 32"x 43"	1050 kg 2300 lb
PRT 6C Titan (KS 31)	6 m 19'- 8"	—	45	30	40	2 x 7,5	680 x 95 x 135 cm 268"x 37"x 53"	1900 kg 4200 lb

		TRG 4 / 2D		TRG 6 / 1D		TRG 6 / 2D	
	Working capacity	12 mm	# 4	12 mm	# 4	12 mm	# 4
	Mesh panel width	4 m	13'	6 m	20'	6 m	20'
	Cutting speed	25 m/min	82ft/min	25 m/min	82ft/min	25 m/min	82ft/min
	Machine dimensions (cm)	530x110x140	209"x43"x55"(h)	730x110x140	287"x43"x55"(h)	730x110x140	287"x43"x55"(h)
	Machine's weight	1.200 kg	2.650 lb	1.450 kg	3.200 lb	1.850 kg	4.100 lb
	Installed power	7,3 kW		4,3 kW		7,3 kW	

MESH SPIDER

	MESH SPIDER 4		MESH SPIDER 4-6		MESH SPIDER EVO 4-6 PE	
Capacity	4.000 Kg	8.800 lb	6.000 Kg	13.200 lb	6.000 Kg	13.200 lb
Mesh length	2 m ÷ 4 m	7' ÷ 13'	4 m ÷ 6 m	13' ÷ 20'	4 m ÷ 6 m	13' ÷ 20'
Height Mesh Pack min.	200 mm	8"	200 mm	8"	200 mm	8"
Height Mesh Pack max.	700 mm	28"	700 mm	28"	700 mm	28"
Minimum pitch of the mesh panel to fit	150x150 mm	6"x6"	150x150 mm	6"x6"	-	-
Weight	700 Kg	1.550 lb	900 Kg	2.000 lb	1.100 Kg	2.450 lb
Overall height	1.150 mm (h) x 2000 mm x 1.350 mm	61" (h) x 79" x 53"	1.570 mm (h) x 4.550 mm x 1.350 mm	62" (h) x 179" x 53"	1.400 mm (h) x 4.500 mm x 1.700 mm	55" (h) x 177" x 67"



Mesh Spider is the lifting equipment to move electro-welded mesh panels. Due to its automatic hooking and releasing device Mesh Spider can move one or more mesh bundles in a fast and safe way resulting in room saving as the bundles can be stocked one next to the other.



Mesh Spider è la pinza per il sollevamento delle reti elettro-saldate. Il dispositivo di aggancio e sgancio automatico consente a Mesh Spider di trasportare uno o più pacchi di rete in modo rapido e sicuro, permettendo di ottimizzare gli spazi di magazzino affiancando i pacchi

Mesh Spider es el aparato de levantamiento para las redes electro-soldadas. El sistema de enganche y desenganche automático permite transportar uno o más bultos, colocándolos uno al lado del otro, de manera rápida y segura optimizando el espacio del almacén.

Mesh Spider est la pince pour levage des treillis électro soudés. Le dispositif d'enclenchement et de déclenchement automatique permet à Mesh Spider de transporter un ou plusieurs paquets de treillis de façon rapide et sûre et d'optimiser le stockage en juxtaposant les paquets.

Mesh Spider é uma pinça para rede eletro-soldada. O dispositivo de enganche e desenganche automático permite que a Mesh Spider transporte um ou mais pacotes de redes, de maneira rápida e segura, otimizando os espaços de armazenagem colocando-os um ao lado do outro.

Mesh Spider ist die erste Zange für die Anhebung von elektrogeschweißten Matten. Die Vorrichtung von automatischer Koppelung und Auslösung erlaubt Mesh Spider ein oder mehr Pakete in einer schnellen und sicheren Weise zu transportieren, und erlaubt die Lagerräume bei der Nebeneinandersetzung der Pakete zu optimieren.



MESH SPIDER EVO PE

03

Job site machines

Schnell has got a wide range of job-site machines: shears for cutting bars, benders for the production of stirrups and shapes, radius ring benders for the production of circles, radius bars and spirals.

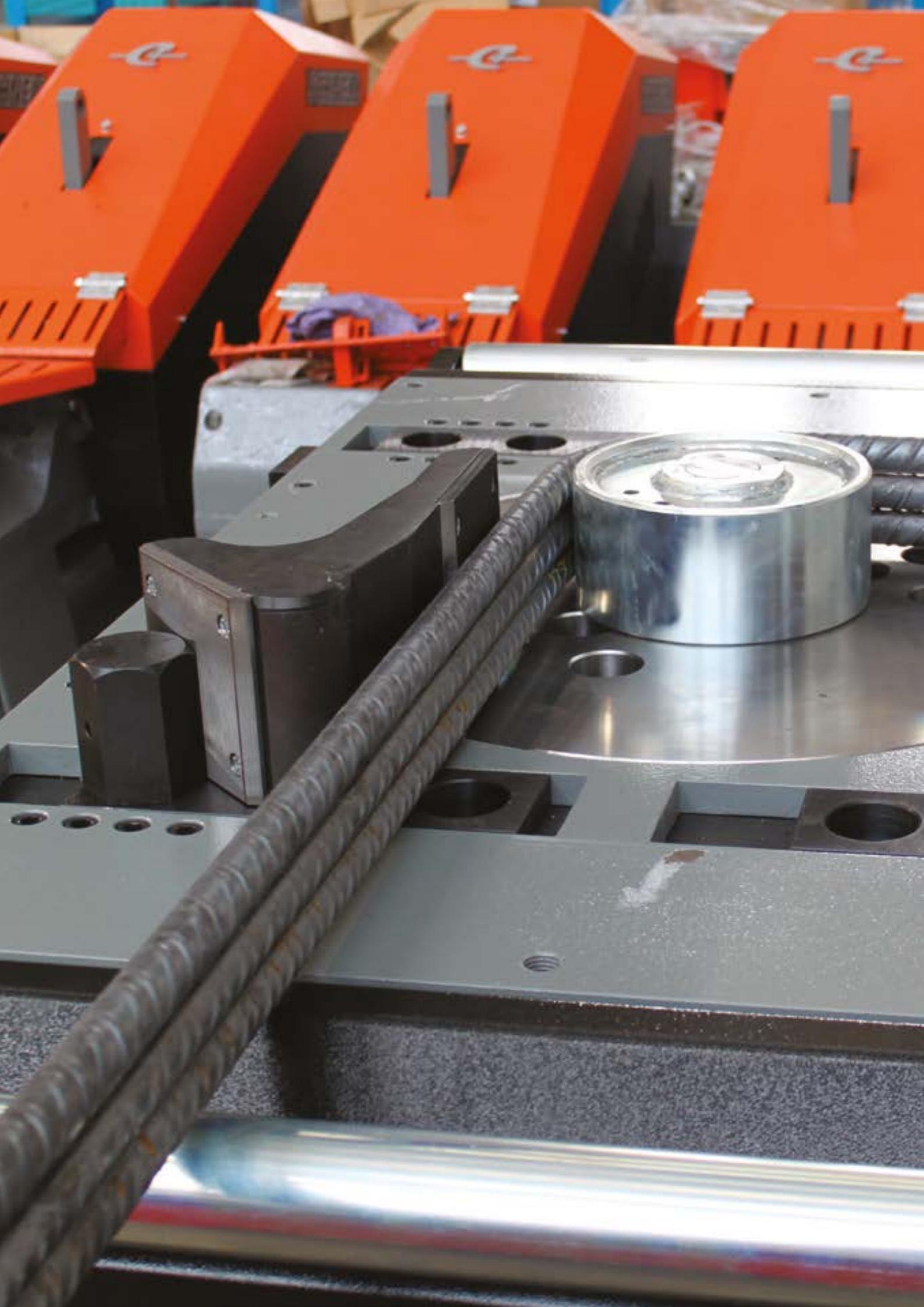
Schnell a une large gamme de machines de chantier: cisailles pour la coupe des barres, plieuses pour la production d'étriers et barres croisées, cerceuses pour la production de cercles, arcs et spirales.

Schnell dispone di un'ampia gamma di macchine da cantiere per l'edilizia: cesoie per il taglio del ferro in barre, piegatrici per la produzione di staffe e sagomati, cerchiatici per cerchi, centine e spirali.

A Schnell possui uma gama importante de máquinas para uso em canteiro de obras: guilhotinas para corte de ferro em barra, dobradeiras para a produção de estribos e barras dobradas, calandras para produção de peças redondas, raiadas e espiraladas.

Schnell dispone de una amplia gama de máquinas de taller: cizallas para el corte de hierro en barras, dobladoras para la producción de estribos y barras dobladas, máquinas para la producción de aros, cimbras y espirales.

Schnell verfügt über eine breite Palette Maschinen für den Einsatz auf der Baustelle. Scheren und Biegemaschinen zum schneiden und biegen der Stahlstäbe zur Herstellung von Bügel und gebogene Formen, sowie Ringmaschinen zur Herstellung von Ringe und Spiralen.



SHEARS



C 30 ST



C 36 ST



C 42 ST



C 45 ST



C 50 ST



C 4



C 42 ST



C 4



C 50 ST



C 30 ST



C 36 ST

n.		700 N/mm ² (Ft)				Gr 60				KW		Kg
		1	2	3	4	1	2	3	4			
C 30 ST	ø	28	18	14	10	#8	#6	#4	#3	2,2	450x850x700(h)mm 1'-5" x 2'-9" x 2'-3"	250 kg 550 lb
C 36 ST	ø	32	20	16	12	#9	#6	#4	#3	2,2	530x920x720(h)mm 1'-9" x 3' x 2'-4"	330 kg 730 lb
C 42 ST	ø	36	26	22	20	#11	#8	#7	#6	3	1000x600x850(h)mm 3'-3" x 1'-11" x 2'-9"	468 kg 1050 lb
C 45 ST	ø	40	30	24	20	#11	#10	#9	#6	3	1100x650x1000(h)mm 3'-7" x 2'-2" x 3'-3"(h)	650 kg 1435 lb
C 50 ST	ø	45	32	28	22	#14	#10	#9	#7	4	1300x690x1100(h)mm 4'-3" x 2'-3" x 3'-3"(h)	850 kg 1875 lb
C 4	ø	36	28	22	20	#11	#9	#7	#6	9,2	1570x600x900(h)mm 5'-2" x 1'-11" x 2'-12"	600 kg 1320 lb

BENDERS



P 30 ST



P 36 STE



P 42 ST



P 45 ST



P 50 STA

n.	700 N/mm ² (Ft)				Gr 60				RPM	KW		Kg	
	1	2	3	4	1	2	3	4					
P 30 ST	ø	28	20	16	#8	#6	#4		10	1,5		270 kg 600 lb	
P 36 ST P 36 STE	ø	32	20	16	#9	#6	#4		9	1,5		290 kg 640 lb	
P 42 ST	ø	36	26	22	20	#11	#8	#7	#6	8	2,2		390 kg 850 lb
P 45 ST	ø	40	26	22	20	#11	#8	#7	#6	7	4		694 kg 1520 lb
P 50 STA	ø	45	32	28	22	#14	#9	#8	#7	5	5,5		765 kg 1690 lb



CER 32 T



	 Ø max single strand 700 N/mm² (Ft) - Gr 60	 min bending radius	RPM	 kW		
CER 32 T	6 ÷ 32 #3 ÷ #9	15 cm 6"	20 30	1,8	800x700x940(h)mm 2'-7" x 2'-3" x 3'-3"	320 kg 705 lb





Due to continuous product development, technical specifications and photos are not binding.

Essendo i prodotti in continua evoluzione, dati tecnici ed immagini non sono vincolanti.

Debido a la constante evolución de los productos, los datos técnicos e imágenes no son vinculantes.

En raison de l'évolution continue des produits, les données techniques et photos ne sont pas contractuelles

Tratando-se de produtos que evoluem constantemente, os dados técnicos e imagens têm apenas função ilustrativa e não são reais.

Aufgrund kontinuierlicher Weiterentwicklung der Produkte sind Änderungen technischer Daten und Fotos vorbehalten.



Schnell spa
Via Borghetto, 2 - Zona Ind. San Liberio
61036 Colli al Metauro (PU) - Italia

Tel. +39 0721 878711
Fax +39 0721 8787330

www.schnell.it
marketing@schnell.it

Download the **free SchnellAPP!**
Schnell Machine's Catalogue
is now available on the App Store
and Google Play!



<https://goo.gl/nU9b8w>



<https://goo.gl/euzBPr>

